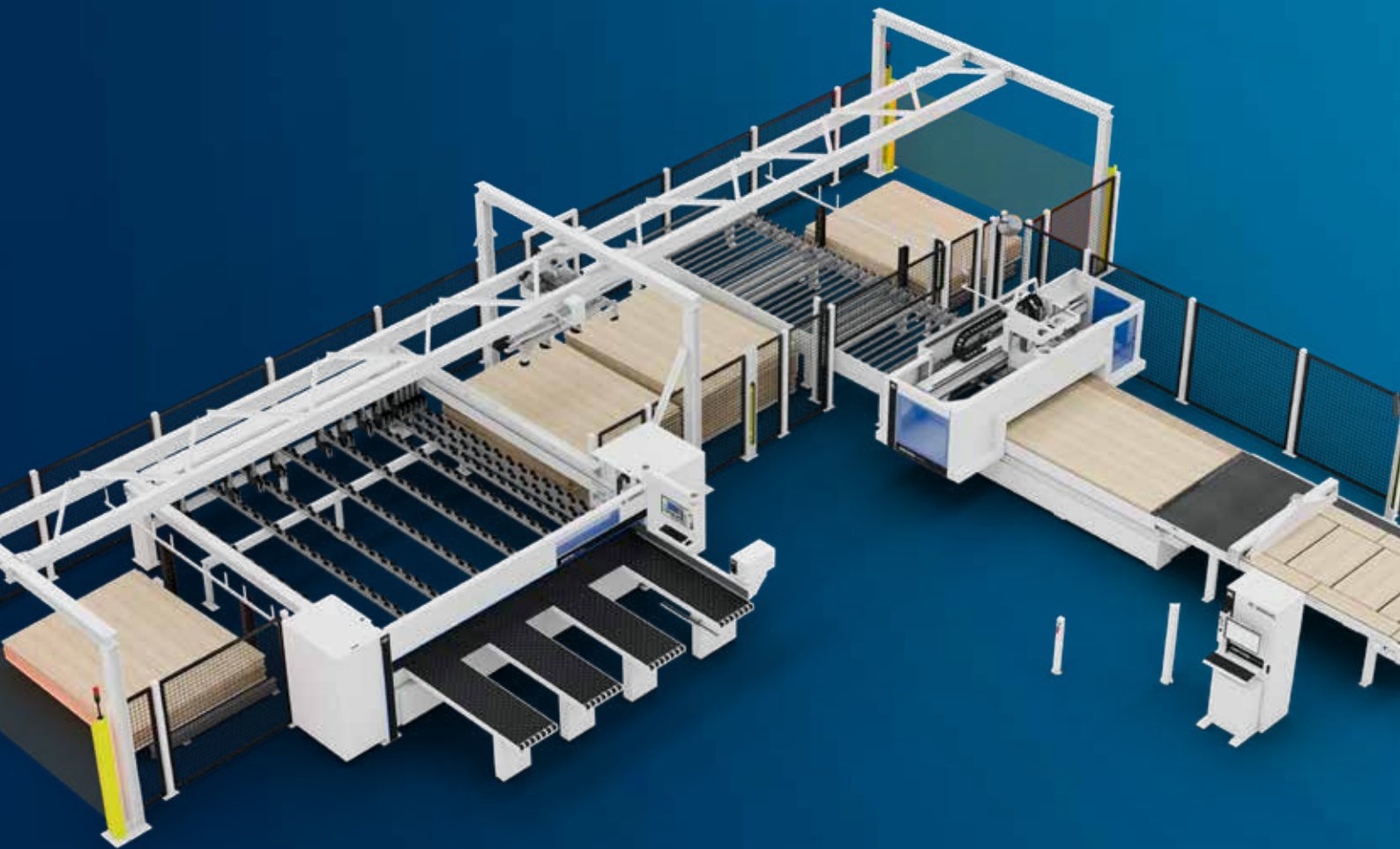


STORETEQ F-100

Leistung nach Maß.

Unser Einachs-Beschickportal – die ideale Ergänzung für das Plattenaufteilen oder die Nestingbearbeitung.





Zusammen intelligent beschicken. Material schonen. Platz sparen.

Effizient, ergonomisch, materialschonend: Der neue HOMAG Einachsbeschicker STORETEQ F-100 ist ein Gewinn auf ganzer Linie – und das bei minimalem Platzbedarf. Besonders intuitiv und einfach ist die Steuerung inklusive Restehandling direkt an der Säge oder der CNC über woodStore. Der STORETEQ F-100 holt per Vakuumsauger just-in-time die nächste Platte vom Stapelplatz neben oder hinter der Maschine, dreht das Material bei Bedarf und legt es in die Säge oder auf die CNC. Alles vollautomatisch.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



STORETEQ F-100

INHALT

- 04 STORETEQ F-100
- 06 Anwendungsbeispiele
- 10 Steuerung
- 11 Software
- 12 Technische Daten
- 13 Service

Durchdacht und variabel

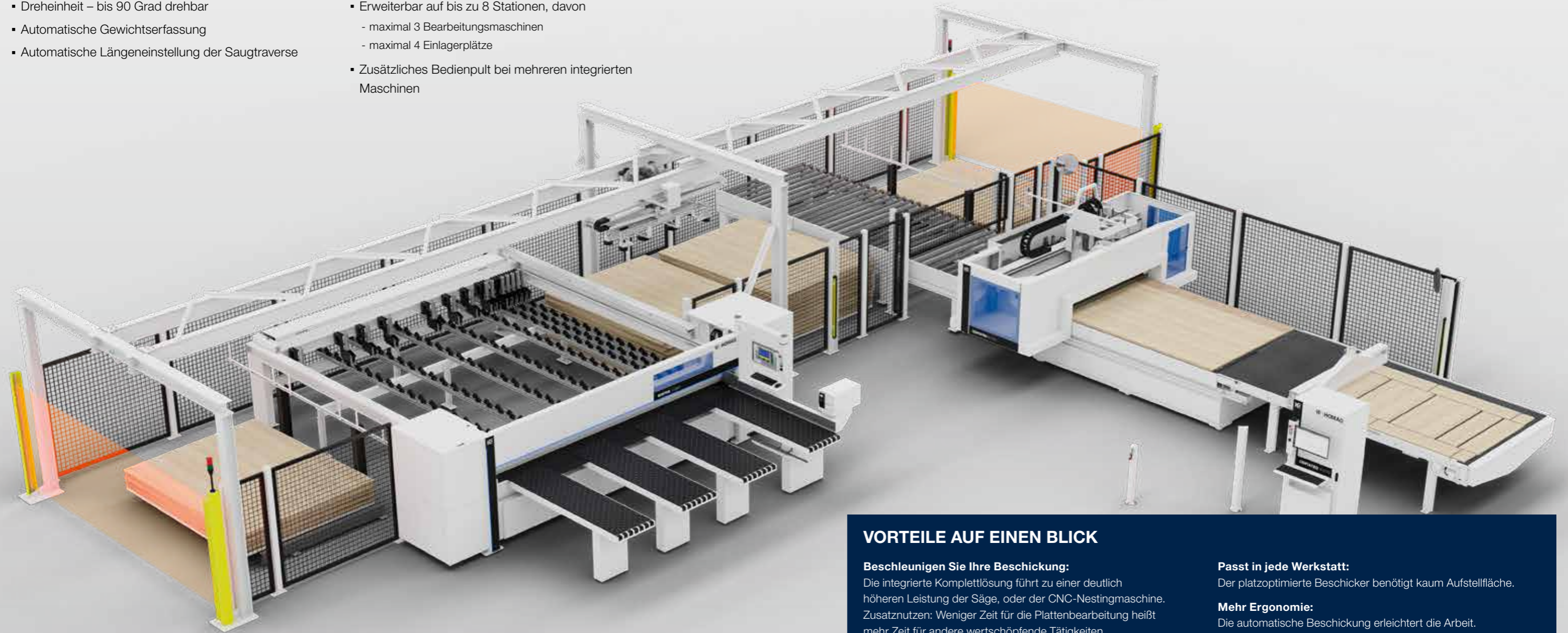
Das STORETEQ F-100 sorgt für noch mehr Effizienz und Flexibilität beim Plattenaufteilen oder bei der Nestingbearbeitung. Materialschonend, automatisch und schnell. Mit dem neu entwickelten Layout-Konzept kommt das STORETEQ F-100 bei einer Standardspannweite von bis zu 12 m ohne zusätzliche Zwischenaufhängungen und Querverstrebungen aus – für die optimale Platzausnutzung in Ihrer Produktion.

GRUNDAUSSTATTUNG

- Grundgerüst in Portalausführung
- Verfahrbare Hubeinrichtung mit Saugtraverse
- Dreheinheit – bis 90 Grad drehbar
- Automatische Gewichtserfassung
- Automatische Längeneinstellung der Saugtraverse

ZUSATZAUSSTATTUNG

- Stapelplätze in 3.200 mm oder 4.200 mm Plattenlänge verfügbar
- Zusätzliche Lagerplätze möglich
- Erweiterbar auf bis zu 8 Stationen, davon
 - maximal 3 Bearbeitungsmaschinen
 - maximal 4 Einlagerplätze
- Zusätzliches Bedienpult bei mehreren integrierten Maschinen



VORTEILE AUF EINEN BLICK

Beschleunigen Sie Ihre Beschickung:

Die integrierte Komplettlösung führt zu einer deutlich höheren Leistung der Säge, oder der CNC-Nestingmaschine. Zusatznutzen: Weniger Zeit für die Plattenbearbeitung heißt mehr Zeit für andere wertschöpfende Tätigkeiten.

Vollautomatisches Plattenhandling:

Ein kontinuierlicher Prozessablauf steigert Ihre Produktivität und spart Zeit.

Schonender Transport:

Der Einachsbeschicker sichert Ihre Plattenqualität.

Passt in jede Werkstatt:

Der platzoptimierte Beschicker benötigt kaum Aufstellfläche.

Mehr Ergonomie:

Die automatische Beschickung erleichtert die Arbeit.

Standard-Schnittstelle:

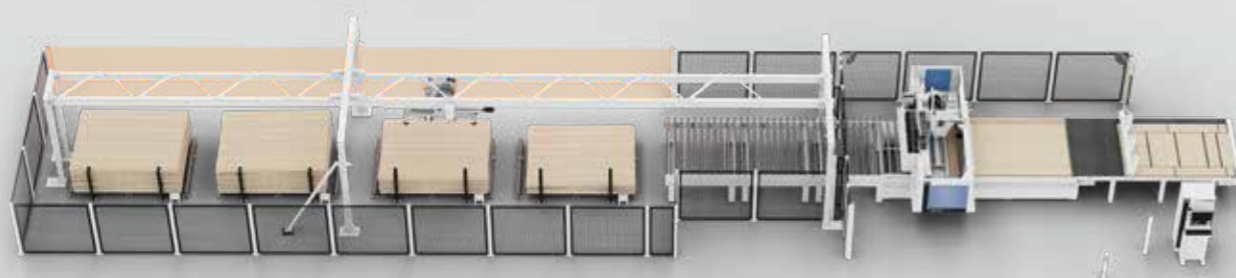
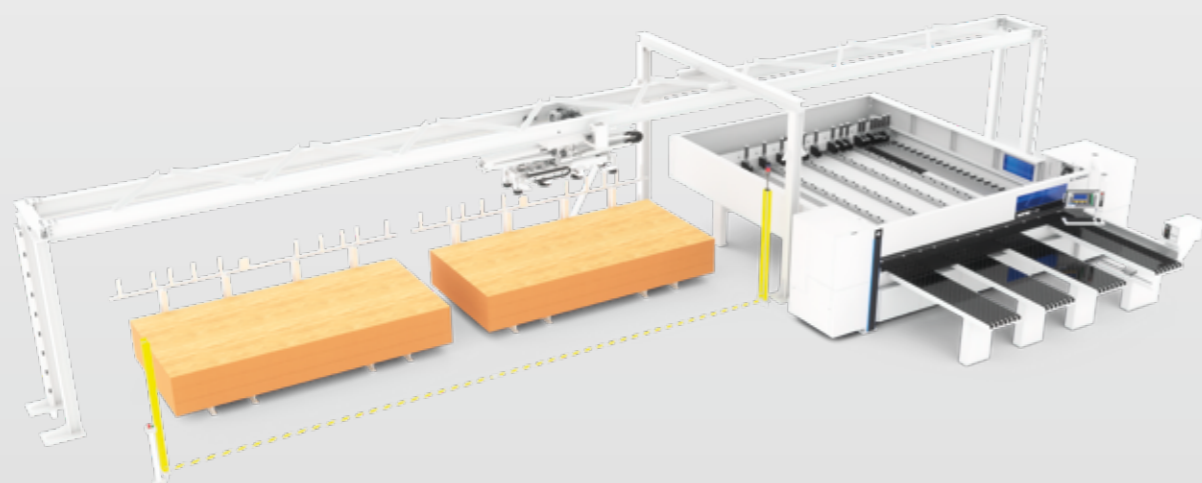
Alle Maschinen sind bereits konfiguriert und einsatzbereit – ohne zusätzlichen Servicesupport.

Intuitive Bedienung:

Sie bedienen den Beschicker ganz bequem über woodStore direkt an der Säge oder der CNC.

Anwendungsbeispiele: STORETEQ F-100 mit Einlagerplätzen in Kombination mit einem externen Lager

Der STORETEQ F-100 passt sich individuell auf Ihre Prozesse und Anforderungen beim Aufteilen an. So lassen sich ab der Baureihe 2 der Sägen und mit der CENTATEQ N-210/510/600 sowie N-300/500 passgenaue Layouts zusammenstellen: Mit einer oder mehreren Maschinen sowie mehreren Stapelplätzen.



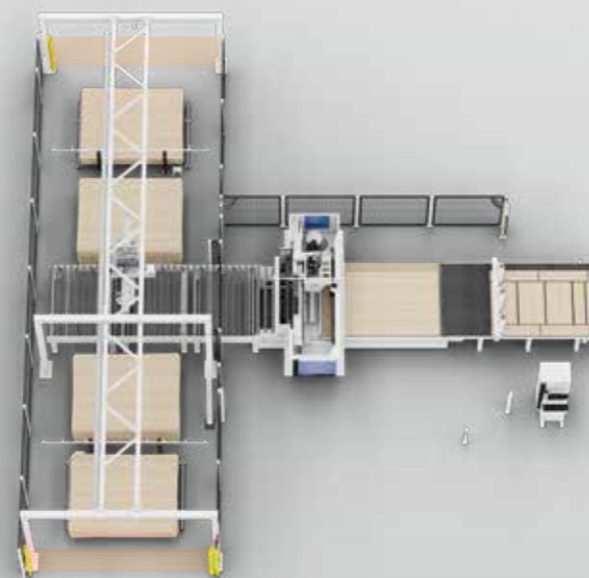
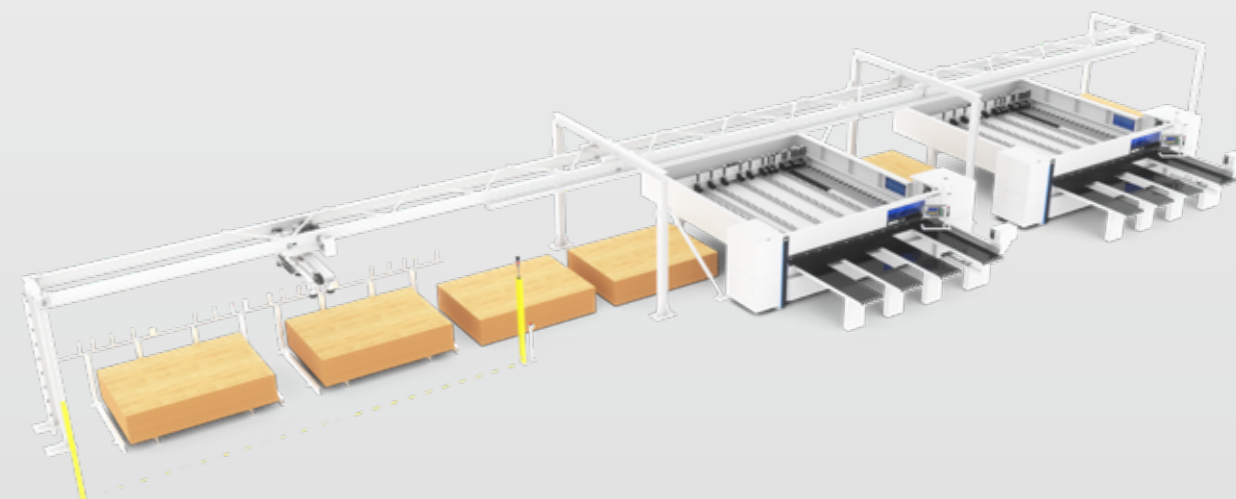
Plattenstapel kommen von außerhalb und werden per Stapler auf die Einlagerplätze des STORETEQ F-100 gelegt. Der Produktionsstart erfolgt direkt an der Säge oder dem CNC-Bearbeitungszentrum.

Vorteile:

- Bis zu vier Einlagerplätze ermöglichen die einfache Beschickung
 - von sortenreinen Plattenstapeln auf einer Palette direkt aus dem externen Lager z.B. Kragarmregal
 - von händisch zusammengestellten, kundenspezifischen Stapeln z.B. aus verschiedenen Materialien oder Dekoren
- Automatisierter Beschickprozess sorgt für einen hohen Materialdurchsatz, ohne Produktionsunterbrechung
- Ergonomische und materialschonende Beschickung entlastet den Maschinenbediener und erhöhen die Qualität

STORETEQ F-100 mit Einlager- und Lagerplätzen in Kombination mit einem externen Lager

Plattenstapel kommen von außerhalb und werden per Stapler auf die Einlagerplätze des STORETEQ F-100 gelegt. Zusätzlich stehen Lagerplätze für häufig verwendete Materialien (sortenreine Stapel, A-Ware Material) bereit, die beispielsweise über Nacht vom Einlagerplatz aus per Saugtraverse befüllt werden. Der Produktionsstart erfolgt direkt an der Säge, oder am CNC-Bearbeitungszentrum. Die Beschickung erfolgt sowohl vom Einlager- als auch vom Lagerplatz.



Vorteile:

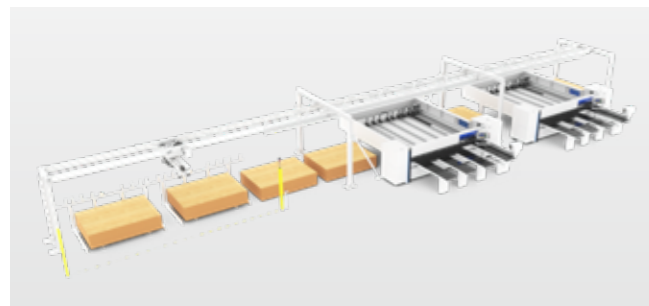
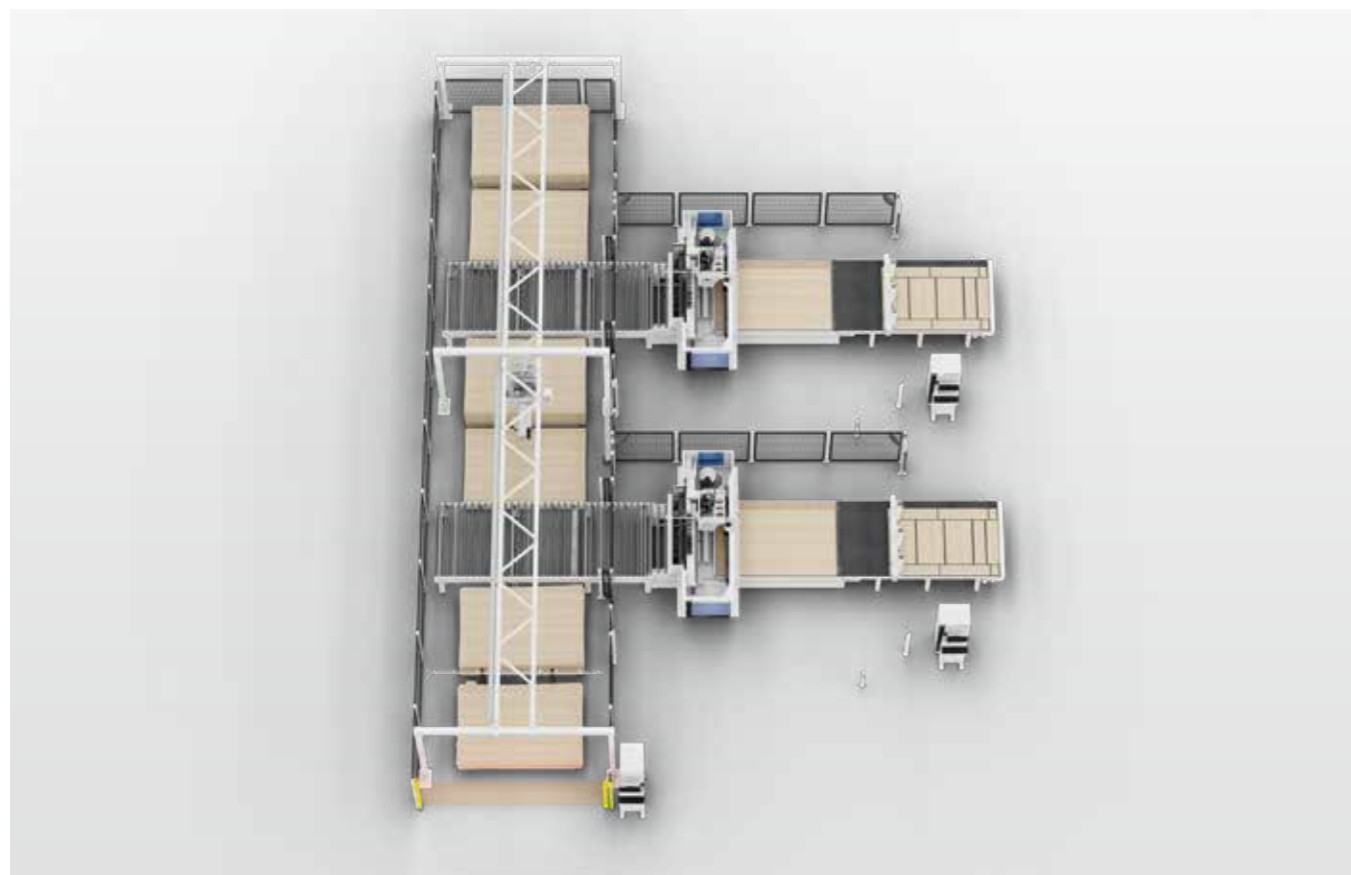
- Bis zu vier Einlagerplätze ermöglichen die einfache Beschickung
 - von sortenreinen Plattenstapeln auf einer Palette direkt aus dem externen Lager z.B. Kragarmregal
 - von händisch zusammengestellten, kundenspezifischen Stapeln z.B. aus verschiedenen Materialien oder Dekoren
- Zusätzliche Lagerplätze sorgen für erhöhten Materialdurchsatz, ohne Produktionsunterbrechung
- Flexible Produktion: Beschickung erfolgt sowohl vom Einlager- als auch vom Lagerplatz, wodurch noch effizienter produziert werden kann
- Ergonomische und materialschonende Beschickung entlastet den Maschinenbediener und erhöhen die Qualität

STORETEQ F-100 als Kommissionierer mit oder ohne Bearbeitungsmaschine

Plattenstapel kommen von außerhalb und werden per Stapler auf die Einlagerplätze des STORETEQ F-100 gelegt. Per Vakuumsaugtraverse werden die Platten auf einen weiteren Einlager- bzw. Lagerplatz transportiert, auf dem kunden- oder auftragspezifische Stapel gebildet werden. Die Stapel stehen im Anschluss für die Produktion bereit (bei Variante mit Bearbeitungsmaschine) oder können zum Kunden gebracht werden (bei Variante ohne Bearbeitungsmaschine).

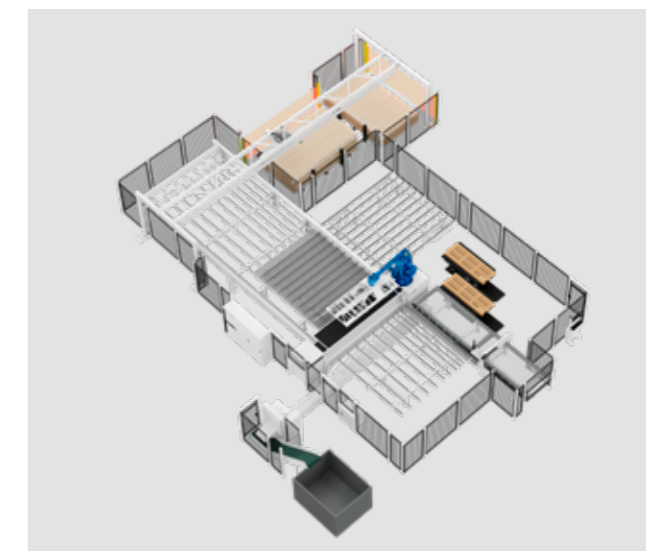
Wichtig:

Bei der Variante mit einer Bearbeitungsmaschine ist die Produktionsreihenfolge umgekehrt der Kommissionierungsreihenfolge. Bei der Variante ohne Bearbeitungsmaschine kann der Einlagerplatz als Auslagerplatz verwendet werden, von dem der kommissionierte Stapel abgeholt wird.



Automatisierung: STORETEQ F-100 in Verbindung mit Robotersäge oder zum Nestpicking

Auch als automatisierte Zelle kann der Einachsbeschicker STORETEQ F-100 – wie in den Anwendungsbeispielen 1-3 dargestellt – mit Einlager- und Lagerplätzen ausgestattet werden oder als Kommissionierer dienen. Der Vorteil in diesem Anwendungsfall ist allerdings, dass durch das Roboterhandling in allen drei Beispielen von der Beschickung bis zum Zuschnitt oder Nesten der Ablauf halb- bzw. vollautomatisiert erfolgt.



Vorteile:

- Automatisierung auf kleinstem Raum: Kontinuierlicher Prozessablauf steigert die Produktivität und spart Zeit
- Mannloser Betrieb bis zum Stapelwechsel
- Anzahl der notwendigen Einlager- und Lagerplätze an Platzverhältnisse, Materialvielfalt und Output angepasst
- Ergonomisches und materialschonendes Plattenhandling entlastet den Maschinenbediener und erhöht die Qualität
- Standardisierte Schnittstellen für einfache Datenintegration und -verarbeitung

Steuerung

Besonders intuitiv und einfach ist die Bedienung direkt an die Bearbeitungsmaschine mit der einheitlichen powerTouch Steuerung von HOMAG. Der Vorteil: In Kombination mit einer SAWTEQ oder CENTATEQ von HOMAG wird kein zusätzliches Bedienterminal benötigt. Im Hintergrund läuft die bewährte Lagersoftware woodStore, die für eine reibungslose Beschickung der Säge oder Nestingmaschine sorgt. Im Zusammenspiel mit der Bearbeitungsmaschine entsteht so eine komplette Fertigungszelle – inklusive Verwaltung von manuellen Resten und externem Lager.



Smart & flexibel skalierbar

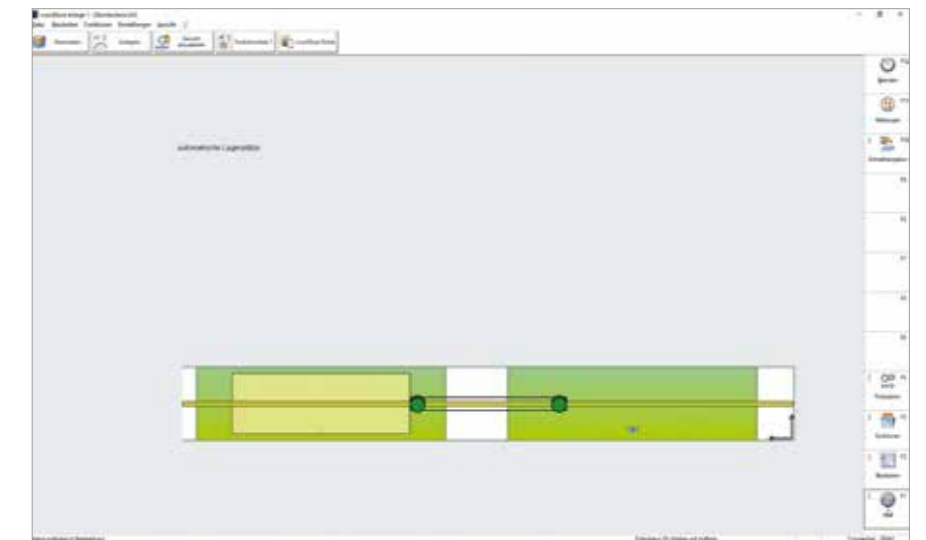
Die Software des Einachsbeschickers STORETEQ F-100 wächst mit Ihren Anforderungen und wird intelligenter, ohne dass der Bediener aufwändig eingreifen muss. Die einfachste Variante ist, den Stapel in den Einlagerplatz zu stellen, das Startsignal an die Bearbeitungsmaschine zu geben und schon kann es losgehen.

Weitere Highlights des Einachsbeschickers:

- Manuelle Resteverwaltung – Kostenersparnis durch optimale Materialausnutzung.
- Arbeiten mit Joblisten – keine manuelle Eingabe von Stapelinformationen für eine noch effizientere Fertigung
- Optimierungsdaten einfach einspielbar – durch die Integration in der Bearbeitungsmaschine müssen keine zusätzlichen Daten für das STORETEQ F-100 generiert werden.

Einfache und intuitive Bedienung

- Doppelklick auf den Einlagerplatz und schon startet die Einlagerung
- Alternativ: „Plätze füllen“ über das Bearbeitingsmenü starten



ALLES IM GRIFF BEI MAXIMALER TRANSPARENZ

MMR basic

Mit MMR basic erhalten Sie eine Übersicht über die Leistung Ihres STORETEQ F-100 – somit haben Sie alle relevanten Maschineninformationen immer und überall bei sich.

MachineBoard

Das MachineBoard zeigt übersichtlich die Restlaufzeiten beim jeweiligen Beschick-Zyklus des STORETEQ F-100 für eine kontinuierliche Nachverfolgung Ihrer Produktion.



TECHNISCHE DATEN

Modell	STORETEQ F-100
Plattenmaß Stapelplatz	3.200 x 2.200 mm 4.200 x 2.200 mm Um noch mehr Platz zu sparen, sind die Einlager- und Stapelplätze sowohl in der Breite (min. 2.800 mm), als auch in der Tiefe (min. 1.500 mm) anpassbar.
Plattenlänge	2.000 mm bis 4.200 mm
Plattenbreite	600 mm bis 2.200 mm
Plattendicke beschichtet	8 mm bis 40 mm
Einzelgewicht Platten	max. 250 kg
Stapelhöhe	max. 1.800 mm (optional 2.100 mm)
Fahrwagen	80 m/min
Hubantrieb	25 m/min

VALYOU

Our Mission, Your Performance.



Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.
Unser VAL YOU kommt von VALUE ADDED, dem englischen Mehrwert. Daraus leitet sich unser Ziel ab: Ihnen persönlich mehr Wert zu schaffen, indem wir das Maximum aus Ihrem Prozess rausholen. Und das jeden Tag.





HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION

