

CENTATEQ P-110

Die flexible Basis für die CNC-Bearbeitung.
360° Freiheit. Grenzenlose Möglichkeiten.







CENTATEQ P-110 – kleiner Platz, große Möglichkeiten

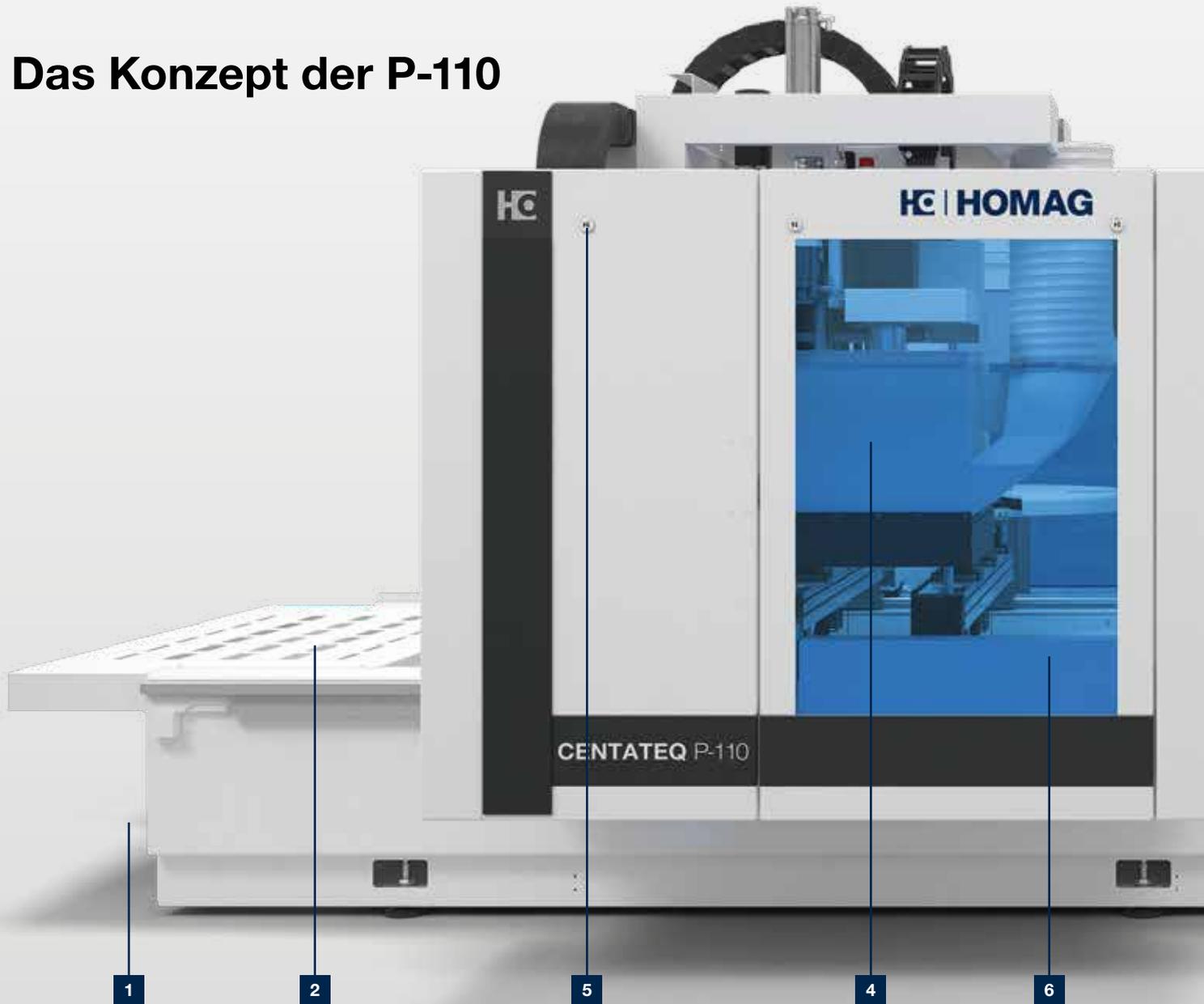
Kompakte Technologie, reduzierte Aufstellfläche und maschinennahe Bedienung – darauf basiert das Maschinenkonzept. Hier finden Sie 3-, 4- und 5-Achs-Lösungen. Für den anspruchsvollen Einstieg in die horizontale CNC-Bearbeitung.

YOUR SOLUTION

INHALT

- 04** Das Konzept
- 06** Die Modelle
- 08** 360° Freiraum
- 09** Option: Komfortpaket
- 10** Qualität
- 12** Bearbeitungsbeispiele
- 14** HOMAG Bohrtechnologie
- 16** Frässpindeln
- 18** Wechslersysteme
- 20** Aggregate
- 22** Konsolentisch
- 26** Rastertisch
- 30** Software
- 34** Life Cycle Services
- 35** Apps und digitale Assistenten
- 36** Übersicht | Konfigurationen
- 38** Technische Daten

Das Konzept der P-110



CENTATEQ P-110

- 3-Achs-Technologie
- 4-Achs-Technologie
- 5-Achs-Technologie



Komfortpaket (Option) – Freifahren, Programm starten, pausieren und fortsetzen, Haube heben und senken können einfach per Tastendruck direkt an der Maschine angesteuert werden. Die Leuchtanzeige der Taster zeigt jederzeit den Status an.



Maximale Einsicht in die Maschine und gleichzeitig optimaler Schutz des Bedieners durch großes Sichtfenster. Bohrerwechsel und Service können bequem von der Vorderseite der Maschine durchgeführt werden.

1 Späneband (Option): Einfache Entsorgung der Reststücke und Späne durch das integrierte Späneband. Eine Abfallkiste kann einfach von vorne an das Band geschoben werden.

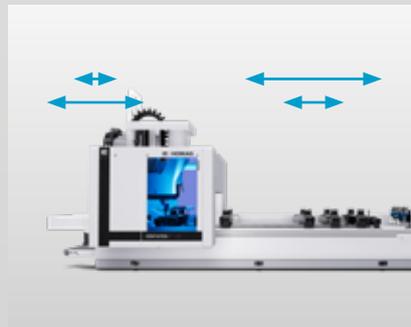
2 Ablageplatz links an der Maschine für Spannmittel.

3 Aggregatetechnik...
3-, 4- und 5-Achs-Ausstattungen verfügbar. Ein Alleskönner für anspruchsvolle Anwender.

4 360° mehr Freiraum...
Integrierter Schaltschrank, Bumpertechnologie und mobiles Bedienterminal sorgen für bis zu 15% reduzierte Aufstellfläche und allseitig freien Zugang.



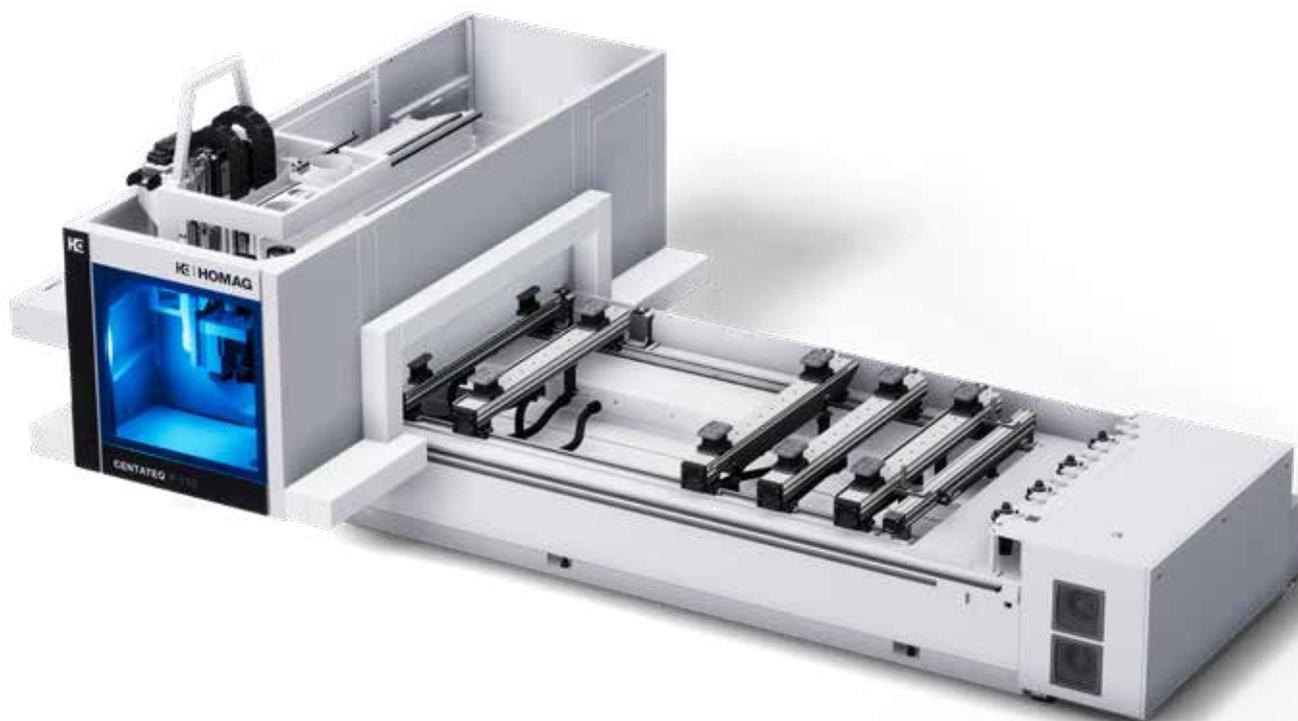
Taster für den Programmstart – Je ein Taster am linken und rechten Anschlagprofil dienen als Programmstart der Bearbeitung.



Dynamischer Pendelbetrieb ohne feste Feldeinteilung. So kann auch bei langen Teilen auf der einen Maschinenseite immer noch ein kurzes Teil auf der anderen Seite aufgelegt werden.



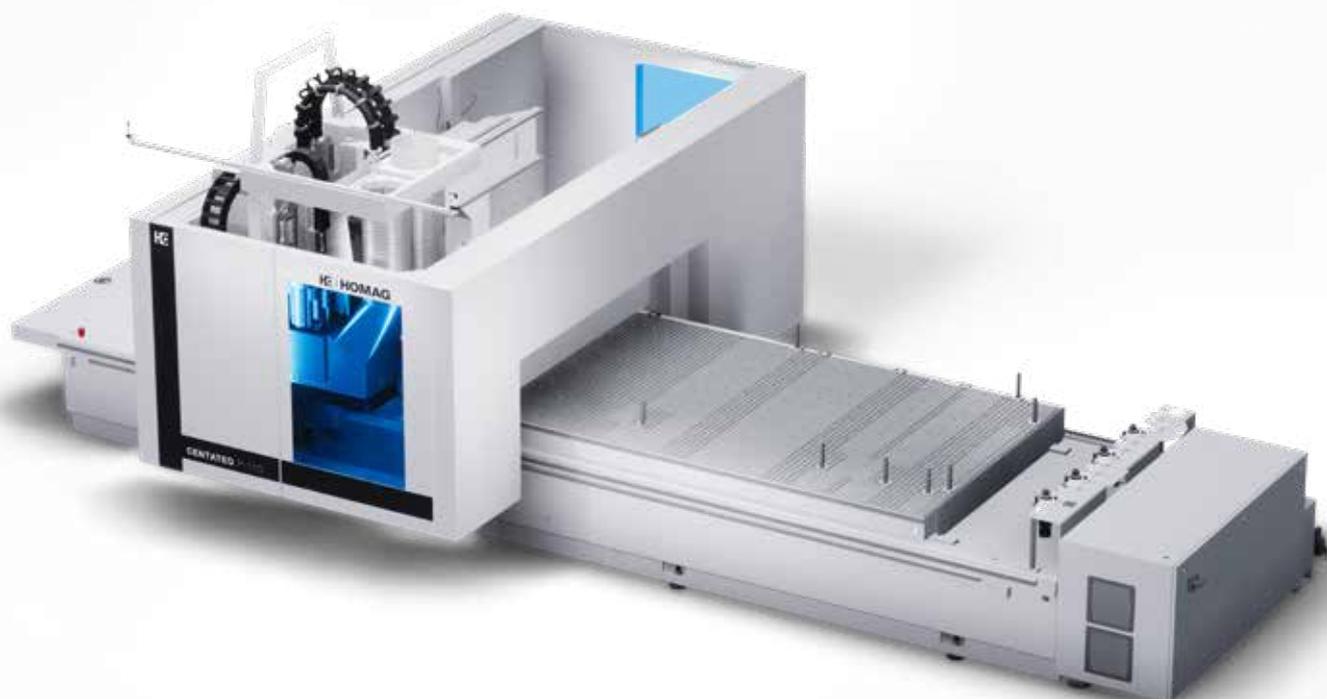
Smarte Unterstützung für Support und Wartungen durch das Servicepad und Anzeige des Maschinenstatus auf Smart Devices.



Modell 4-Achs

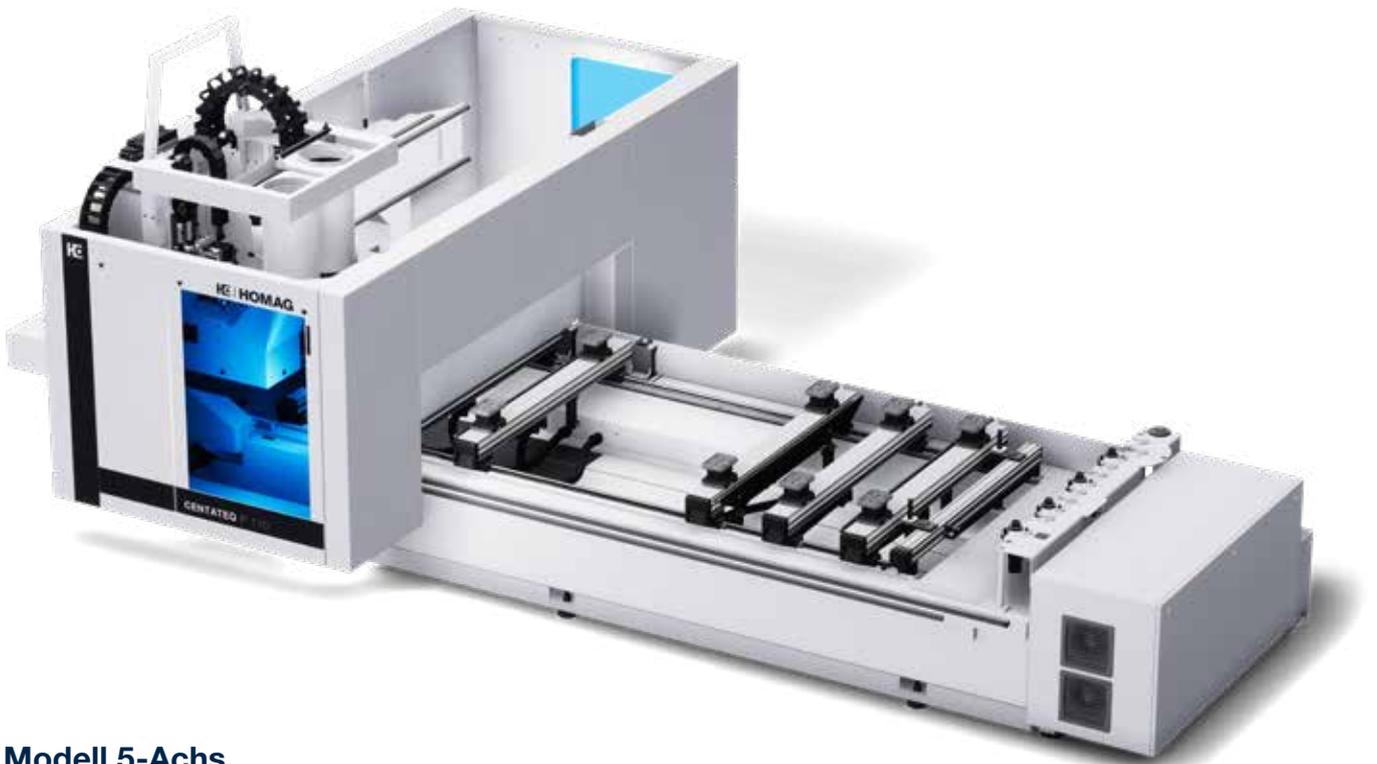
4-Achs-Konfiguration mit Konsolentisch mit X-Arbeitsfeld 3.100 mm mit Sicherheitstechnik Streifenbumper.

Wetten, dass ein Modell der CENTATEQ P-110 genau zu Ihnen passt....!



Modell 5-Achs mit Rastertisch

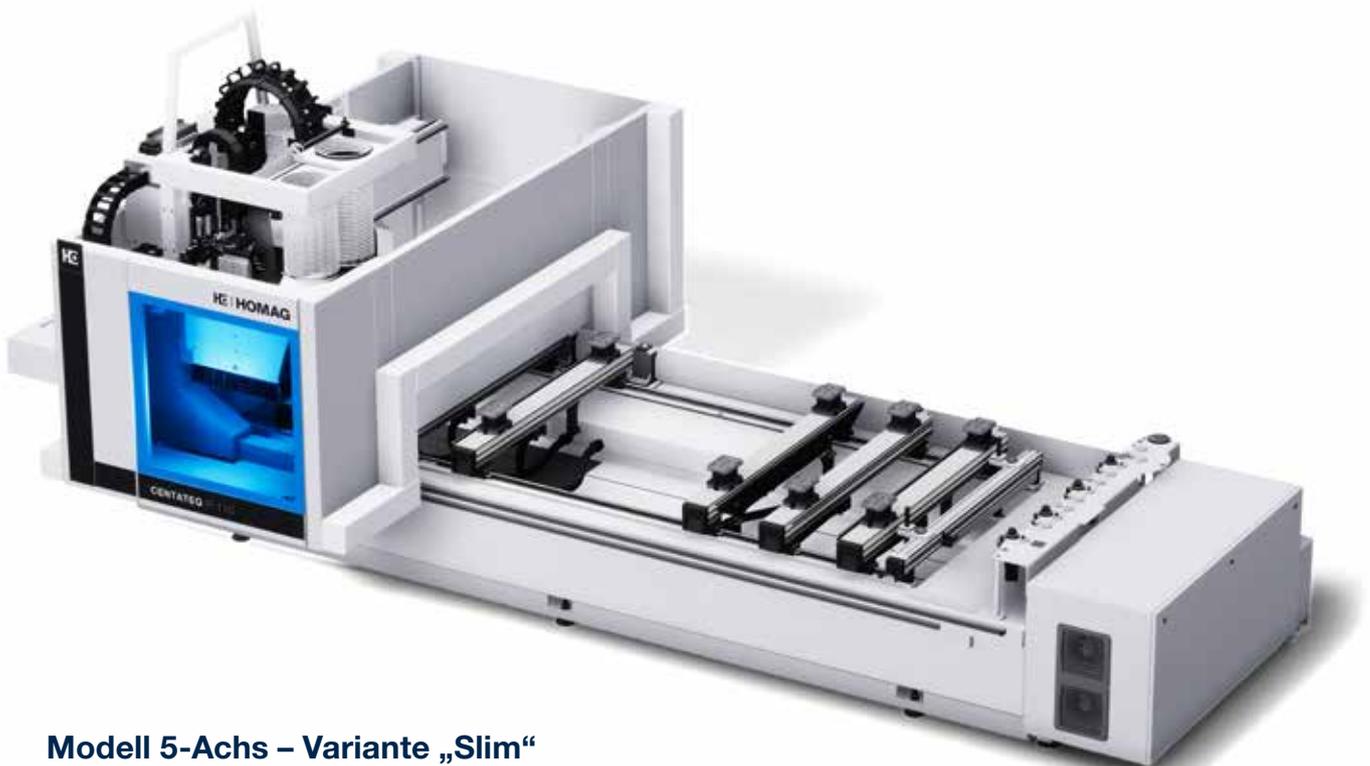
5-Achs-Konfiguration mit Alu-Rastertisch mit X-Arbeitsfeld 4.200 mm mit Sicherheitstechnik Flächenbumper.



Modell 5-Achs

5-Achs-Konfiguration mit Konsolentisch mit X-Arbeitsfeld 3.100 mm mit Sicherheitstechnik Flächenbumper.

Die Anforderungen des Marktes sind vielfältig, unsere Lösungen sind es auch. Für die Umsetzung individueller Wünsche bieten wir 4 Modelle mit individuellen Konfigurationen an. Wählen Sie aus einer großen Auswahl an Tischen, technischen Konfigurationen und Sicherheitstechnik genau das aus, was zu Ihnen passt.



Modell 5-Achs – Variante „Slim“

5-Achs-Konfiguration mit Konsolentisch mit X-Arbeitsfeld 3.100 mm mit reduzierter Maschinentiefe. Sicherheitstechnik Streifenbumper mit Zusatzelement vertikal für einen reduzierten Abstand zur Wand.

360° Freiraum

Durch die kompakte Bauweise haben wir bis zu 15% Aufstellfläche reduziert. Zusätzlich ist die Maschine von allen Seiten zugänglich.



USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) (Option)

- Schützt den Computer vor Schäden bei einer Netzstörung, bei Überlast und Kurzschluss



Klimaanlage (Option)

- Klimatisierter Schaltschrank



ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12% Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)

Option: Komfortpaket

Maschinennahes Handling wörtlich genommen. Programmstart, Pausieren, Freifahren des Arbeitsfelds und Hochstellen der Absaughaube können über Tasten direkt an der Portalumhausung vorgenommen werden. Dazu kommt der Laserscanner: Befindet sich der Bediener im Scanbereich, hält die Maschine an, ohne dass es zu einem Programmabbruch durch Bumperkontakt kommt. Zum Weiterarbeiten reicht ein einfaches Quittieren an der Maschine.



- Schaltschrank in die Maschine integriert
- Bumper-Sicherheitstechnik anstelle von Sicherheitstritmatten und Schutzgittern
- Mobiles Bedienterminal frei positionierbar



- Effizientere Raumnutzung
- Variable Aufstellmöglichkeiten
- Einfache Pflege und Reinigung



Linearführungssystem Langlebiges Linearführungssystem mit Abdeckung und Streifendichtungen. Hochwertiger Schutz vor Staub und Schmutz. Sorgt für nachhaltige Genauigkeit.

Qualität: Heute für morgen

Hohe Standards: Um nachhaltig höchste Leistung liefern zu können muss die Basis stimmen.

Wir setzen auf hochwertige und bewährte Komponenten, so dass Sie von Anfang an top ausgestattet sind.



Spänentransport (Option) Integriertes, breites Spänentransportband zum leichten Entsorgen der Reststücke und der Späne



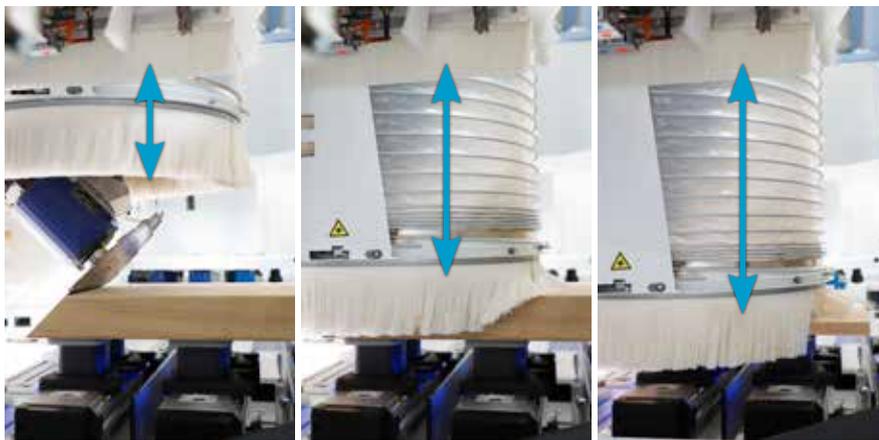
Synchronantrieb 2 synchronisierte digitale Servoantriebe in X-Richtung garantieren höchste Präzision

Energieeffizienz

Effektive Absaugung bei geringer Anschlussleistung durch optimierte Erfassung und Ableitung der Späne. Reduzierter Stromverbrauch durch Stand-by-Betrieb aller Leistungskomponenten auf Knopfdruck oder automatisch nach Zeitintervall. Reduzierter Druckluftverbrauch durch optimierte Pneumatikkomponenten.

Absaugsteuerung

Zentraler Anschluss für die Absaugung. Durch die Steuerung des Schiebers wird jeweils nur die aktive Bearbeitungseinheit abgesaugt.



Immer an der richtigen Stelle

Effektive Absaugung bei geringer Anschlussleistung durch optimierte Erfassung und Ableitung der Späne. Die Haube ist in Stufen oder optional stufenlos motorisch verstellbar und passt sich automatisch der Werkstückdicke an.



Wartungsarme und steuerbare Vakuumtechnik

Vakuumpumpen in wartungsarmer Technik sichern einen gleichbleibend hohen Wirkungsgrad. Durch automatisches (oder manuelles) Zu- und Abschalten der Pumpen lässt sich die Vakuumerzeugung dem Bedarf anpassen.



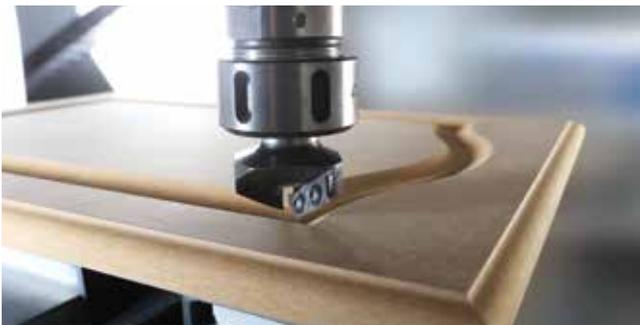
ecoPlus – Energiesparfunktion

- Einfache Aktivierung des Stand-By Modus
- Abschalten der Vakuumpumpe (bis zu 12 % Einsparung)
- Reduzierung der Druckluft (bis zu 6% Einsparung)

Alles, was geht

Wenn Sie sich für eine HOMAG Maschine entscheiden, erhalten Sie ein leistungsfähiges Bearbeitungszentrum für ein breites Aufgabenspektrum. Denn jede Maschine ist ein komplettes System, das jederzeit ein Maximum an Leistung und Effizienz bei individuellen Produktionsaufgaben garantiert.

3- und 4-Achs-Anwendungsbeispiele



Möbelfronten profilieren



Schlosskasten ausfräsen



Gehrungsschnitte sägen



Ausfräsungen für Verbindungsbeschläge

5-Achs-Anwendungsbeispiele



Schifterschnitt mit großer Schnitttiefe für Rahmenteile



Fräsen einer Gratverbindung für Pfosten-/Riegelkonstruktionen



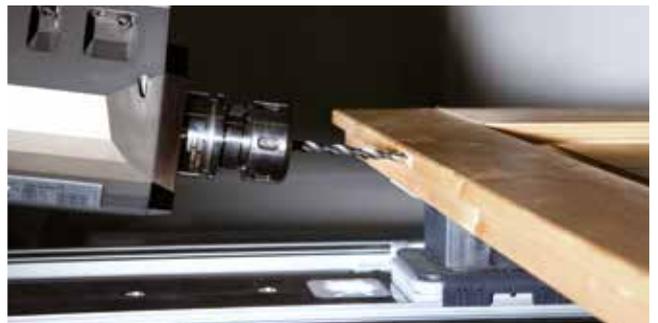
Fase anfräsen an eine Tischplatte



Eckiges Ausspitzen einer Glasfalz-Ecke



Schlosskasten fräsen



Stufenbohrung für Einbohrbänder



Exakte und ausrissfreie Gehrungsschnitte

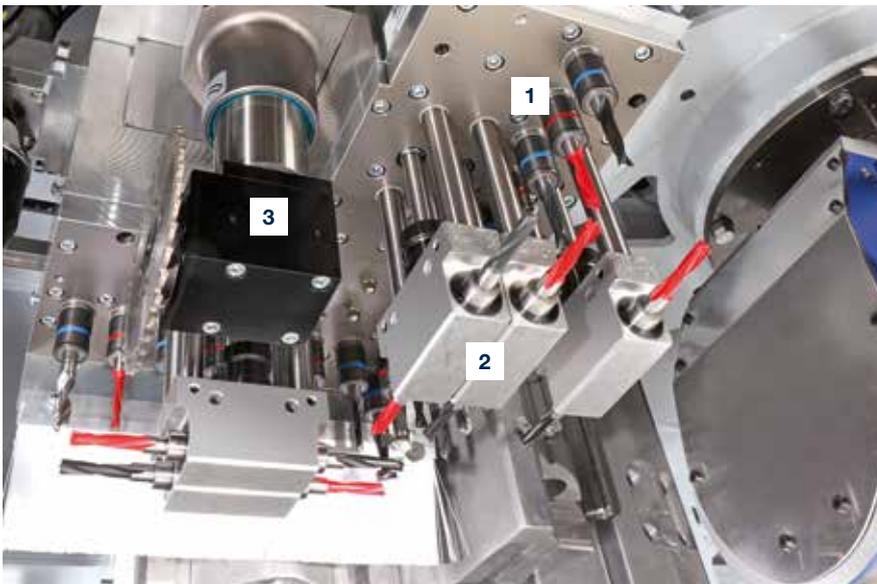


Staketenbohrungen in engem Winkel

HOMAG Bohrtechnologie: Das Beste vom Besten

High-Speed-Bohrtechnik, patentierte Klemmung der Spindel und Schnellwechselsystem für Werkzeuge. Präzises Bohren, schnelle Takte, wartungsfreie und langlebige Bauweise.

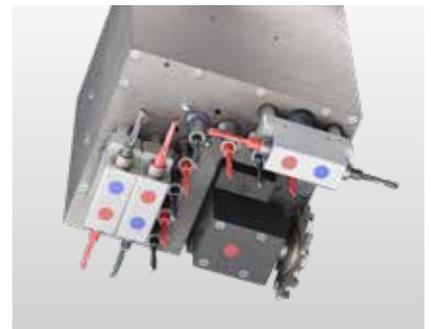
Zusätzliche optionale Anbaueinheiten erweitern das Einsatzspektrum der Maschine.



1 Vertikale Bohrspindeln

3 Nutsäge

2 Horizontale Bohrspindeln



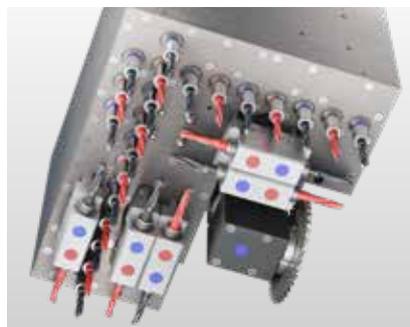
Bohrgetriebe V8/H4X2Y

- 14 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 8 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0°)



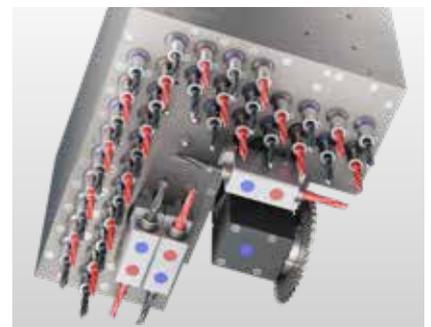
Bohrgetriebe V12/H4X2Y

- 18 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 12 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



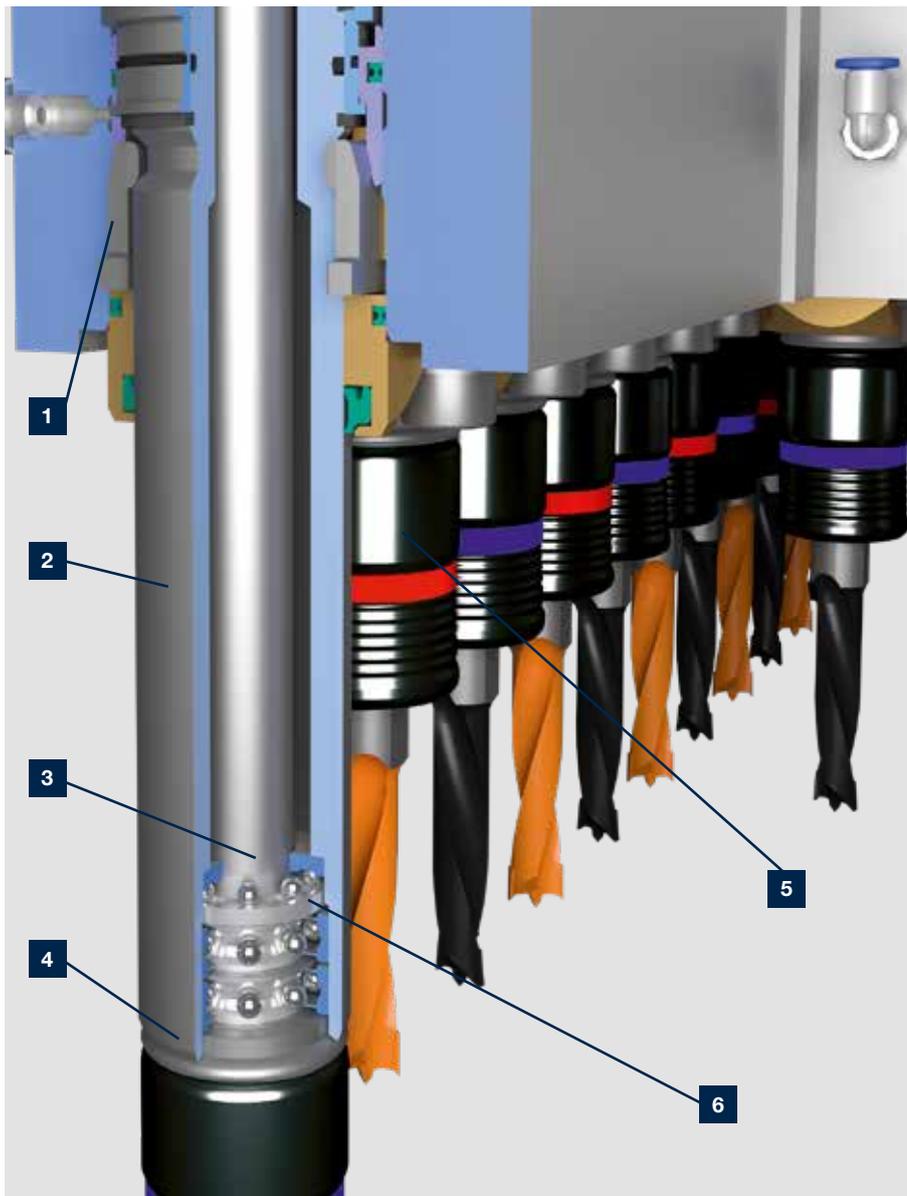
Bohrgetriebe V21/H6X4Y

- 31 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 21 vertikale Bohrspindeln
- 6 horizontale Bohrspindeln in X
- 4 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



Bohrgetriebe V36/H4X2Y

- 42 Bohrspindeln [High-Speed 7500]
- 36 vertikale Bohrspindeln
- 4 horizontale Bohrspindeln in X
- 2 horizontale Bohrspindeln in Y
- Nutsäge Ø 125 mm (0° / 90°)



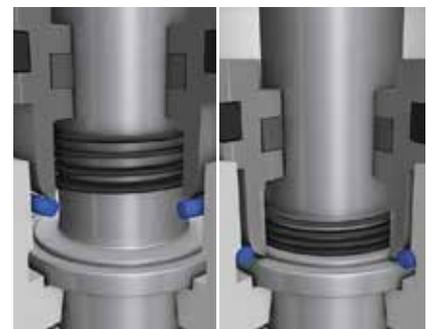
- 1** Spindelarreterung für exakte Bohrtiefe
- 2** Doppelt wirkender Zylinder: Vor- und Rückhub der Spindel mit Pneumatik
- 3** Großer Durchmesser der Pinole und kurzer und konstanter Abstand der Bohrspitze zum Lager für hohe Seitenstabilität und hohe Präzision
- 4** Stehende Hülse: Die stehende Bohrhülse wird ausgestellt, die Bohrspindel ist in der Hülse gelagert
- 5** Schnellwechselsystem für werkzeuglosen Bohrerwechsel
Alternativ: Weldon Wechselsystem
- 6** Separates Axiallager zur Aufnahme der direkten Bohrkräfte



Weldon Wechselsystem für einen Bohrerwechsel mit Werkzeugen



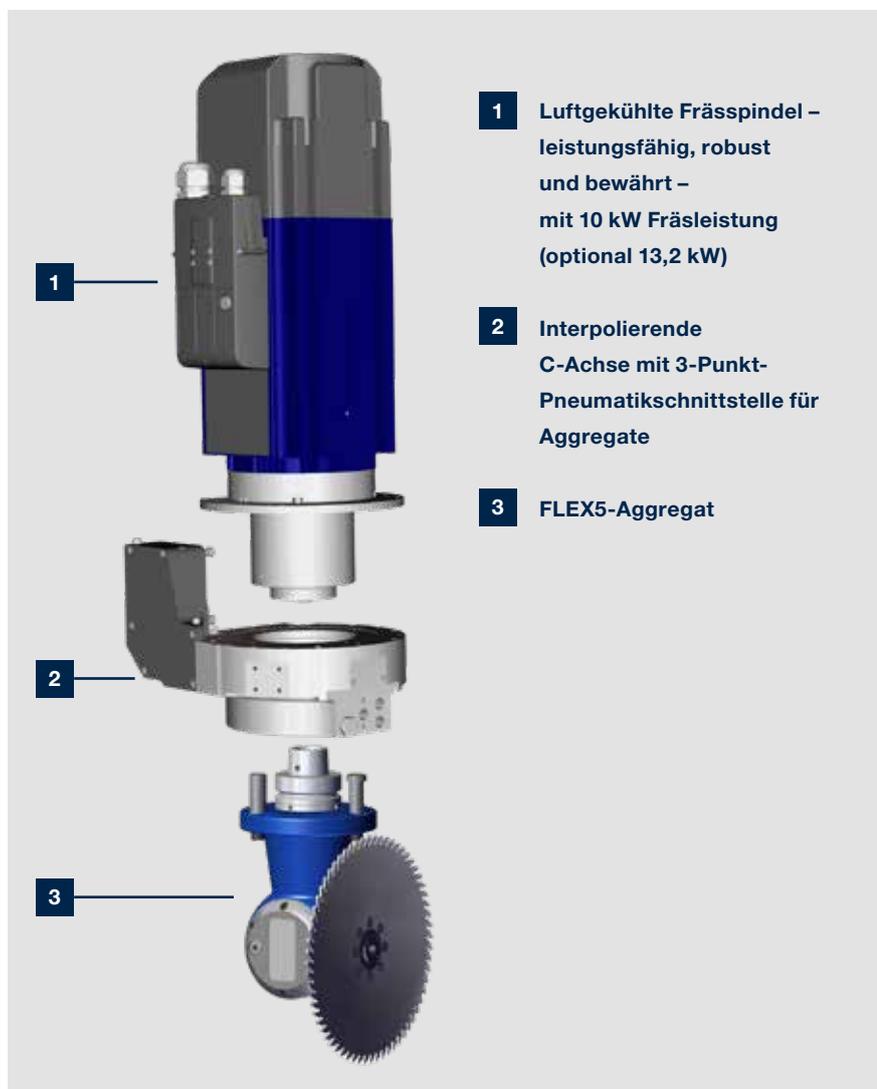
Patentiertes Schnellwechselsystem für einen Bohrerwechsel ohne Werkzeuge zur Reduzierung der Rüstzeiten.



Automatische Spindelarreterung – patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen. Mit Drehzahlen von 1500–7500 1/min. für hohe Vorschübe bzw. kurze Bohrtakte.

Hauptspindeltechnik

Mit unserer Hauptspindeltechnik setzen wir Maßstäbe und steigern damit die Leistung und Flexibilität unserer Maschinen. Unsere Highlights sind die Schwingungssensoren zur Vermeidung von Beschädigungen der Frässpindeln und die 5-Achs-Technik. Wählen Sie Ihre Spindel passend für Ihr Produktspektrum von heute und morgen.



1 Luftgekühlte Frässpindel – leistungsfähig, robust und bewährt – mit 10 kW Fräsleistung (optional 13,2 kW)

2 Interpolierende C-Achse mit 3-Punkt-Pneumatikschnittstelle für Aggregate

3 FLEX5-Aggregat



Spindelsensor

Frässpindeln mit Hybridlagerung bieten eine hohe Lebensdauer. Ein zusätzlicher (optional) Schwingungssensor erkennt Werkzeugunwuchten und schützt die Spindel vor Überlastung wie z.B. durch zu hohe Vorschübe.



Sägen, Fräsen, Bohren in jedem Winkel – FLEX5 Aggregat mit

automatischer Winkeleinstellung. Ein einzigartiges Aggregat für 4-Achs-Spindeln, das über 90% von 5-Achs-Applikationen abdeckt.

4-Achs-Frässpindel mit Aggregate-Schnittstellen, die praktisch uneingeschränkte Fertigungsmöglichkeiten eröffnen. Mit patentierten Technologien kann das Aufgabenspektrum jederzeit erweitert werden.



Der smarte DRIVE5CS 5-Achs-Kopf – kompakter gebaut mit kurzen Kraftwegen. Viel Technik auf kleinem Raum ohne Einschränkungen im Bearbeitungsspektrum. Flüssigkeitsgekühlte Spindeln mit 10 kW (optional 12 kW Frätleistung) für kraftvolles Arbeiten. Die kurze Bauform sorgt für mehr Platz zum Bearbeiten (z.B. auch mit einem 350 mm Sägeblatt, unter der Haube).

Pneumatikschnittstelle – die patentierte Schnittstelle mit 3-fach-Abstützung an allen C-Achsen und optional am DRIVE5CS ermöglicht den Einsatz getasteter Aggregate z.B. für exaktes Abrunden oben und unten unabhängig von Dickentoleranzen.

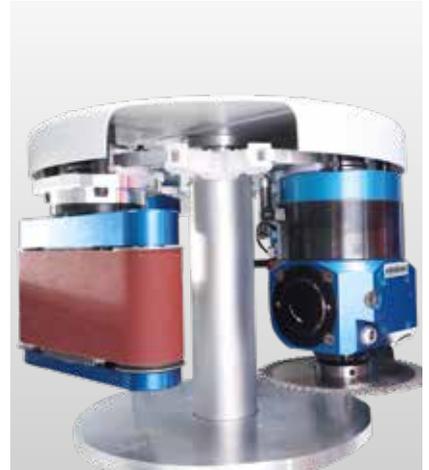
Wechslersysteme

Einfach flexibel sein

Alles gut aufgehoben und im schnellen Zugriff. Werkzeugwechsler sind die Grundlage für den flexiblen Einsatz von Werkzeugen und Aggregaten, auch für große Sägeblätter oder schwere Aggregate. Sie erhalten bis zu 24 Werkzeugwechsellplätze.



14-fach Tellerwechsler in X-Richtung, mitfahrend



8-fach Tellerwechsler in X-Richtung, mitfahrend





Linearwechsler

- Zusätzliches Werkzeugwechselmagazin mit 10 Plätzen und integriertem Werkzeugübergabeplatz, seitlich angebaut
- Ein Platz ist vorbereitet für die Aufnahme einer Säge mit einem Durchmesser von 350 mm



Werkzeuglängenkontrolle (Option)

- Geeignet zur Längenvermessung von Schaftwerkzeugen
- Nach dem Einwechseln des Werkzeuges über den Bestückungsplatz wird eine Längenkontrolle durchgeführt und mit der Werkzeugdatenbank abgeglichen



Werkzeugübergabeplatz

- Sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechselmagazines
- Hohe Sicherheit durch Sensorabfrage ob der Werkzeugübergabeplatz frei oder belegt ist

Optionen

Aggregate für 4-Achs-Ausstattung

Aggregate-Baukasten für flexibles Arbeiten

Die für den jeweiligen Bearbeitungsschritt notwendigen Aggregate werden aus den Werkzeugwechselsystemen vollautomatisch in die Hauptspindel der Maschinen eingewechselt. Sie lassen sich z.B. über die C-Achse von 0 bis 360° schwenken. Sie erhalten viel Flexibilität und daher einen großen Spielraum um Ihre Ideen umzusetzen. Immer die optimale Lösung für Ihre spezifischen Aufgaben.



High Performance
Hobeln*



Bohren/Sägen, schwenkbar*,
(0° - 90°)



High Performance
Bohren/Sägen/Fräsen*, 2 Spindeln



Bohren/Fräsen*,
4 Spindeln



Schlosskasten*,
2 Spindeln



Erweiterung auf FLEX5 (für 4-Achs-Variante) Bestehend aus FLEX5-Schnittstelle und FLEX5-Aggregat



Getastetes Fräsaggregat mit Tastring*



Schneidaggregat*



Bandschleifaggregat



Viele Aggregate sind optional als High Performance-Ausführung verfügbar. Das gewährleistet die optimale Schmierung der Getriebebauteile bei lang andauernden Bearbeitungen.

Sauber und schnell: der Konsolentisch

Der Klassiker mit Einkreisvakuumsystem.

Die Vakuumspanner sind stufenlos positionierbar und bieten einen Freiraum für den Einsatz von Werkzeugen sowie für die wegfallenden Reststücke. Das exakte Positionieren wird im

Standard durch Maßbänder unterstützt. Für schnelleres und einfaches Positionieren der Sauger stehen LED- oder Laser-Positionierhilfe zur Verfügung.



Maßband zur Positionierung der Sauger



LED-Positioniersystem (Option) LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt die Position, die Ausrichtung und die Größe der Sauger sowie die Position der Konsolen an
→ bis zu 70% schnellere Positionierung



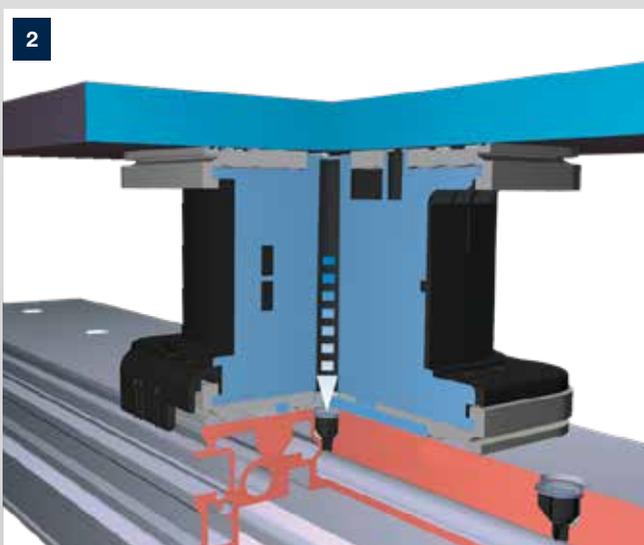
LASER-Positionierhilfe (Option)
Vakuumsauger werden mit einem Laser-Fadenkreuz angezeigt. Als Positionierhilfe für Freiformteile kann die Werkstückkontur „abgefahren“ werden.



Laserprojektion der Spannmittel und der Werkstückkontur für optimale Ausnutzung und einfaches Auflegen von Rohteilen, die nicht an den Anschlägen ausgerichtet werden können.



Saugerablageplatz Seitlich in die Maschine integrierter Ablageplatz für Vakuumsauger zum einfachen und schnellen Zugriff



Beim Einkreisvakuumsystem werden Vakuumspanner mit 100 mm Höhe eingesetzt. Das Vakuum spannt Werkstück und Spanner gleichzeitig. Die gummierten Oberflächen der Vakuumspanner gewährleisten mit ihrer Lippentechnik die maximale Kraftverteilung. Durch die Doppellippentechnik an der Unterseite des Vakuumspanners ist eine stufenlose Positionierung auf den Konsolen möglich.

Präzise und sicher mit dem Konsolentisch

Durch das patentierte System der Magnetventile können Vakuumsauger und andere Spannmittel in beliebiger Zahl und an beliebiger Stelle auf die Konsolen aufgesetzt werden. Anwendungsoptimierte Anschläge und Einlegehilfen sichern ein präzises Auflegen und Positionieren der Bauteile.



Werkstückeinlegehilfen Robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke mit 2 Pneumatikzylindern. Die lineare Bewegung der Einlegehilfen gewährleistet ein sicheres Anlegen der Werkstücke, egal, ob an den vorderen oder hinteren Anschlägen bearbeitet wird.



Anschlagsystem (hinten, vorne und seitlich) Massive Anschlagbolzen pneumatisch absenkbar inkl. elektronischer Endlagenabfrage

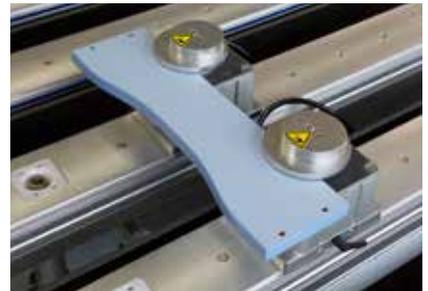
Elektronische Endlagenabfrage Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

Anschläge bei Deckschichtüberstand (Option) Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Deckschichtüberstand (z.B. Furnier)

PowerClamp z.B. für die 6-seitige Bearbeitung von Massivholzkomponenten (absenkbare Grundplatte)



Klemmvorrichtung im Handumdrehen lassen sich Pfosten und Kanteln durch diese Klemmvorrichtung sicher spannen



Multispannsystem z.B. für Rahmen- und Schmalteile



Grundplattenmodul zum Aufsetzen auf die Konsole als Basis für Sonderspannvorrichtungen

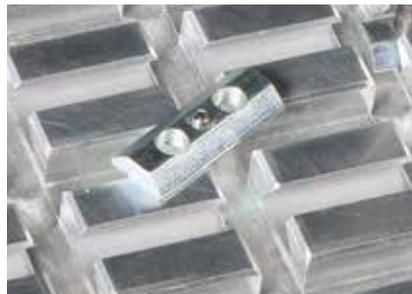
1 Einfache Verstellung der Seitenansläge

2 Vakuumschluss für Schablonen

3 Pneumatik-Anschluss mit 2-Druck-Steuerung für 2 Spannreihen (Option)



1" Vakuumanschlüsse mit Schnellöffnung mittels Schaltschrankschlüssel, Vakuumöffnungen mit Feingewinde zur Befestigung von Spannmitteln



Nutensteine mit Gewinde zur formschlüssigen Fixierung von Spannvorrichtungen in der Schwalbenschanzführung.



Aluminium-Rastertisch mit trapezförmigen Nuten zur formschlüssigen, flexiblen Befestigung von Spannmitteln aller Art

Vielseitig einsetzbar: der Rastertisch

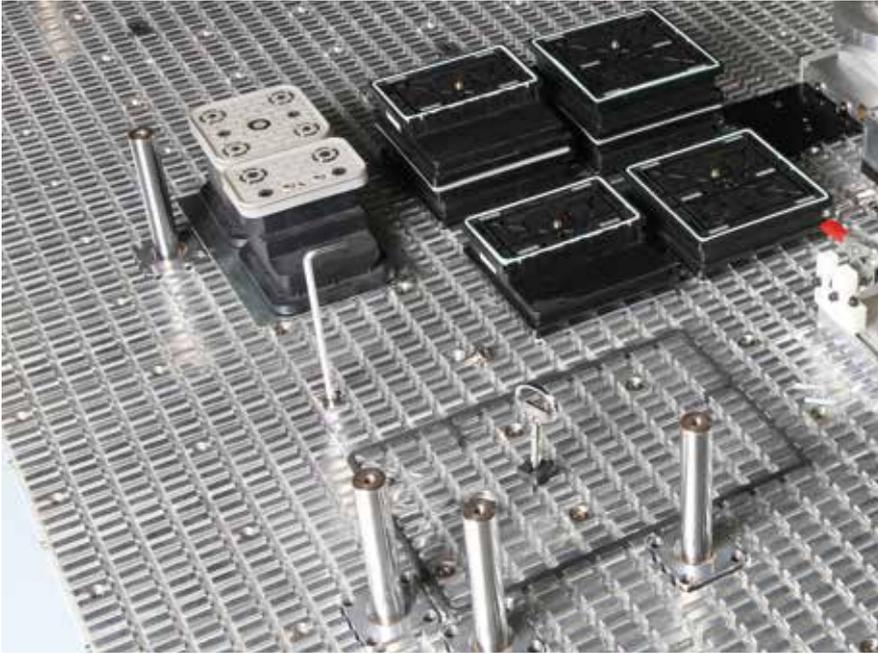
Der genutete Aluminium-Rastertisch ermöglicht die formschlüssige Befestigung von Spannmitteln und damit die sichere Fixierung der Werkstücke auch bei großen Zerspansungskräften. Die Vakuumübertragung durch die Tischkonstruktion optimiert die Verteilung des Vakuums, reduziert

Leckagen und Übertragungsverluste und macht aufwändige Installationen überflüssig. Durch unterschiedliche Spannmittel mit variablen Aufspannhöhen eignet sich der Rastertisch auch für den Einsatz von Aggregaten.

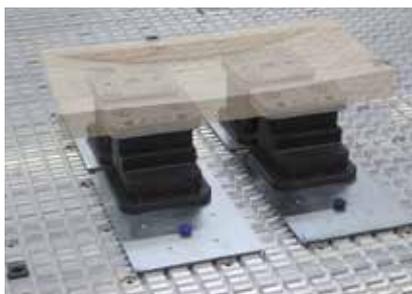
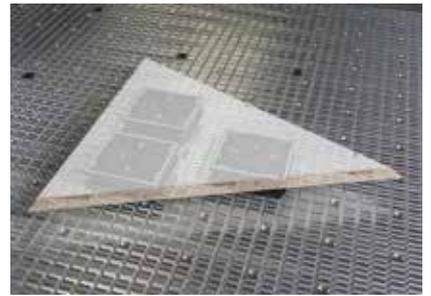


Laserpositionierung Die Fräskontur kann durch den Fadenkreuzlaser abgefahren werden

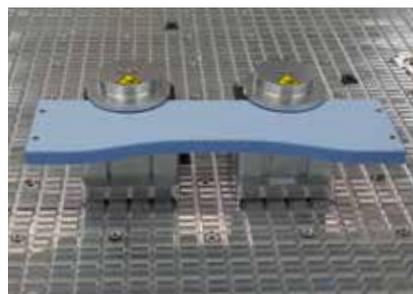
Der Rastertisch – für Nesting und viele weitere Anwendungen



Vakuumspanner Vakuumspannelemente zum Einsetzen in die Nuten des Rastertisches



Maxi-Flex-System Frei bestückbare Systemgrundplatte für Vakuumspanner

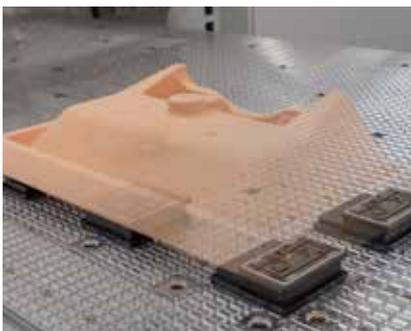
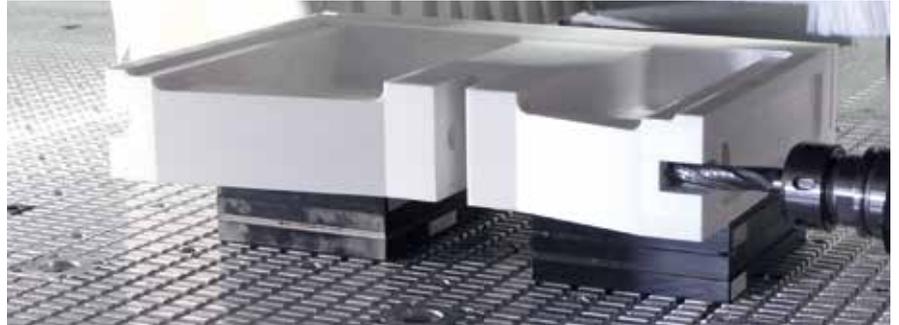


Multispanner Vakuumbetätigte Spannelemente zum Spannen von Leisten und Kanten



Befestigung von Sonderspannmitteln Der Aluminiumrastertisch mit Schwabenschwanzführungen gewährleistet die präzise formschlüssige Spannelementfixierung

Durch verschiedenste Vakuumsaugervarianten mit unterschiedlichen Aufbauhöhen ist die horizontale Bearbeitung, z.B. für Türen schnell und einfach durchführbar. Und bei der Bearbeitung von technischen Komponenten und Formteilen kann dadurch auch teilweise auf Spannschablonen verzichtet werden.



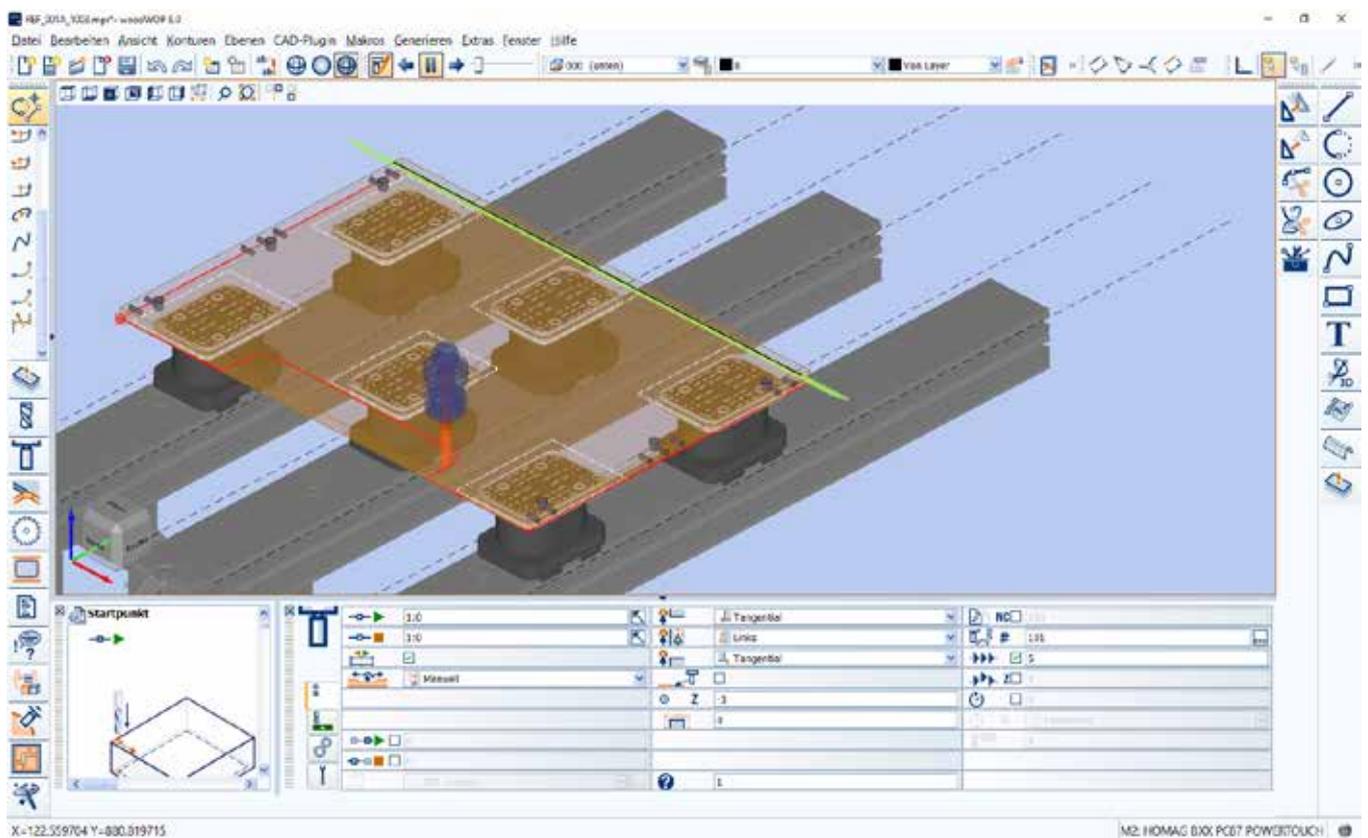
Nesting-Bearbeitung von Plattenwerkstoffen: Verschnittoptimiertes Aufteilen und Bearbeiten in der Fläche

HOMAG Softwarelösungen

Die Basis für einfache und effiziente Bedienung

Unsere Bearbeitungszentren sind das Eine – die Software, um sie Tag für Tag bequem und einfach zu bedienen, das Andere. HOMAG Software- und Steuerungsmodule garantieren höchste Flexibilität und Betriebssicherheit.

Selbstverständlich bei HOMAG: Schnittstellen zu externen Programmier- und Konstruktionssystemen, Hilfsprogramme zur Verschachtelung und Module zur Maschinenüberwachung und Leistungsverfolgung.

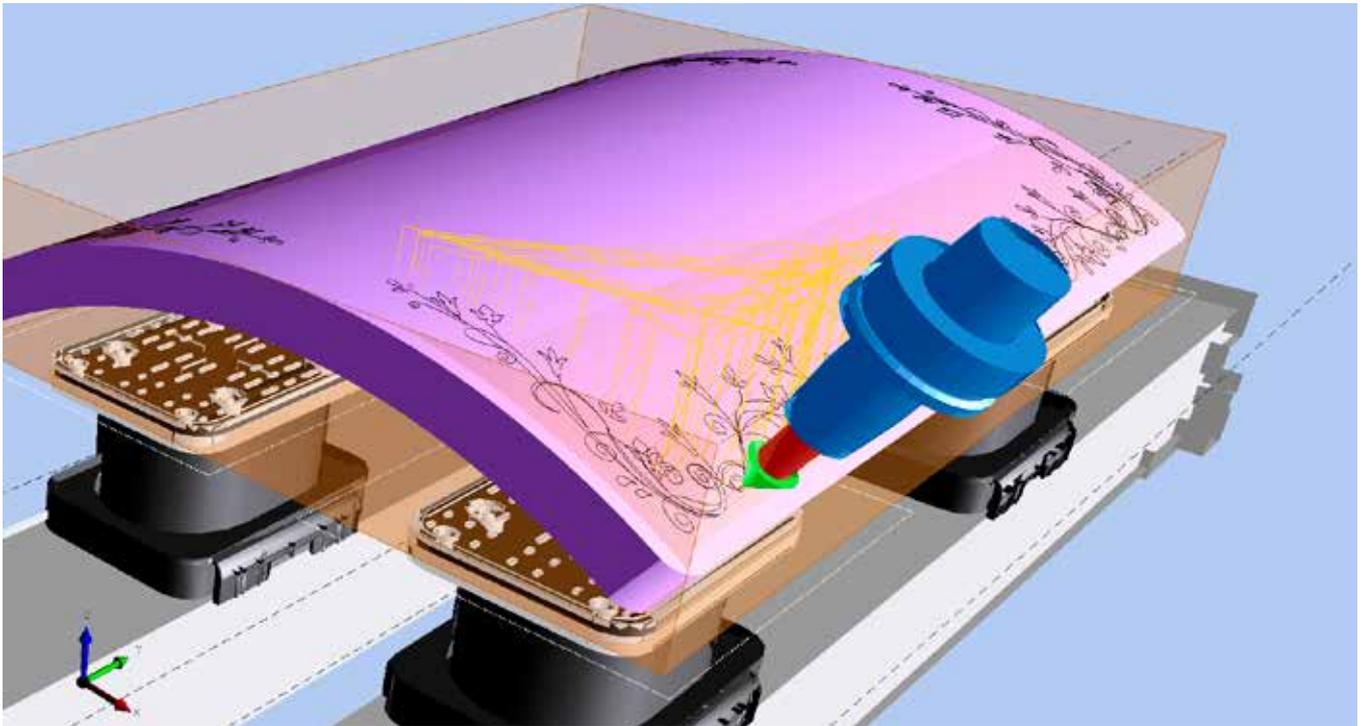


woodWOP – Rationell durch schnelle Programmierung

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Unterprogrammen
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück, Bearbeitungen und Spannmittel
- Hoher Bedienkomfort durch frei einstellbare Fenster, Multiscreenfähigkeit, sprachneutrale Eingabemasken, Hilfsgrafiken, uvm.
- Größtes Forum zur CNC-Programmierung im Internet: forum.homag.com

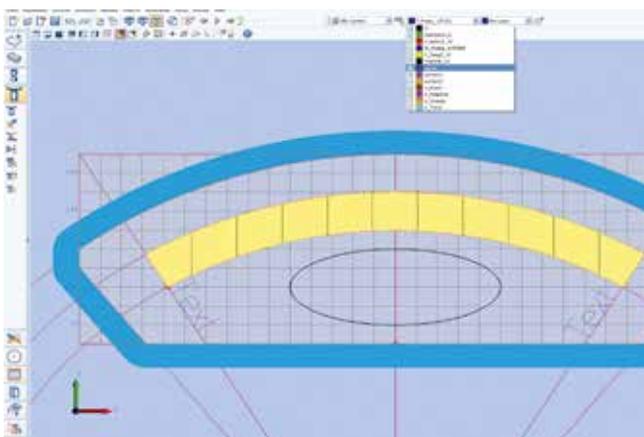


Mehr Infos
finden Sie auf unserer Website im Prospekt
»Software der HOMAG Group«



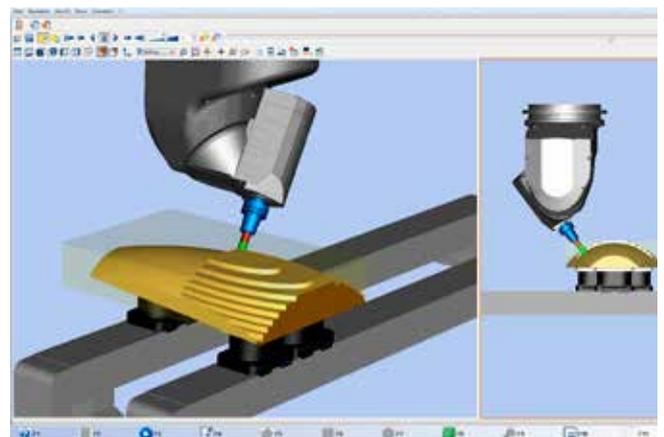
woodWOP CAM-Plugin

- CAD/CAM-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Einfacher und schneller Import von 3D-Modellen oder Erstellen von 3D-Flächen durch integriertes CAD-Plugin
- Automatische Generierung der Fräsbahnen zum Schruppen, Schlichten und Formatieren von 3D-Objekten
- Sicheres Arbeiten, da die Fräsbahnen und die Überfahrbewegungen in woodWOP grafisch dargestellt und simuliert werden



woodWOP CAD-Plugin

- CAD-Funktionen direkt in woodWOP integriert
- Erstellen eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Platz
- Import von CAD-Objekten in den Formaten DXF, IGS, STP, STL



woodMotion – Bearbeitungssimulation von Programmen

- Verkürzung der Einfahrzeiten an der Maschine durch optimale Vorbereitung der Programme
- Simulation von 5-Achs-Bearbeitungen inklusive Materialabtrag
- Anzeige der realen Bearbeitungszeiten und Kollisionsüberwachung zwischen Werkzeug und Spannelementen
- Simulation auf Basis eines virtuellen 1:1-Abbilds der Maschinenkonfiguration ergibt ein sehr genaues Bild der realen Bearbeitung



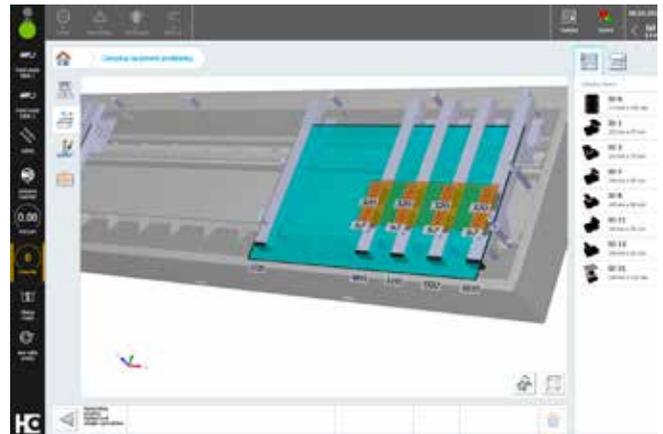
powerTouch PC87 in kompletter Touch-Bedienung

- 3D-Ansicht des Maschinenbetts, der Konsolen, der Sauger und des Werkstücks
- Einfaches Belegen durch Drag & Drop
- Speichern und Laden von kompletten Belegungssituationen
- Automatischer, platzspezifischer Saugervorschlag mit vorwählbaren Saugertypen
- Manuelle Spannmittelplatzierung per Touch unter Berücksichtigung aller Verfahrbereiche



Platzbelegung

- Vollständig Touch-bediener
- Einfaches Belegen durch Drag & Drop
- Vorschau der woodWOP-Programme als Miniaturansicht
- Belegen von Teilen mit unterschiedlicher Dicke
- Speichern und Laden von kompletten Belegungssituationen
- 3D-Ansicht frei rotierbar
- 3D-Darstellung von Maschinenbett, Konsolen, Anschlagzylindern, Saugern und Spannern, Werkstück und Bearbeitungen

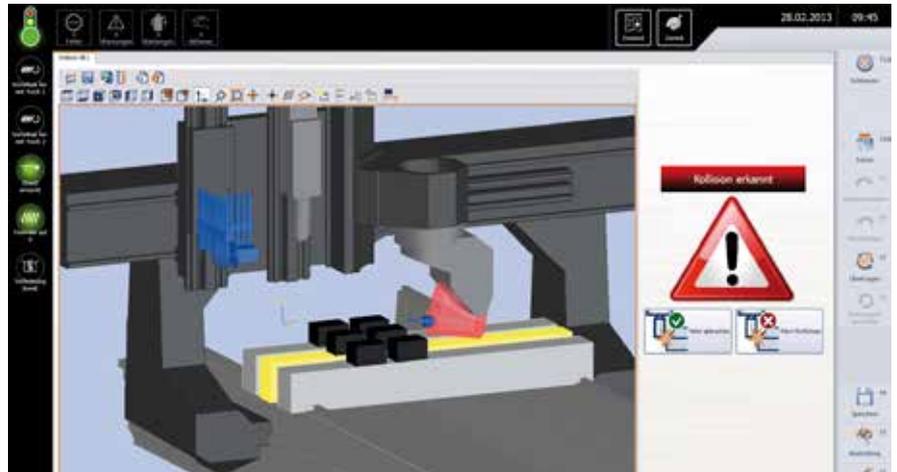


Automatischer Saugervorschlag für Werkstück bzw. gesamten Tisch

- Saugervorschlag mit vorwählbaren Saugertypen
- Bearbeitungsspuren als Hilfe zur Spannmittelpositionierung
- Manuelle Spannmittelplatzierung per Touch unter Berücksichtigung aller Verfahrbereiche
- Überprüfung von Saugern, die bereits im woodWOP-Programm enthalten sind
- Warnung, wenn Sauger an falscher Stelle stehen



Mobiles Bedienterminal mit 24“ Full-HD Multitouch Display kann frei bewegt werden. Links oder rechts neben der Maschine oder für das Einfahren direkt vor der Maschine – das Terminal ist immer am richtigen Platz.



collisionControl – permanente Sicherheit für Ihre Maschine

- Überwacht während der Bearbeitung mögliche Kollisionen von Maschinenkomponenten und Spanmitteln
- Automatischer Maschinenstopp im Falle einer bevorstehenden Crashesituation
- Anzeige der Crashesituation als Momentaufnahme mit eingefärbten Kollisionskörpern
- Darstellung der Maschine als bewegtes 3D-Modell im Live-Betrieb



woodScout – Hilfe in Ihrer Sprache

- Optionales leistungsfähiges Diagnosesystem
- Grafische Anzeige des Störungsortes an der Maschine
- Verständliche Klartextfehlermeldungen in verschiedenen Sprachen
- Lernendes System durch Zuordnung von Ursachen und Maßnahmen



Grafische Werkzeugdatenbank

- Bemaßte Grafiken zum einfachen Einrichten und Verwalten von Werkzeugen und Aggregaten
- 3D-Darstellung der Werkzeuge und Aggregate
- Grafisches Rüsten des Werkzeugwechslers durch Drag & Drop



Maschinendatenerfassung MMR – für ein produktives Umfeld

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Wartungshinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen
- Optionale Professional-Version ermöglicht detaillierte Aufschlüsselung und Protokollierung der erfassten Daten

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Schnell geholfen:

94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:

1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:

>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:

>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

Unser VAL YOU kommt von VALUE ADDED, dem englischen Mehrwert. Daraus leitet sich unser Ziel ab: Ihnen persönlich mehr Wert zu schaffen, indem wir das Maximum aus Ihrem Prozess rausholen. Und das jeden Tag.

Apps und digitale Assistenten.

Schnelle und einfache Unterstützung im Maschinenumfeld.

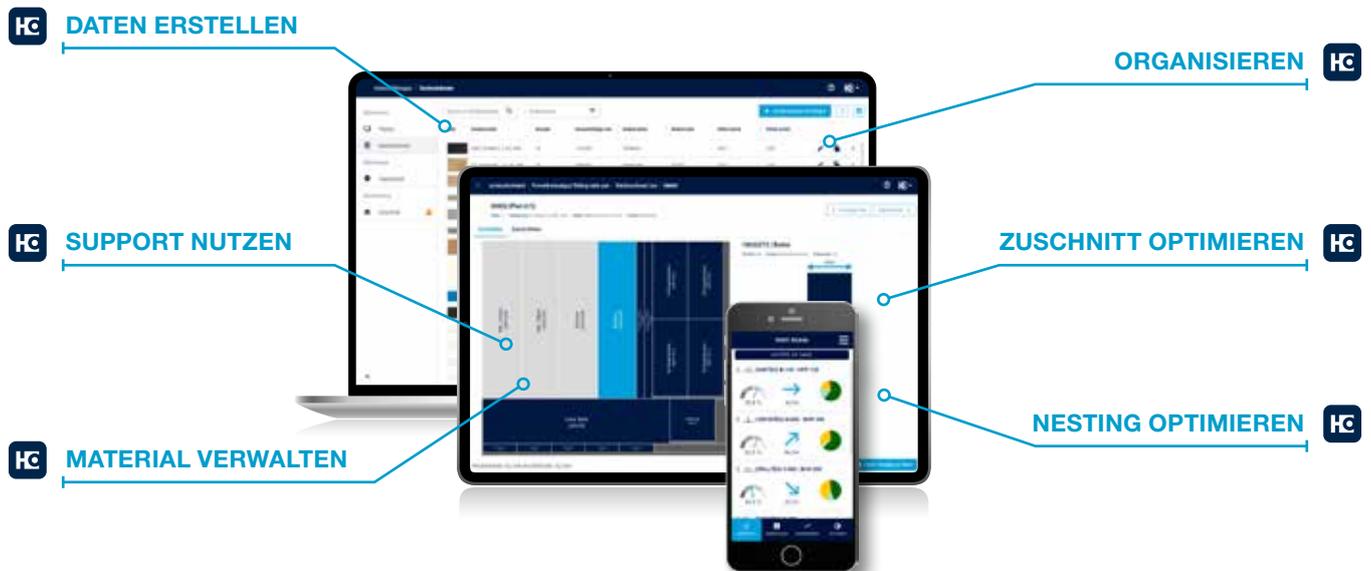
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.



Mehr Infos auf digital.homag.com

WIR HABEN DAZU LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN FÜR SIE ENTWICKELT:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich



Übersicht: Konfigurationen

Sie haben die freie Wahl. Für alle gängigen Anforderungen ist ein Paket verfügbar. Damit bleiben keine Wünsche offen.

		Spindel	C-Achse	Schnittstelle Optional	Werkzeugwechsler Tellerwechsler
3-/4-Achs = Z 240 mm (1 Z-Achse)	Classic	 Luftgekühlt 10 kW / 13,2 kW	<input type="radio"/>	FLEX5	8-fach
	Advanced		<input type="radio"/>	FLEX5	8-fach
3-/4-Achs = Z 260 mm (2 Z-Achsen)	Classic	 Luftgekühlt 10 kW / 13,2 kW	<input type="radio"/>	FLEX5	8-fach
	Advanced		<input type="radio"/>	FLEX5	8-fach
	Premium		<input type="radio"/>	FLEX5	14-fach
	Solid		<input type="radio"/>	FLEX5	14-fach
5-Achs = Z 260 mm (2 Z-Achsen)	Classic	 DRIVE5CS Flüssigkeitsgekühlt 10 kW / 12 kW		Aggregateschnittstelle mit 3-fach Pneumatik	8-fach
	Advanced			Aggregateschnittstelle mit 3-fach Pneumatik	8-fach
	Premium			Aggregateschnittstelle mit 3-fach Pneumatik	14-fach
	Solid			Aggregateschnittstelle mit 3-fach Pneumatik	14-fach

- Classic** Universelle Basiskonfiguration für Möbelteile und Bauelemente.
- Advanced** Mehr Leistung in der Plattenbearbeitung durch mehr Bohrspindeln.
- Premium** Schnelles Bohren und universeller Einsatz mit hoher Werkzeugvielfalt.
- Solid** Kompaktes Bohrgetriebe und großer Wechsler. Ideal für alle Anwendungen mit Fokus auf Fräsen mit hoher Werkzeugvielfalt.



Bohrgetriebe				
10-fach Linearwechsler	Bohren [7500 High-Speed]			Nutsäge
				
	vertikal	horizontal in X	horizontal in Y	D125
✓	V12 (V8)	4	2	0°/90° (0°)
✓	V21	6	4	0°/90°
✓	V12	4	2	0°/90°
✓	V21 (V36)	6 (4)	4 (2)	0°/90°
✓	V21 (V36)	6 (4)	4 (2)	0°/90°
✓	V12	4	2	0°/90°
✓	V12	4	2	0°/90°
✓	V21 (V36)	6 (4)	4 (2)	0°/90°
✓	V21 (V36)	6 (4)	4 (2)	0°/90°
✓	V12	4	2	0°/90°

Standard: ✓

Option: ○

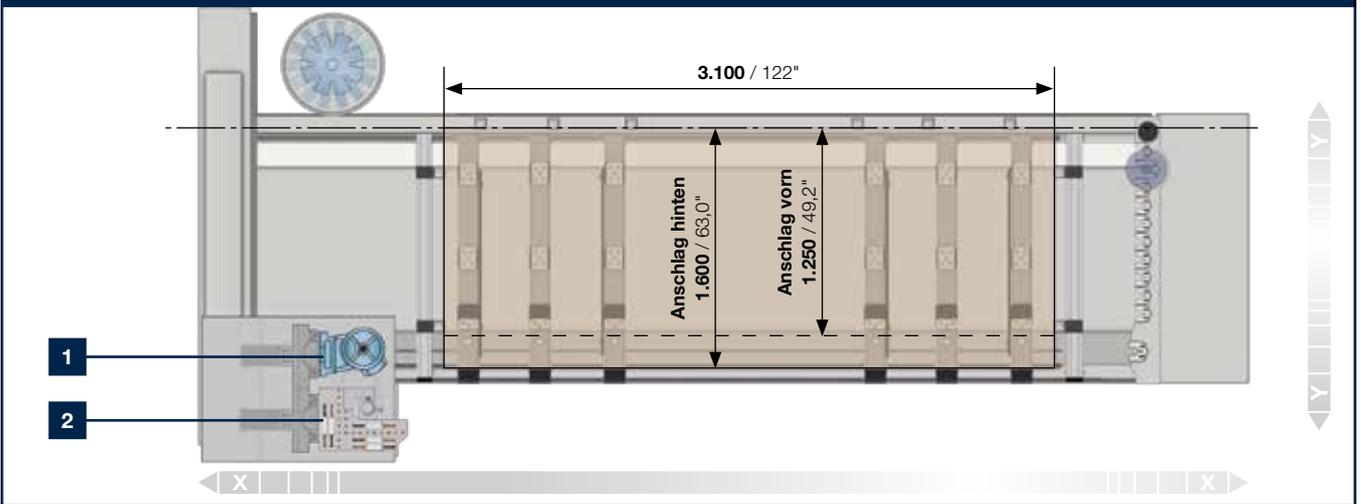
Alternativ: ()



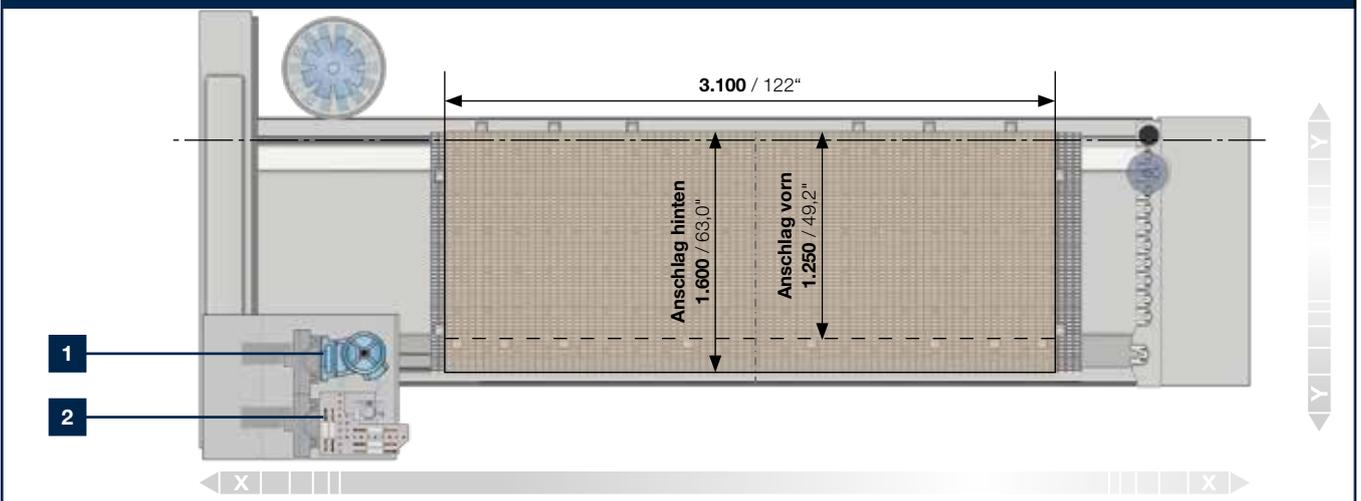
ARBEITSMASSE			
Y = Werkstückbreite [mm/Zoll]	A = 0° mit Werkzeugdurchmesser 25 mm	A = 90° mit Werkzeuglänge 200 mm / mit allen Aggregaten	Bohren / Auflegbares Werkstück
	Anschlag hinten	Anschlag hinten	Anschlag hinten
1 Z-Achse (Z = 240 mm)	1.550 / 61,0	1.440 / 56,7	1.600 / 63,0
2 Z-Achsen (Z = 260 mm)	1.415 / 55,7	1.210 / 47,6	1.600 / 63,0
X = Werkstücklänge [mm/Zoll]	A = 90° mit Werkzeuglänge 195 mm / mit allen Aggregaten		
	Einzelbearbeitung		Pendelbearbeitung
	/31	3.100 / 122,0	1.025 / 40,4
/42	4.200 / 165,4	1.575 / 62,0	
Z = Werkstückdicke [mm/Zoll]	ab Konsole		
	1 Z-Achse	240 / 9,4	
	2 Z-Achsen	260 / 10,2	

AUFSTELLMASSE						
Maschinentyp		Aufstelllänge [mm/Zoll]	Aufstelltiefe [mm/Zoll]			Aufstellhöhe [mm/Zoll]
			L	B mit 14-fach WZW	B mit 8-fach WZW	
1 Z-Achse (Z = 240 mm)	/31	6.850 / 269,7	–	3.472 / 136,7	–	2.408 / 94,8
	/42	7.950 / 313,0	–	3.472 / 136,7	–	2.408 / 94,8
2 Z-Achsen (Z = 260 mm)	/31	6.850 / 269,7	3.615 / 142,3	3.616 / 142,4	3.048 / 120,0	2.655 / 104,5
	/42	7.950 / 313,0	3.615 / 142,3	3.616 / 142,4	3.048 / 120,0	2.655 / 104,5

KONSOLENTISCH



RASTERTISCH



1 Frässpindel

2 Bohrgetriebe

mm / Zoll



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION