

DRILLTEQ D-110

Bohren. Dübeln. Alles im Griff.

Unsere Einstiegsmaschine für die horizontale Bohrbearbeitung.







Horizontales Bohren und Dübeln – und dabei immer alles fest im Griff.

Ob als Einzelmaschine oder als Komplementärprodukt in Verbindung mit einem CNC-Bearbeitungszentrum – die DRILLTEQ D-110 hat genau zwei Aufgaben: horizontal Bohren und Dübeln. Und das macht sie effektiver denn je.

YOUR SOLUTION

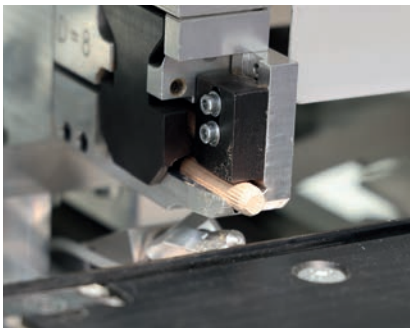
MEHR AUF HOMAG.COM



DRILLTEQ D-110

INHALT

- 04 Highlights
- 06 Standards
- 08 Hardware – Software
- 09 Alles auf einen Blick
- 10 Life Cycle Services
- 11 Technische Daten



High-Speed Dübel- und Bohrergregat

- Für präziseste Bearbeitungen beim horizontalen Bohren und Dübeln



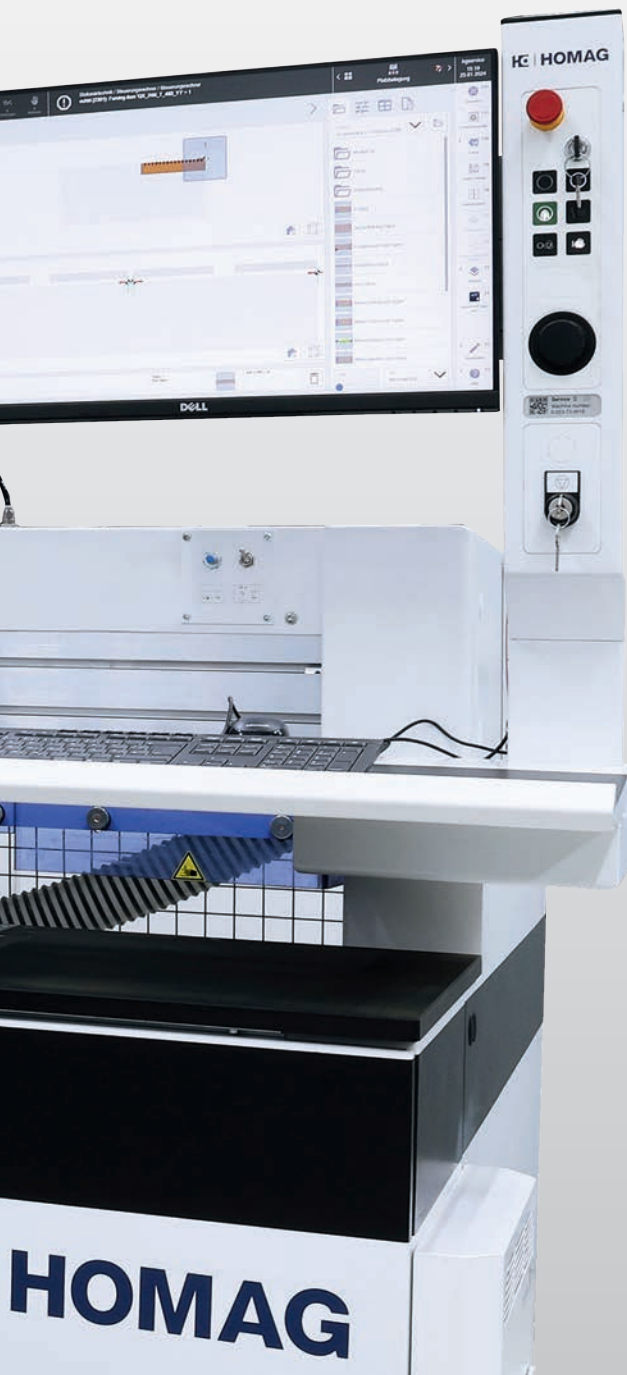
High-Speed Bohrspindeln

- 3 Spindeln einzeln abrufbar, im Raster von 32 mm (optional)



Fix eingestellt

- Kippschalter für die Auswahl der Geschwindigkeit für den Bohrvorschub
- Einstellung 1 = max. Geschwindigkeit des Bohrvorschubs
- Einstellung 2 = einstellbare Geschwindigkeit des Bohrvorschubs über Potentiometer (z.B. bei Massivholz)



Ergonomische Maschinenbedienung

- powerTouch Monitor ergonomisch in der Höhe einstellbar
- Bedieneinheit mit Tastaturablage und Monitor
- Einfache und individuelle Anpassung auf die relevante Körpergröße

Die Highlights auf einem Blick:

- **Unglaublich schnell...**
High-Speed Bohr- und Dübelaggregat für präzise Bohrungen und exaktes Positionieren der Dübel
- **Alles fest im Griff...**
Bis zu 8 auf Länge und Dicke verstellbare Spannzylinder fixieren jedes Werkstück
- **Hilfsbereit...**
Flexibles Teilehandling durch absenkbaren Mittenanschlag für eine optimale Wechselfeldbelegung
- **Weltweit etabliert...**
Leistungsstarke HOMAG-Software woodWOP



Leim-Niederdruckpumpe

- Doppelmembranpumpe, geräuscharm und kompakt
- Vereinheitlichte Technik kann Baureihenübergreifend angewendet werden



Vibrationsförderer (Optional)

- Für die automatische und sichere Dübelzuführung von Standard-Dübeln mit den Abmessungen 8x30 mm oder 8x35 mm
- Andere Dübelabmessungen auf Anfrage



Hält, was es verspricht

- Stabile Stahlrahmenkonstruktion kombiniert mit hochstifem, schwingungsabsorbierendem Maschinenbett aus faserverstärktem SORB TECH Mineralgemisch
- Hohes Gewicht im Rahmen bei minimalem Bauraum ergibt hohes Absorptionsverhalten der Schwingungen

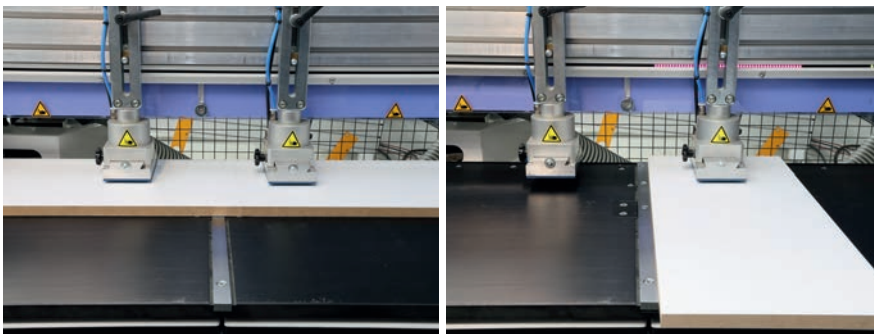
All inclusive – Hardware

BEI DER DRILLTEQ D-110 SIND SIE VON ANFANG AN TOP AUSGESTATTET. Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die dafür Sorge tragen, nachhaltig die Qualität der Bearbeitungen auf höchstem Niveau zu gewährleisten.



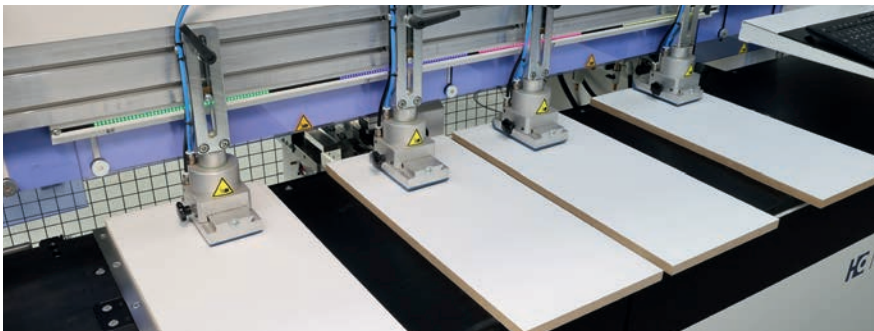
Verstellbare Spannzyylinder

- Bis zu 8 verstellbare Spannzyylinder ermöglichen ein sicheres und schonendes Fixieren der Werkstücke



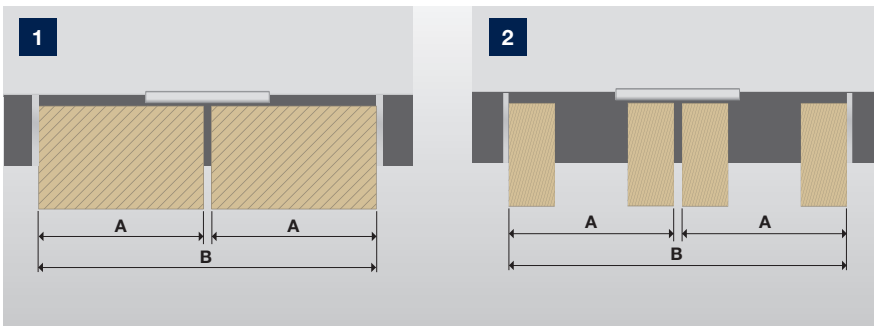
Mittenschlag

- Für ein flexibles Teilehandling
- Pneumatisch absenkbar
- Bild rechts: Mittenschlag aktiv



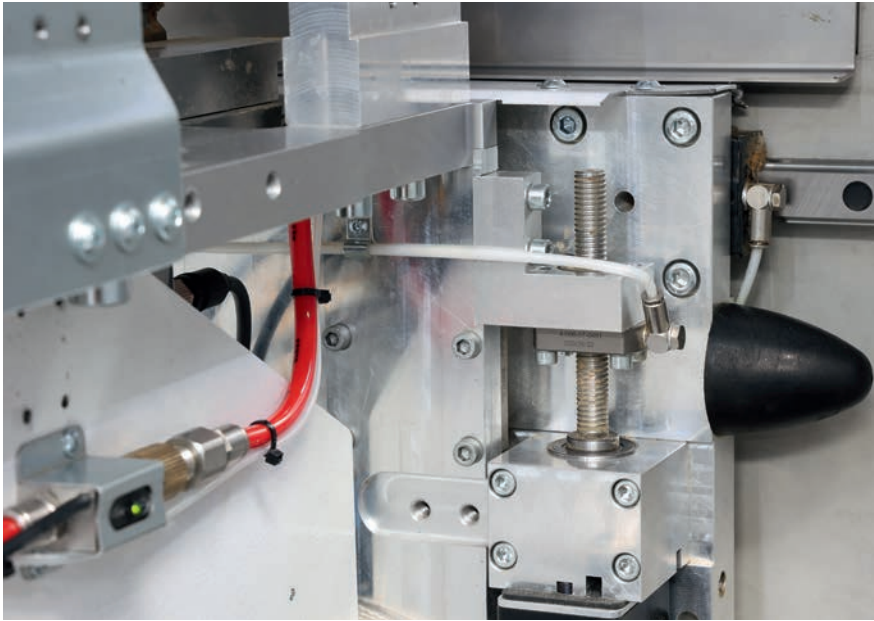
Seitenanschlüge

- Pneumatisch absenkbar
- Ermöglicht das Auflegen von Werkstücken > 1.250 mm (bzw. > 2.800 mm)



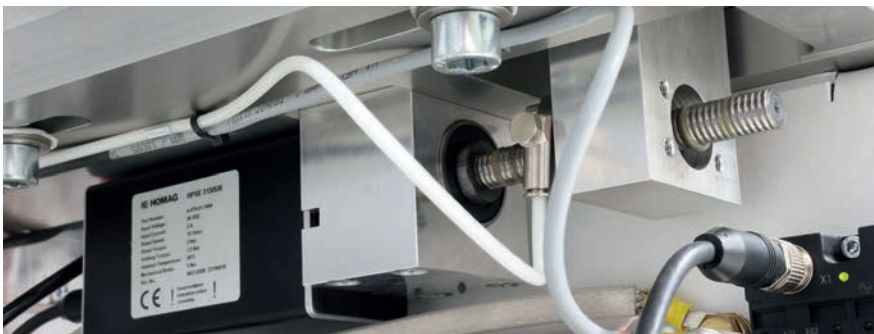
Wechselfeldbelegung

- Je nach Werkstückgröße kann die DRILLTEQ D-110 mit bis zu 4 Werkstücken belegt werden
- Darstellung 1: **A:** 600 mm | **B:** 1.250 mm
- Darstellung 2: **A:** 1.380 mm | **B:** 2.800 mm



Servomotorische Höhenverstellung in Z-Richtung

- Zur Anpassung an Werkstückdicken im Bereich von 10 – 60 mm



Servomotorische Zustellung der Tiefe in Y-Richtung

- Exakte Einstellung der Bohrtiefe

intelliGuide
Classic

Ihr Nutzen

- Effizienzsteigerung durch schnellere Bedienabläufe
- Fehlervermeidung durch kontinuierliche, visuelle Kontrollmöglichkeit
- Verbesserter Bedienkomfort



OPTISCHES LED-ASSISTENZSYSTEM zur Unterstützung des Maschinenbedieners bei der Bearbeitung von Werkstücken. Die LED-Leiste leuchtet in den Bereichen, wo die Werkstücke positioniert werden sollen. Dabei entspricht die Länge der leuchtenden Bereiche der Länge der zu positionierenden Werkstücke. Sobald die Positionierung korrekt ist, wechselt die Farbe der LED-Leiste.

Hardware – Software

MIT DIESEM SOFTWARE-PAKET SIND SIE „READY TO DRILL“. Mit der über 40.000-fach installierten Software woodWOP erhalten Sie eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme weltweit.



Maschinenbedienung

- Moderne und einfache Steuerung der Maschinenfunktionen
- 24“-Bildschirm
- Bereitstellung Teleservice
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit

woodWOP

- Weltweit etabliertes CNC-Programmiersystem – bereits über 40.000 Installationen
- Mehr Sicherheit und Kontrolle beim Programmieren durch 3D-Darstellungen aller relevanten Elemente

Alles auf einen Blick...

	Länge des Bearbeitungsfelds		Bohrgetriebe		Steuerung der Achsen			Zusätzliche Funktionen		
	1.250 mm	2.800 mm	Horizontal mit 1 Spindel	Horizontal mit 3 Spindeln	X-Achse	Y-Achse ¹	Z-Achse ¹	Dübelaggregat	Leimaggregat	Reinigungs-einrichtung für Leimdüse
DRILLTEQ D-110/12	✓	-	✓	○	CNC	autom.	autom.	○	○	○
DRILLTEQ D-110/28	-	✓	✓	○	CNC	autom.	autom.	○	○	○

¹ selbstrüstend, bzw. automatisch einstellend

Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz!

Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:
forum.homag.com



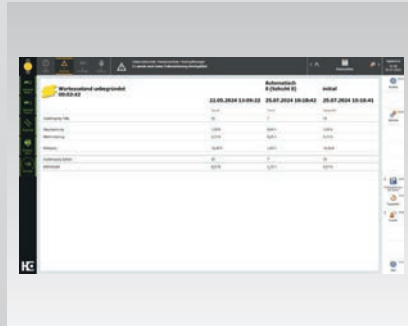
Weitere Softwareoptionen

- woodWOP für externen PC
- woodAssembler



Barcodeanbindung (optional)

- Barcodescanner / -software
- Unterstützte Barcodes: 1D – Strich Code, 2D – Data Matrix Code
- Jedes Werkstück wird für den weiteren Teilefluss konkret identifiziert



Maschinendatenerfassung













- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitähler und Ereigniszähler



tapio-ready

- Einfaches „Connecten“ der Maschine mit tapio zur Nutzung aller innovativen digitalen tapio Produkte
- Die kostenlose Nutzung von tapio MachineBoard ist im Standard enthalten

Ausstattungen

											
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Standard: ✓

Option: ○

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Schnell geholfen:

94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:

1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:

>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

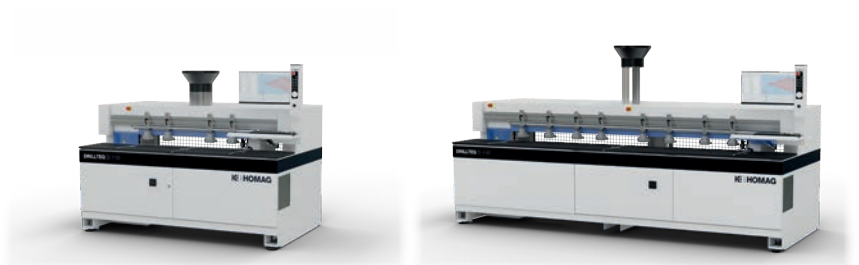
Das hat so kein anderer:

>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

Unser VAL YOU kommt von VALUE ADDED, dem englischen Mehrwert. Daraus leitet sich unser Ziel ab: Ihnen persönlich mehr Wert zu schaffen, indem wir das Maximum aus Ihrem Prozess rausholen. Und das jeden Tag.



TECHNISCHE DATEN

DRILLTEQ D-110		1.250	2.800
Werkstücklänge	mm	20–1.250	20–2.800
Werkstückbreite	mm	20–800	20–800
Werkstückdicke	mm	10–60	10–60
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2"	R 1/2"
Druckluft	bar	min. 7	min. 7
Gesamtanschlusswert	kW	ca. 4,5	ca. 4,5
Absauganschluss	mm	1 x Ø 80	1 x Ø 80
Absauggeschwindigkeit	m/sek.	30	30
Empfohlene Vorsicherung	A	10	10
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 1.100	ca. 1.500
Aufstellmaße			
L	mm	2.400	3.955
B	mm	1.460	1.460
H	mm	1.790 (2.420)	1.790 (2.420)

* Breite inkl. Bedienfeld



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION