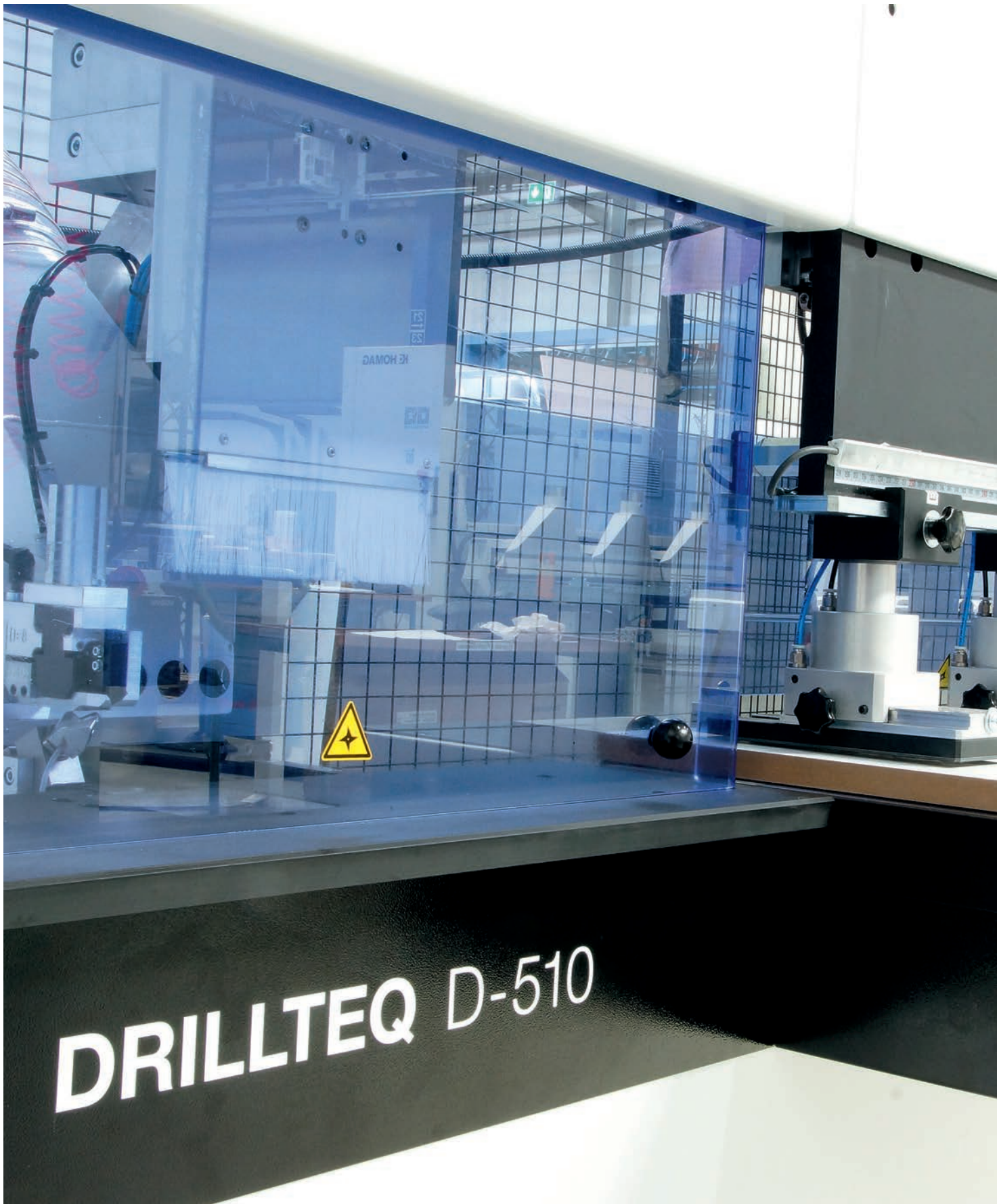


DRILLTEQ D-510

Komplettbearbeitung im Randbereich.

Die clevere Kombination aus Bohren, Fräsen und Dübeln.





Komplettbearbeitung im Randbereich.

Ob als Einzelmaschine oder als Komplementärprodukt in Verbindung mit einem CNC-Bearbeitungszentrum – die DRILLTEQ D-510 ermöglicht die komplette und präzise Bearbeitung im Randbereich durch die clevere Kombination aus Bohren, Dübeln und Fräsen.

YOUR SOLUTION

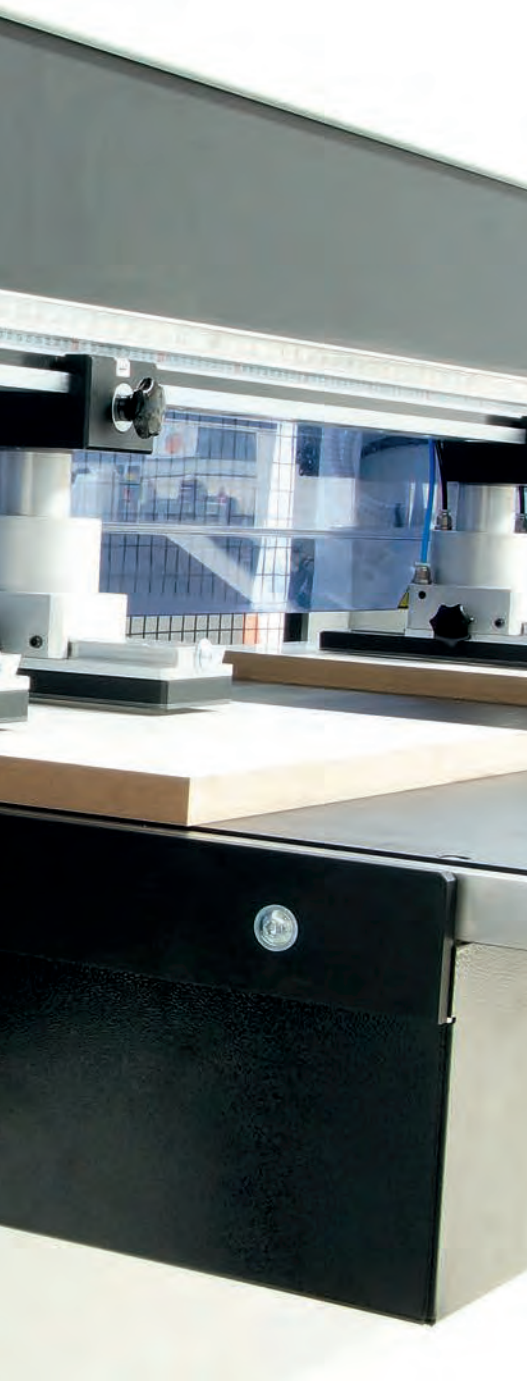
MEHR AUF HOMAG.COM



DRILLTEQ D-510

INHALT

- 04 Highlights
- 06 Konfigurationen
- 08 Bohren | Fräsen
- 09 Dübeln
- 10 Anschläge und Teilehandling
- 11 intelliGuide Classic
- 12 Anwendungsbeispiele
- 14 Apps und digitale Assistenten
- 16 Hardware – Software
- 17 Alles auf einen Blick
- 18 Sonderkonfiguration
- 22 Life Cycle Services
- 23 Technische Daten



Die Highlights auf einem Blick



Platzsparend

- Schiebetür ermöglicht einfachen Zugang bei Wartung oder Reinigung



Stabil & robust

- Stabile Rahmenkonstruktion für höchste Qualitätsansprüche

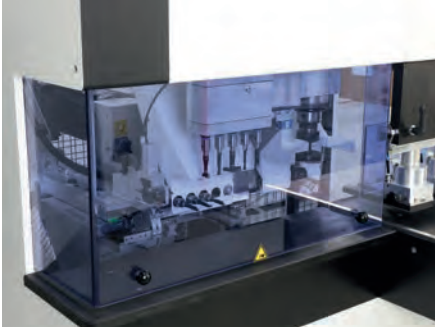


Präzise

- Geschlossene Linearführungen und Zahnstangen in X für höchste Präzision bei der Bearbeitung



DRILLTEQ D-510 mit einem Arbeitsfeld von 1.250 mm



Praktisch

- Schneller Werkzeugwechsel an der Maschinenvorderseite durch verstellbare Scheiben aus Makrolon

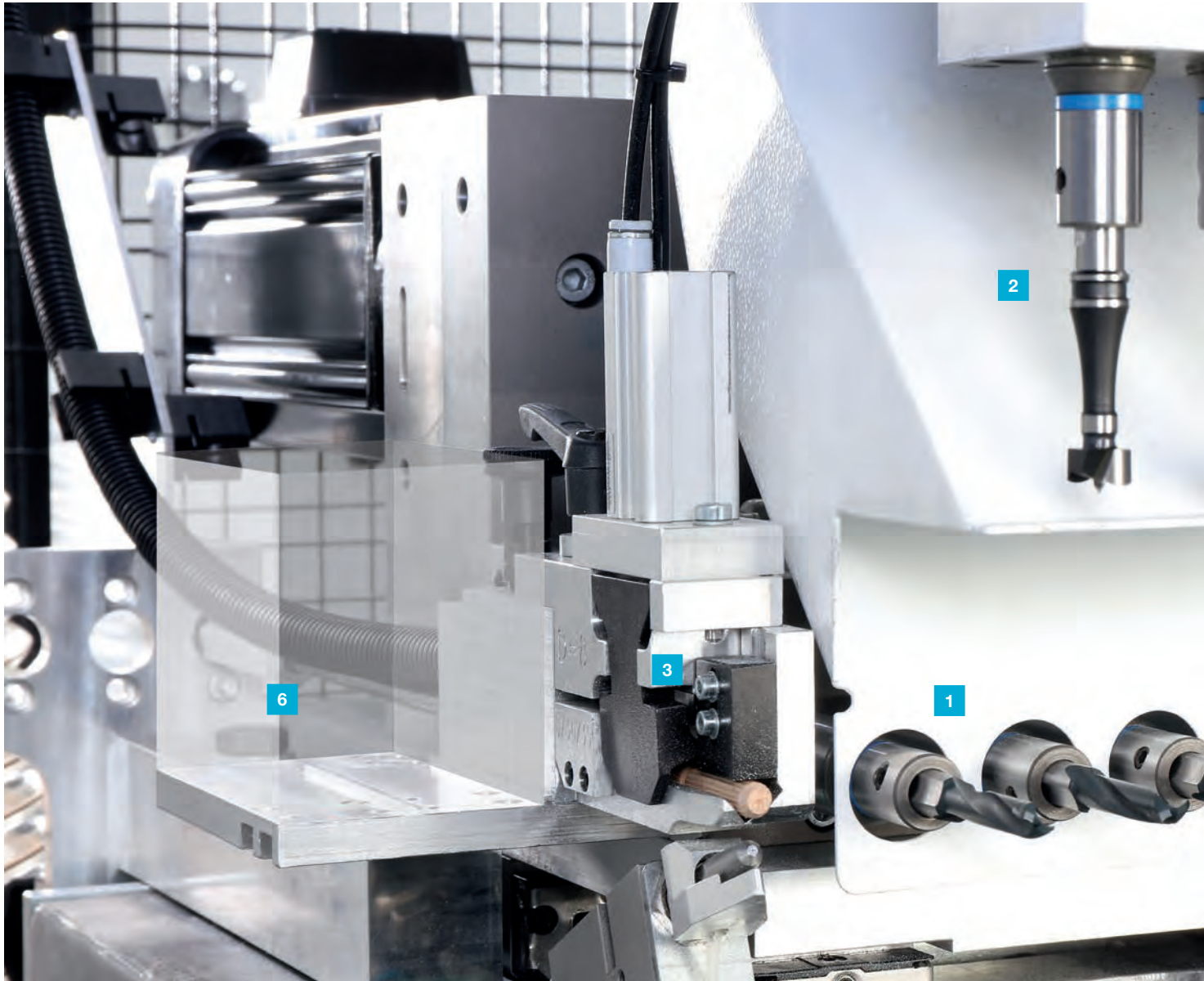
Intuitiv

- Intuitiv durch powerTouch2



DRILLTEQ D-510 mit einem Arbeitsfeld von 2.500 mm

Konfigurationen auf einem Blick



1 Horizontales Bohren

- Für präzise Bearbeitungen durch den Einsatz von bewährten Komponenten aus unserem Industriesektor
- Bis zu 5 einzeln abrufbare Bohrspindeln im Raster von 32 mm

2 Vertikales Bohren

- Für präzise Bearbeitungen durch den Einsatz von bewährten Komponenten aus unserem Industriesektor
- Bis zu 5 einzeln abrufbare Bohrspindeln im Raster von 32 mm für unterschiedliche Bohrdurchmesser bis 35 mm
- Verfahrbereich in Y-Richtung: 0 – 50 mm (bei Bohrdurchmesser bis 20 mm)
- Durchgangsbohrungen möglich

3 Dübel Eintreiben

- Leimdüse mit einstellbarer Leimmenge und Leimflussüberwachung
- Wahlweise kann die Anlage mit vorbeiminten Dübeln und Wasser betrieben werden
- 32 mm Abstand zur ersten Bohrspindel



4 Horizontales Fräsen

- Ein Bereitstellhub von bis zu 80 mm ermöglicht das Fräsen in der Tiefe (z.B. Tiomos H, Salice Air, Schlosskasten etc.)
- Leistungsfähige, robuste und bewährte Frässpindel mit 3,6 kW Fräsleistung

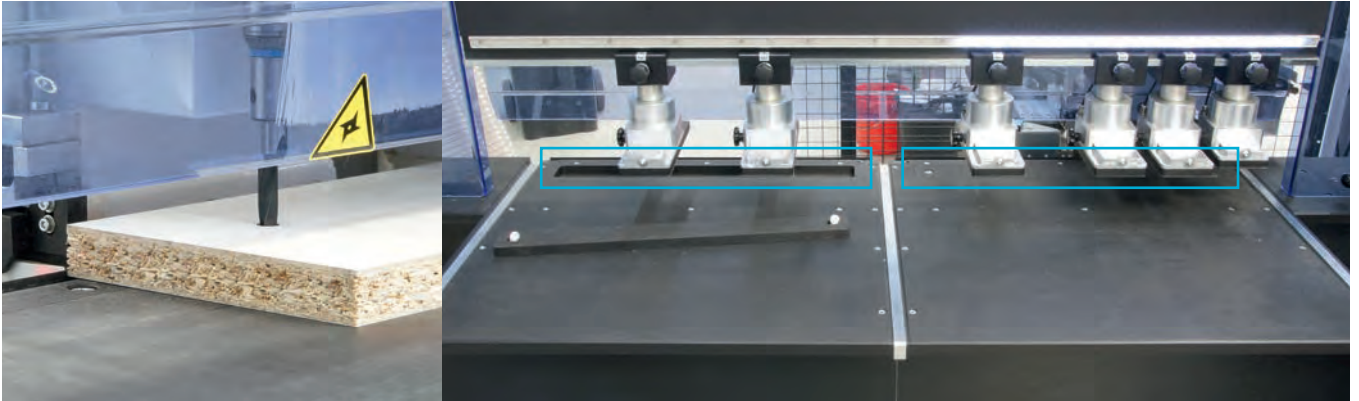
5 Vertikales Fräsen

- Ein Bereitstellhub von bis zu 50 mm ermöglicht Fräsbearbeitungen in die Stirnseite des Werkstücks (z.B. Clamex)
- Leistungsfähige, robuste und bewährte Frässpindel mit 3,6 kW Fräsleistung

6 Beschläge setzen

- Bauraum für individuelle Lösungen zum Setzen von Beschlägen und Scharnieren (z.B. Muffen, Excenter, Cabineo etc.)

Bohren – Leidenschaft pur



Horizontales und vertikales Bohren

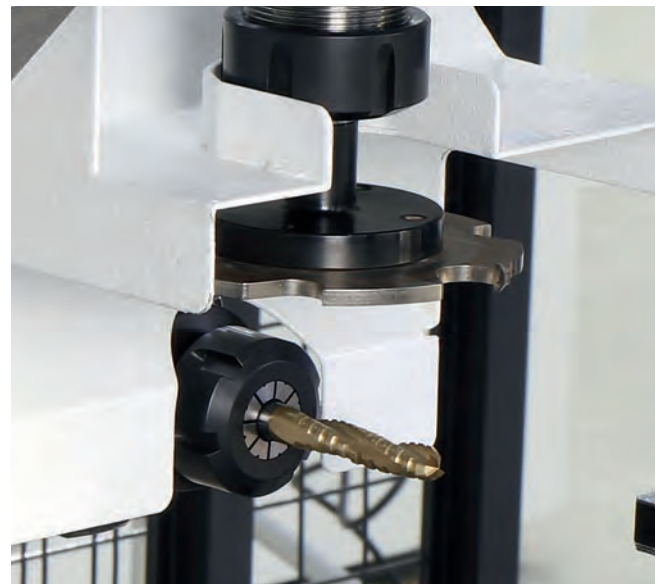
- 2 austauschbare Verschleißplatten im Maschinentisch machen Durchgangsbohrungen möglich, ohne den Maschinentisch zu beschädigen
- Bewährte Technologie, die auch bei industriellen Anlagen zum Einsatz kommt
- Wahlweise 3 oder 5 Bohrspindeln

Fräsen – Vollumfängliche Bearbeitung



Beispiel-Bestückung:

Clamex-Bearbeitung, horizontal und vertikal



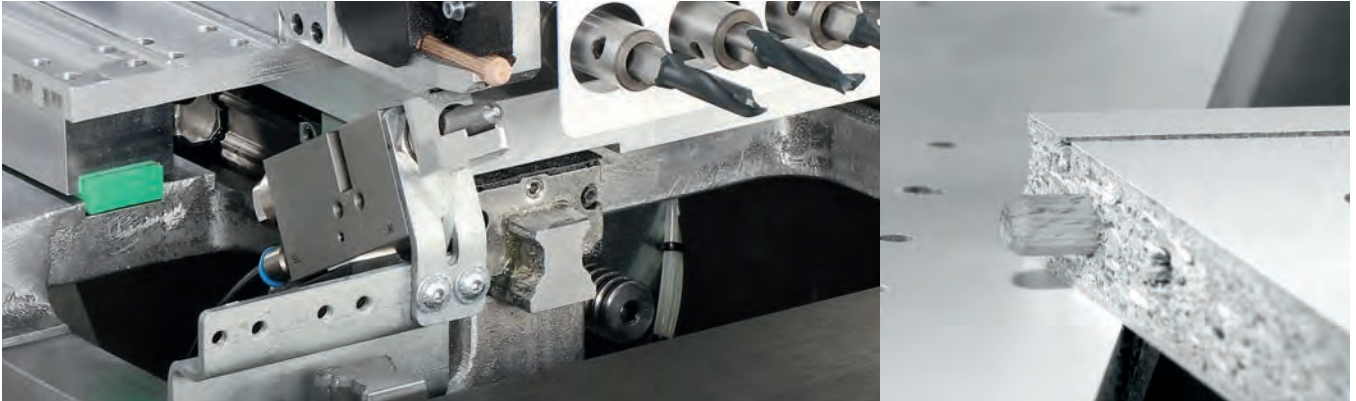
Beispiel-Bestückung:

Taschen-Fräsen und Clamex-Bearbeitung, horizontal

Horizontales und vertikales Fräsen

- Bewährte Frässpindel mit 3,6 kW Fräsleistung
- 24.000 min⁻¹
- Fräserwechsel mittels SolidFix-Werkzeugaufnahme

Dübeln – Gut kombiniert



Dübelaggregat

- Präzises Eintreiben von Dübeln mit oder ohne Leim
- Wählen Sie aus 15 Dübelabmessungen Ihre Lösung
- Bis zu 2 fest aufgebaute Aggregate pro Maschine



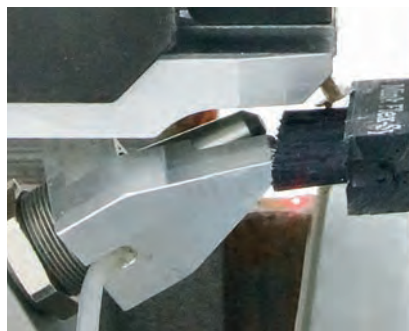
Vibrationsförderer

- Für die automatische und sichere Dübelzuführung von Dübeln mit folgenden Maßen:
 - Ø 6 mm → L=30 mm, 35 mm, 40 mm
 - Ø 8 mm → L= 30 mm, 35 mm, 40 mm
 - Ø 10 mm → L= 30 mm, 35 mm, 40 mm, 50 mm, 60 mm
 - Ø 12 mm → L= 40 mm, 50 mm, 60 mm



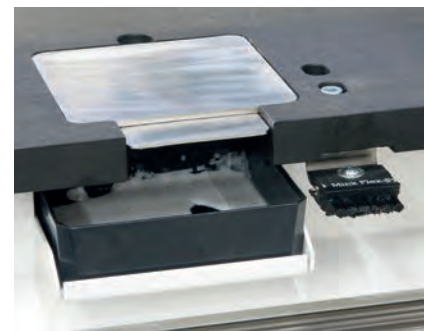
Wahlweise Leim-Niederdruckpumpe oder Leim-Hochdruckpumpe

- Doppelmembranpumpe, geräuscharm und kompakt
- Inkl. Sensor zur Überwachung der Leimzuführung und Auswertung der Ergebnisse
- Option: Hochdruckpumpe für Bearbeitungen mit hochviskosem Leim



Reinigungseinrichtung

- Für anhaltende Qualität ohne Kleberrückstände wird nach einstellbaren Intervallen eine automatische Reinigung der Leimdüse vorgenommen



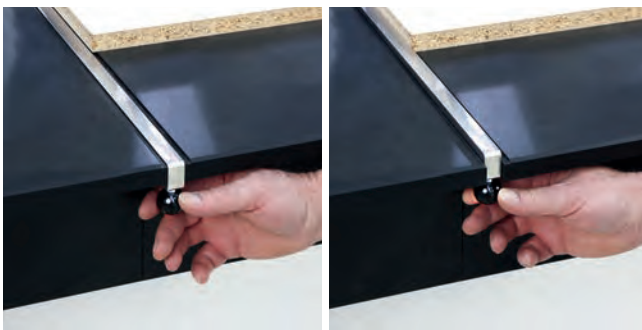
Leimauffangbehälter

- Die Zuführeinrichtung kann durch Freiblasen gereinigt werden. Der Auffangbehälter ist leicht zugänglich und sehr wartungsarm

Anschläge und Teilehandling

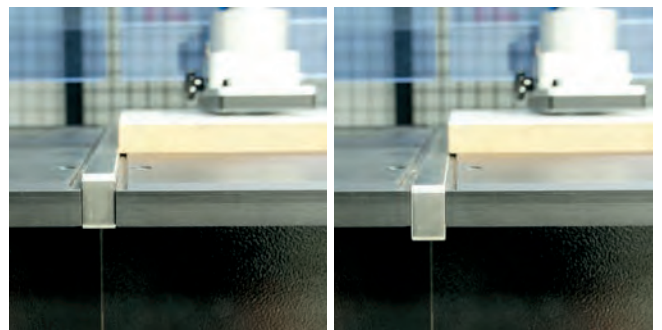


- 1 Verstellbare Spannzylinder**
 - Bis zu 8 verstellbare Spannzylinder ermöglichen ein sicheres und schonendes Fixieren der Werkstücke
 - Einfache Verstellung über Bedienterminal
- 2 Seitenanschlüge**
 - Links und rechts am Auflagetisch
- 3 Mittenanschlag**
 - Für die Bearbeitung von bis zu 4 Werkstücken mit einer Aufspannung



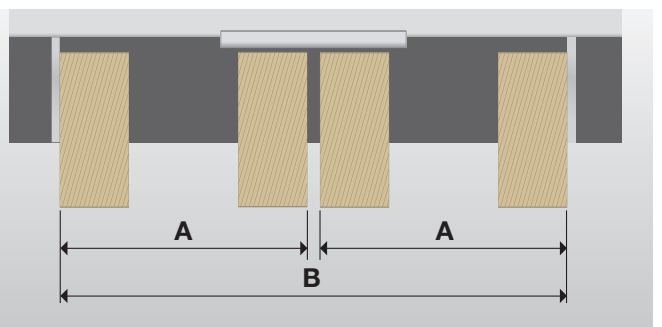
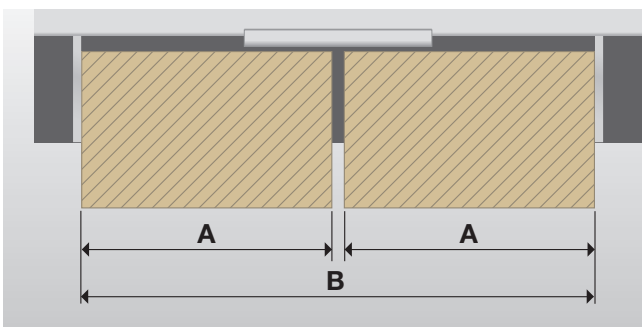
Manuelle Verstellung der Anschläge

- Einrüstbar auf 3,5 – 8 mm über Tischniveau



Automatische Verstellung der Anschläge

- Einrüstbar auf 3,5 – 8 mm über Tischniveau



Wechselfeldbelegung | 4-fach Werkstückbearbeitung

- Je nach Werkstückgröße kann die DRILLTEQ D-510 mit bis zu 4 Werkstücken belegt werden
- Bei Maschinenlänge 1.250 mm: **A:** 620 mm | **B:** 1.250 mm
- Bei Maschinenlänge 2.500 mm: **A:** 1.240 mm | **B:** 2.500 mm



intelliGuide Classic

OPTISCHES LED-ASSISTENZSYSTEM zur Unterstützung des Maschinenbedieners bei der Bearbeitung von Werkstücken. Die LED-Leiste leuchtet in den Bereichen, wo die Werkstücke positioniert werden sollen. Dabei entspricht die Länge der leuchtenden Bereiche der Länge der zu positionierenden Werkstücke. Sobald die Positionierung korrekt ist, wechselt die Farbe der LED-Leiste.

Ihr Nutzen

- Effizienzsteigerung durch schnellere Bedienabläufe
- Fehlervermeidung durch kontinuierliche, visuelle Kontrollmöglichkeit
- Verbessertes Bedienkomfort





Anwendungsbeispiele



- Falz; z.B. für eine Rückwand
- Flächige Bohrbearbeitungen



- Durchgehender Falz
- Flächige Bohrbearbeitungen für Exzenter Verbindungsbeschlag
- Klassische Dübellochbohrungen in die Stirnseite
- Abbildung zeigt den Minifix-Verbinder der Firma Häfele



- Bohrbearbeitung zur Ergänzung einer Nestingmaschine
- Abbildung zeigt den Cabineo-Nestingverbinder der Firma Lamello



- Durchgehender Falz
- Stirnseitige Fräsbearbeitung mit T-Nutfräser
- Abbildung zeigt den lösbaren Clamex P-Verbinder der Firma Lamello



- Flächige Fräsbearbeitung für integrierte und hochwertige Scharniere oder Beschläge
- Abbildung zeigt das Tiomos H-Scharnier der Firma GRASS



- Stirnseitige Fräsbearbeitung für integrierte und hochwertige Scharniere oder Beschläge
- Flächige Fräsbearbeitung mit T-Nutfräser
- Abbildung zeigt den lösbaren Clamex P-Verbinder der Firma Lamello und das Tiomos H-Scharnier der Firma GRASS

Apps und digitale Assistenten.

Schnelle und einfache Unterstützung in Ihrem Maschinenumfeld.

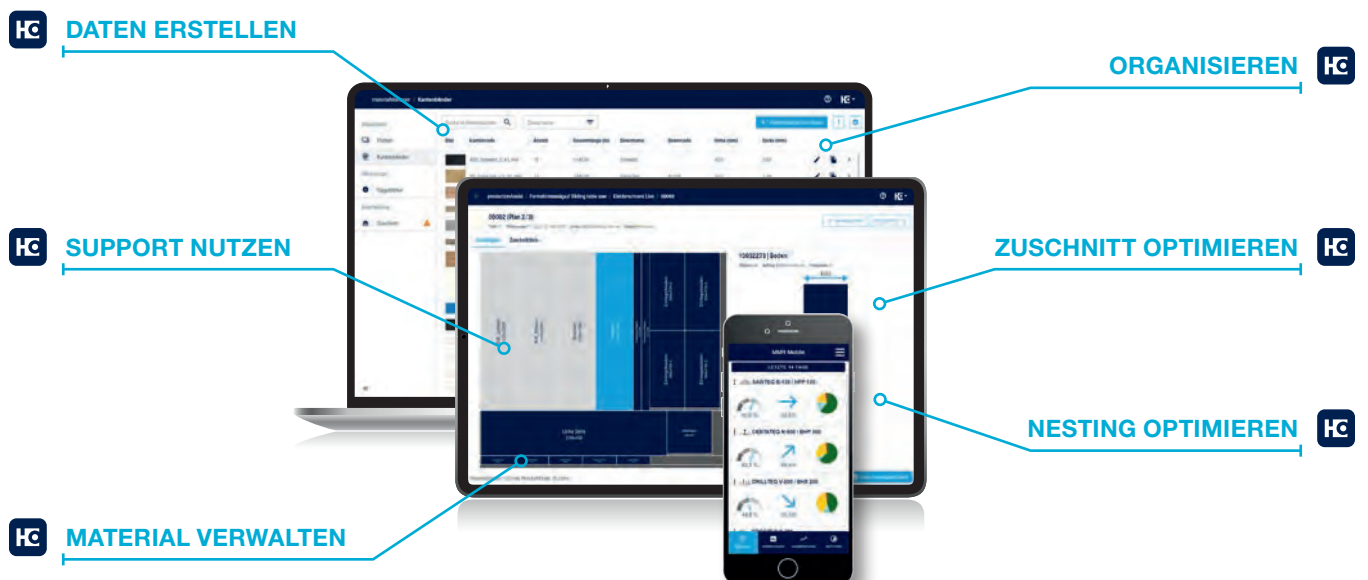
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

AUSZÜGE AUS IHREN FEEDBACKS:

- Gibt es einfache Lösungen, die im Arbeitsalltag verschiedene Hürden (bspw. die Organisation von Material oder das Sortieren von Teilen) beseitigen können?
- Wie kann man sich langsam an den Einsatz von digitalen Helfern in der Werkstatt herantasten?
- Welche Tools kann man einfach und unkompliziert ausprobieren, ohne gleich große Summen zu investieren?

UNSERE ANTWORT DAZU SIND LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich





DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Keine Investitions-, Update- oder Wartungskosten
Niedriger Einstiegspreis, kein ungeplanter finanzieller Aufwand
- Lizenzen sind unabhängig vom Benutzer
Beliebig viele Mitarbeiter können die Anwendung nutzen, ohne dass Mehrkosten entstehen
- Unabhängig von Hardware und Betriebssystem
Nutzung an jedem Ort zu jeder Zeit
- Offenes System – Import aus fast allen Systemen möglich (ERP, Branchensoftware, CAD/CAM, Excel, CSV)
Keine feste Bindung an bestimmte Softwaresysteme
- Einfache, smarte Bedienung
Minimaler Schulungsaufwand
- Effizienter produzieren
Aufträge schneller, sicherer und in noch besserer Qualität erledigen



Mehr Infos auf
digital.homag.com

Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz!

Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:
forum.homag.com



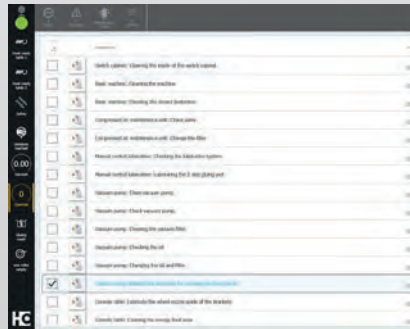
Weitere Softwareoptionen

- woodWOP für externen PC
- woodAssembler



Barcodeanbindung (optional)

- Barcodescanner / -software
- Unterstützte Barcodes: 1D – Strich Code, 2D – Data Matrix Code
- Jedes Werkstück wird für den weiteren Teilefluss konkret identifiziert



Maschinendatenerfassung

- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler



tapio-ready

- Einfaches „Connecten“ der Maschine mit tapio zur Nutzung aller innovativen digitalen tapio Produkte
- Die kostenlose Nutzung von tapio MachineBoard ist im Standard enthalten

Ausstattungen

											
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Standard:

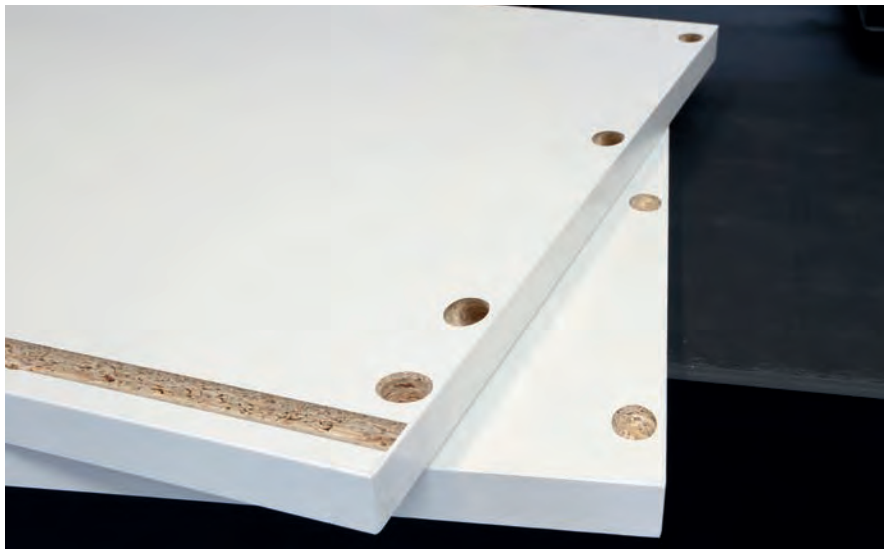
Option:

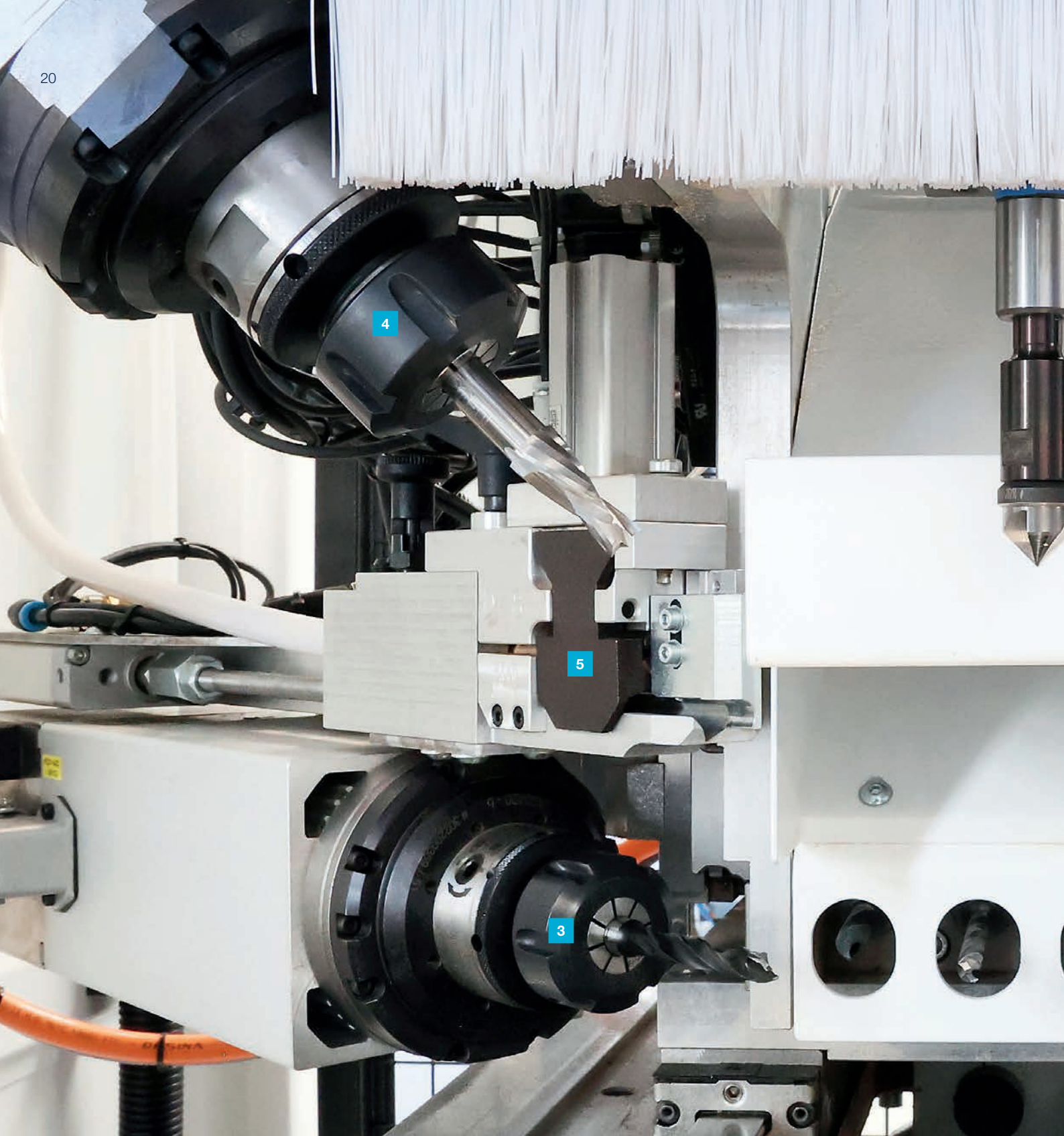


Sonderkonfiguration für geneigte Bearbeitungen Bohren und Dübeln im Winkel von 42° bis 45°

Bei diesem DRILLTEQ D-510-Modell hat die Grundmaschine ab Werk eine feste Konfiguration. Mit dieser können sowohl horizontale Bearbeitungen in der Stirnseite, als auch vertikale Bearbeitungen im Randbereich in einem geneigten Winkel zwischen 42° und 45° durchgeführt werden. Neben dem Setzen von Bohrungen ist auch das Beleimen und Eintreiben von Dübeln möglich.

Diese Sonderkonfiguration bietet neue Möglichkeiten bei der Konstruktion von Möbeln und eröffnet Zugang zu innovativen Verbindungslösungen.





Sonderkonfiguration für geneigte Bearbeitungen –

1 Horizontales Bohren

- Für präzise Bearbeitungen durch den Einsatz von bewährten Komponenten aus unserem Industriesektor
- Bis zu 3 einzeln abrufbare Bohrspindeln im Raster von 32 mm

2 Vertikales Bohren

- Für präzise Bearbeitungen durch den Einsatz von bewährten Komponenten aus unserem Industriesektor
- Bis zu 3 einzeln abrufbare Bohrspindeln im Raster von 32 mm für unterschiedliche Bohrdurchmesser bis 35 mm
- Verfahrbereich in Y-Richtung: 0 – 70 mm (bei Bohrdurchmesser bis 20 mm)
- Durchgangsbohrungen möglich



auf einen Blick:

3 Horizontales Bohren 42° – 45°

- Ein Bereitstellhub von bis zu 50 mm ermöglicht das Bohren in der Tiefe
- Leistungsfähige, robuste und bewährte Spindel mit 3,6 kW Leistung

4 Vertikales Bohren 42° – 45°

- Ein Bereitstellhub von bis zu 50 mm ermöglicht Bohrbearbeitungen in die Stirnseite des Werkstücks
- Leistungsfähige, robuste und bewährte Spindel mit 3,6 kW Leistung

5 Dübel Eintreiben

- Leimdüse mit einstellbarer Leimmenge und Leimflussüberwachung
- Wahlweise kann die Anlage mit vorbeleimten Dübeln und Wasser betrieben werden
- 32 mm Abstand zur ersten Bohrspindel

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Schnell geholfen:
94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:
1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:
>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:
>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

Unser VAL YOU kommt von VALUE ADDED, dem englischen Mehrwert. Daraus leitet sich unser Ziel ab: Ihnen persönlich mehr Wert zu schaffen, indem wir das Maximum aus Ihrem Prozess rausholen. Und das jeden Tag.

Technische Daten



TECHNISCHE DATEN

DRILLTEQ D-510		1.250	2.500
Werkstücklänge*	mm	20–1.250	20–2.500
Werkstückbreite	mm	20–800	20–800
Werkstückdicke	mm	10–80	10–80
Druckluftanschluss	Zoll	R 1/2"	R 1/2"
Druckluft	bar	min. 7	min. 7
Gesamtanschlusswert	kW	ca. 11	ca. 11
Absauganschluss	mm	1 x Ø 120	1 x Ø 120
Absauggeschwindigkeit	m/sek.	min. 30	min. 30
Empfohlene Vorsicherung	A	25	25
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 1.600	ca. 2.000
Aufstellmaße			
L	mm	3.200	4.530
B	mm	1.500	1.500
H (ohne Schwingförderer)	mm	1.880	1.880

* im Arbeitsfeld. Es können längere Werkstücke aufgelegt werden.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION