

# EDGETEQ S-300

**Flexible Ausstattung. Präzise Aggregate. Flotter Vorschub.**  
Perfekt für verlässliches Kantenanleimen.





# Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden gefertigt mit flexiblen Maschinen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine große Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand.

HOMAG bietet Ihnen unschlagbare Vorteile, verfügt über ein internationales Produktionsnetzwerk sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften und ist mit rund 7.000 Mitarbeitern in über 100 Ländern präsent. Mit HOMAG machen Sie Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft.

Macht in Summe:

## YOUR SOLUTION

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



## INHALT

- 04 Die wichtigsten Merkmale
- 06 Kantenparameter
- 08 Modelle
- 12 powerTouch Steuerung
- 13 Unser Aggregatebaukasten
- 28 Technische Daten
- 30 Apps und digitale Assistenten
- 32 Rückführung LOOPTEQ
- 34 Life Cycle Services



## 9 Modelle plus Erweiterungen – Sie haben die Wahl

### DIE WICHTIGSTEN MERKMALE

Die umfassende Ausstattung zeichnet die Baureihen aus: z. B. Riemenoberdruck zur präzisen Werkstückführung, optimierte Fräswerkzeuge für eine optimale Späneentsorgung und perfekte Bearbeitungsqualität. Variabler Vorschub in verschiedenen Leistungsklassen für eine hohe Produktivität. Darüber hinaus sind alle Maschinen erweiterbar.

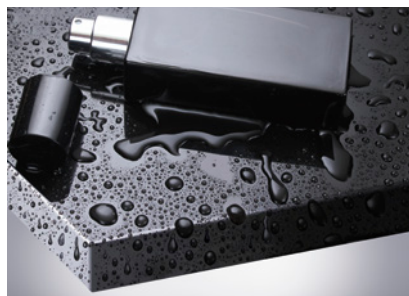
Die EDGETEQ S-300 Maschinen arbeiten energiesparend und umweltfreundlich.

- **Hochwertige Möbel mit hoher Kantenqualität**
- **Mehr Output durch hohe Verfügbarkeit**
- **Geringer Energiebedarf**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



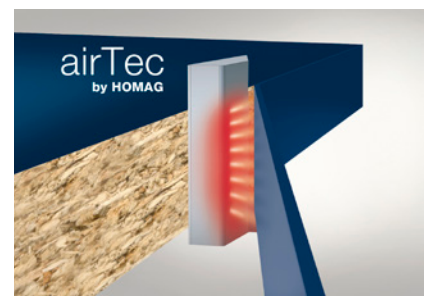
#### Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur.



#### Kantenverleimung mit PUR

PUR-Klebstoffe werden bei HOMAG auf den gleichen Maschinen und mit der gleichen Auftragseinheit wie EVA-Schmelzkleber verarbeitet.



#### Nullfugentechnik mit HOMAG airTec

Die Aggregate sind nun mit einem Rotationsluftheritzer ausgestattet, der das Verfahren deutlich leistungsfähiger, ressourcenschonender und leiser macht.



**Intuitive Bedienung mit powerTouch-Steuerung**

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.



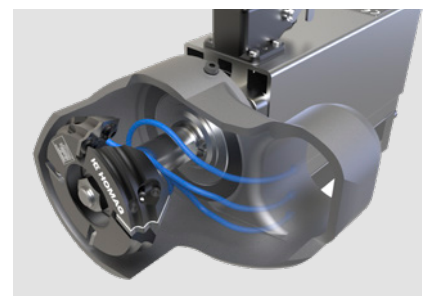
**Kettenbahn in gehärteter Ausführung**

Erhöht die Standzeit der Kettenbahn im Mehrschichtbetrieb bei gleichbleibend hoher Werkstückqualität



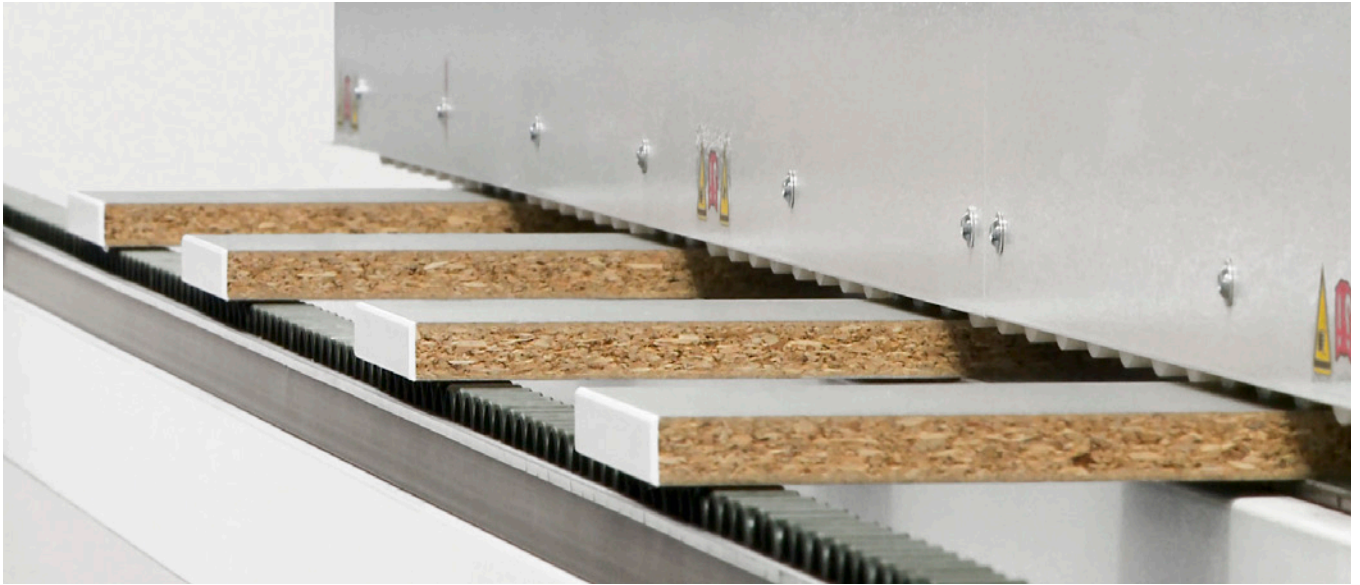
**Mehrprofiltechnik**

Zum einfachen Umstellen der Aggregate auf Knopfdruck. Spart Zeit und erhöht die Qualität.



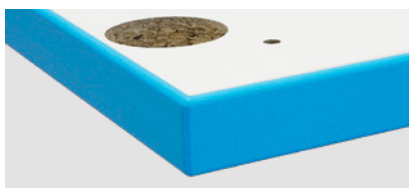
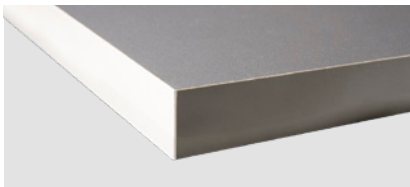
**Kontrollierte Späneerfassung**

Die Späne werden bereits im Innenraum abgesaugt und der Absaughaube gezielt zugeführt. Durch geringeren Verschleiß und geringere Servicekosten erhöht sich die Wirtschaftlichkeit und Standzeit. Die reduzierte Absauggeschwindigkeit senkt den Energieverbrauch und die Kosten.

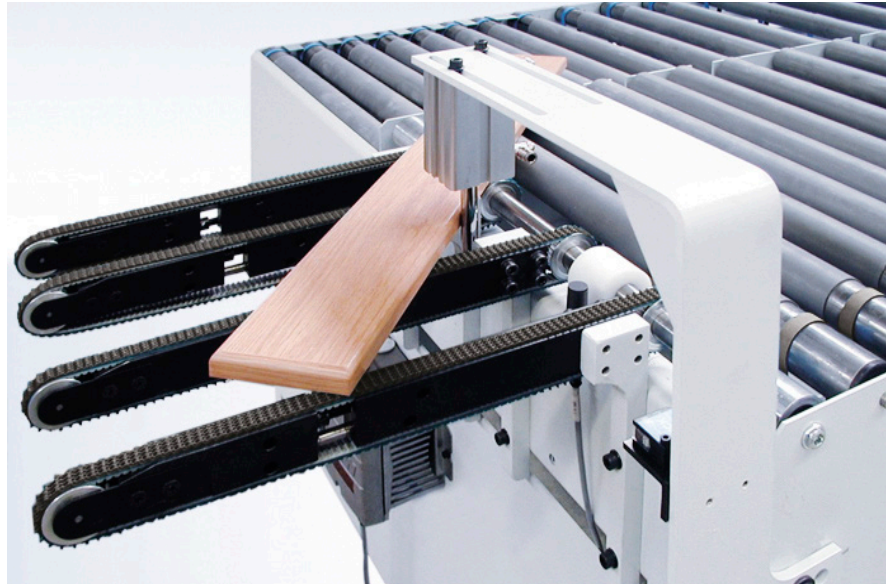


## Werkstoffarten | Kantenparameter

Große Flexibilität wird erzielt durch die Bearbeitung sämtlicher Kantenmaterialien: 0,3 mm Melamin, 2 mm ABS / PVC, 8 mm Massivleiste und Furnier. Für perfekte Hochglanzteile kommen wichtige Komponenten wie der motorisch angetriebene Oberdruck und die automatische Verstellung der Leimfugenziehklingen zum Einsatz. Spezielle Tastelemente sind ideal zum Bearbeiten von spitz- oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen.



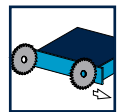
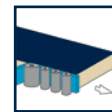
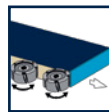
				a	b	c	d	e
	<b>MASSIV</b> (mm)					0,4 – 8		
	<b>ROLLEN</b> (mm)	wenn $b \leq 22$ : min. 70	8 – 60	0,3 – 3,0	65		max. 30	
	<b>STREIFEN</b> (mm)			0,4 – 3,0				



## Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie ergänzen die Maschinen der EDGETEQ-Baureihen optimal. Ideal für kleine, schmale und mittelgroße Werkstücke ist die LOOPTEQ O-200.





## EDGETEQ S-300 – Modell 1440 FC

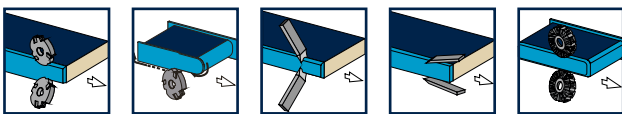
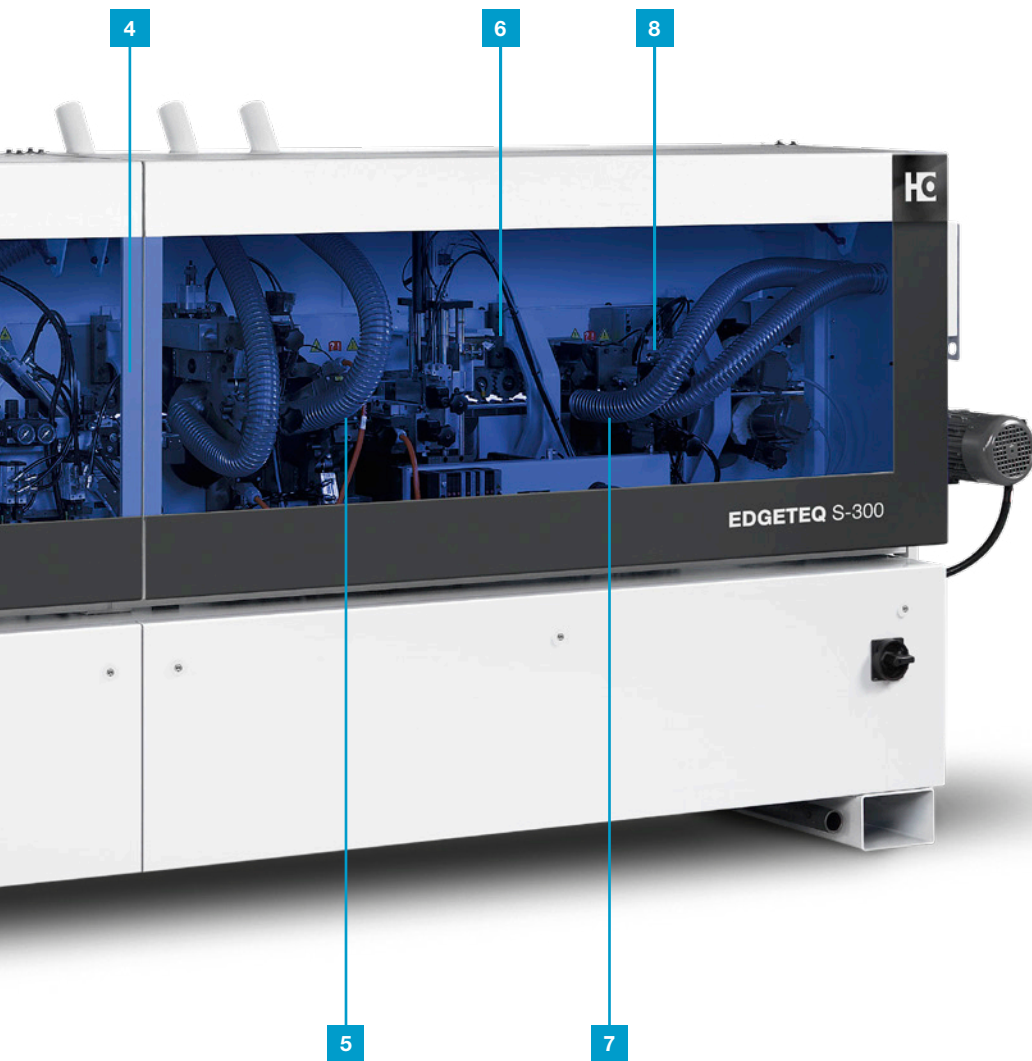
Für das Handwerk, sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet das Modell 1440 FC der Baureihe EDGETEQ S-300 eine langfristige Sicherung von Wettbewerbsvorteilen.

In der Grundversion ist die Maschine mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse, einer Radienziehklinge, einer Leimfugenziehklinge sowie einem Schwabbelaggregat

bestückt. Je nach Anforderung kann die Maschine mit einem Quickmelt Verleimteil für eine noch effektivere EVA-Kleber Produktion oder einer PUR-Aufschmelzeinheit ausgestattet werden.

Die optional verfügbaren Automatisierungspakte der Maschine verkürzen die Rüstzeit und bieten einen hohen Bedienkomfort.





**1** Fügefräsaggregat

**2** Verleimaggregat

**3** Kappaggregat

**4** Fräsaggregat

**5** Formfräsaggregat

**6** Profilziehklinge

**7** Leimfugenziehklinge

**8** Schwabbelaggregat

## EDGETEQ S-300 – Modell 1450 FC

Um eine optimale Lösung bieten zu können, ist die Basismaschine des Modells 1450 FC mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem 2-motorigen Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Profiliziehklinge mit Schnellwechselköpfen, eine Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Nach Bedarf und auf Wunsch kann die Maschine ab Werk in ein Editions-Modell mit voller Automatisierung umgewandelt werden. Neben der Automatisierung der

ganzen Maschine liegt der Fokus auf der Nachbearbeitung. Die Mehrstufentechnologie kommt auf der Fräse und Ziehklinge zum Einsatz. Der Wechsel der Radien ist einfach auf Knopfdruck zu realisieren, da die Aggregate mit NC-Achsen ausgestattet sind. Somit ist die gesamte Maschine mit Mehrstufen-Technologie ausgestattet und der Kunde kann frei nach Bedarf wechseln. Die volle Flexibilität ist gewährleistet und alle individuellen Kundenwünsche können berücksichtigt werden.



## Modell 1430 HF

Die Maschine ist mit einem präzisen Quickmelt-Verleimteil, einem schwenkbaren zweimotorigen Kappaggregat für Gerade- und Fasekappen sowie einem Fräsaggregat ausgestattet.

Für die Komplettbearbeitung stehen zusätzlich ein Fügefräsaggregat, ein Formfräsaggregat, eine Radiusziehklinge, eine Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat für das perfekte Finish zur Verfügung.

Die Highflex-Modelle der EDGETEQ S-300er Baureihe zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.



## Modell 1440 AT

Für Schreiner mit hohen Anforderungen ist das airTec-Modell der EDGETEQ S-300er Serie die richtige Maschine. Zur Produktion der optimalen Nullfuge oder anderen Kantenbearbeitungen bietet sie stets die optimale Lösung.

Das Herzstück der Maschine bildet das Verleimteil, das neben der airTec-Aktiviereinheit als Doppellösung fungiert und Ihnen somit hohe Flexibilität garantiert. Die Maschine ist neben dem Magazin mit einem Fügefräsaggregat, einem zweimotorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Radienzziehklinge, Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Das airTec-Modell bietet einen hohen Automatisierungsgrad und eine umfangreiche Aggregatebestückung.





## powerTouch – Die neue Dimension der Maschinensteuerung

powerTouch realisiert die Bedienphilosophie der HOMAG: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative

Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.

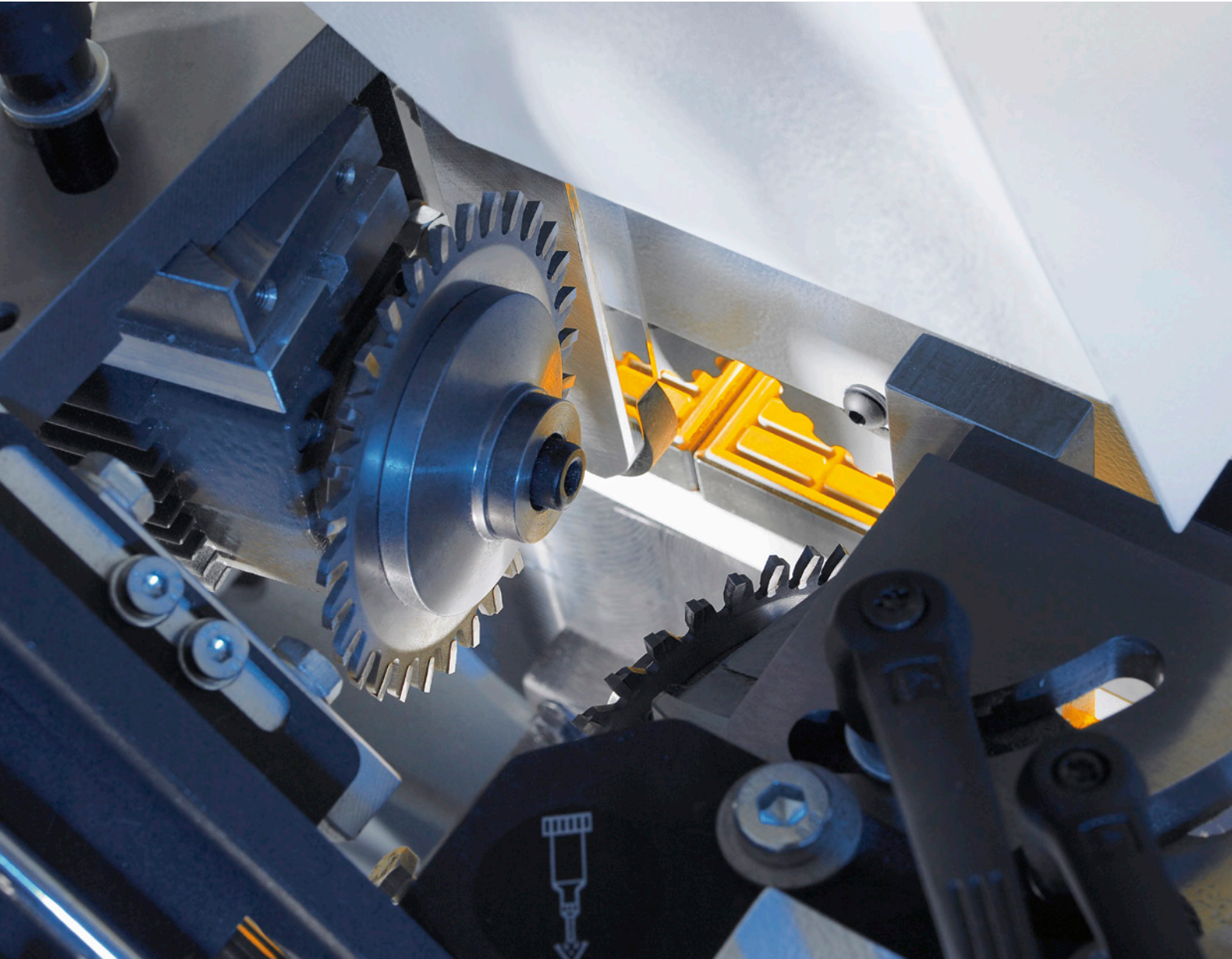
Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für powerTouch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen.

Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG Kantenanleimmaschinen ab EDGETEQ S-300 auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.

### Ihre Vorteile

- **24“ Monitor mit Full HD-Auflösung**
- **Schneller Überblick über den Maschinenstatus**
- **Einfache, benutzerorientierte Navigation**
- **Geführter Weg zur Produktionsbereitschaft durch Ampel-Assistent**
- **Neues, ergonomisches Design der Bedienzentrale**
- **Intuitive, natürliche Bedienung der Maschine**
- **Verwendung von Gesten, wie z.B. Scrollen, Wischen**



## Unser Aggregatebaukasten: Für jede Anforderung die richtige Lösung

Für vielseitige, unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben verwenden wir Aggregate aus unserem erprobten Aggregatebaukasten. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends die richtige Lösung zu bieten. So stellen wir Ihnen nun Aggregate in den

Bereichen Fügefräsen, Verleimen, Kappen, Formfräsen, Nuten und Finish vor. Sie profitieren von hoher Präzision und moderner Technik und sind in der Lage, flexibel und effizient zu produzieren.

## Zuführung der Werkstücke

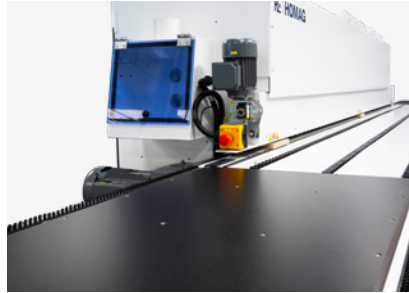
Die präzise Zuführung der Werkstücke ist eine Voraussetzung für perfekte Kantenqualität. Nutzen Sie die Vorteile unserer

Lösungen wie Einlauffineal, Einlaufsperr Schiebeschlitten oder Werkstückauflage.



### Luftkissentisch

Luftkissentisch zum sicheren Beschicken der Maschine.



### Luftkissentisch am Auslauf

Verfügbar in Kombination mit dem Einlauftisch, Größe: 1.275 x 650 mm



### Automatische Verstellung Einlauffineal

Programmgesteuerte, präzise und wiederholgenaue Verstellung des Einlauffineals über Servo-Achse.



### Schiebeschlitten

Robuste Linearführung zum rechtwinkligen Einführen der Werkstücke.



### Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



### Einzugsvorrichtung

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



### Riemenoberdruck

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standardmäßigen Rollenoberdrucks.

## Sprühaggregate

Sprühaggregate erhöhen die Kantenqualität während des gesamten Bearbeitungsprozesses. Trennmittel verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten und Antistatikmittel das Anhaften von Kunststoffspänen.

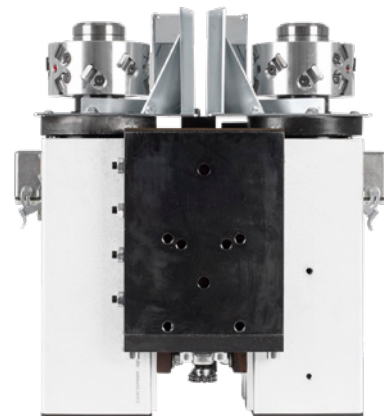
Das einfache Entfernen von Kleberresten wird durch Reinigungssprühmittel erzielt. Gleitmittel verhindern Glanzspuren auf den Werkstücken und schützen empfindliche Oberflächen vor dem Fräsen.



- 1** Trennmittel
- 2** Gleitmittel
- 3** Antistatikmittel
- 4** Reinigungsmittel

## Fügefräsaggregat

Mit unserem Fügefräsaggregaten schaffen Sie die Basis für eine präzise, absolut gerade und ausrissfreie Werkstückkante sowie eine Klebefuge mit gleichbleibend hoher Produktqualität.



### Fügefräsaggregat

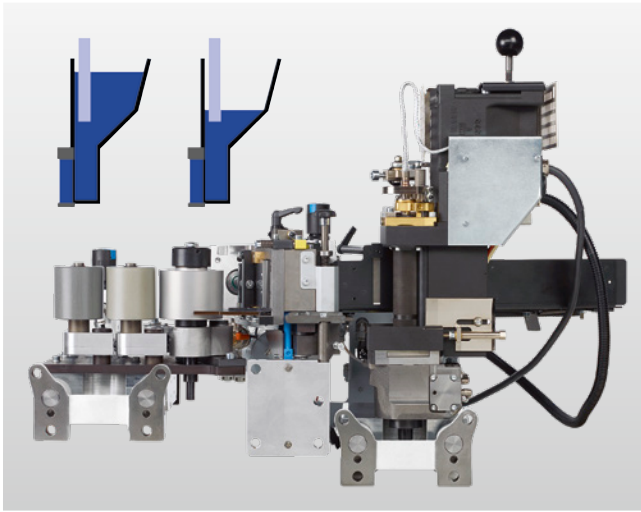
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität. Der Durchmesser beträgt 100 mm.



## Sicherer Schmelzkleberauftrag

Beim kraftschlüssigen Verleimen ist es ausschlaggebend, dass ganz unterschiedliche Faktoren optimal zusammenspielen. Werkstückvorwärmung, Auftragseinheit, beheizte

Leimrolle, Schnellspannsystem, Aufschmelzeinheit, Magazin und Druckzone sind bei HOMAG perfekt aufeinander abgestimmt.



### Obenliegendes Verleimaggregat – Kleberauftragssystem QA65N

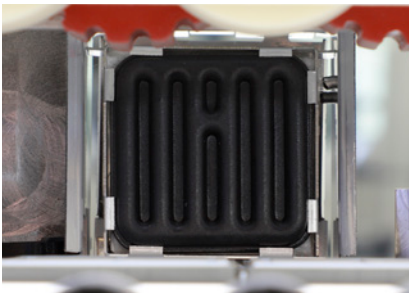
Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch eine Schnellwechseleinrichtung mit pneumatischer Schnittstelle.

### Sensor zur Füllstandskontrolle der Auftragseinheit

Das Umschalten auf ein niedriges Kleberniveau garantiert ein schnelles Aufheizen für die Verarbeitung von kleinen Losgrößen.

### Ihre Vorteile auf einen Blick – QA65N

- Kurze Aufheizzeit durch sensorgesteuerte Niveauregulierung (2 Niveaus auswählbar)
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss für das Aufschmelzen von Schmelzkleber nach Bedarf automatisch oder manuell
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp



### Werkstückvorwärmung mit Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



### Druckzone

Schwere Druckzone bis 8 mm Kantenstärke und 60 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität.



### Rollengegendruck

Rollengegendruck für empfindliches Kantenmaterial.





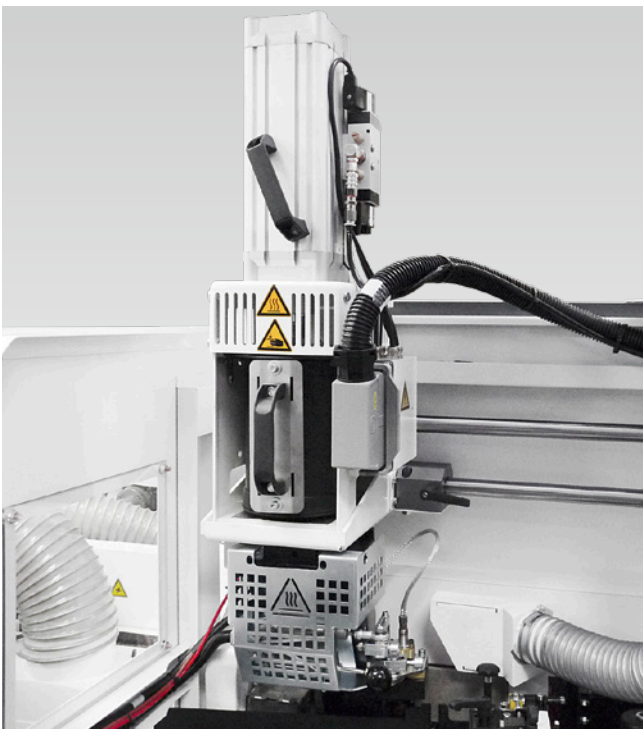
### Automatische Leimmengen-Dosierung

Zur automatischen Leimmengen-Dosierung werden die Auftragsmengen einfach und schnell über die powerTouch-Bedienoberfläche realisiert. Der Kleberauftrag erfolgt im Gleichlauf.

Exakt und schnell einstellbare Leimmengen führen zu

- optimaler Verleimqualität
- höherer Verfügbarkeit und Leistung
- mehr Kosteneffizienz

## Verleimung mit System



### Aufschmelzeinheit in drei Ausführungen: EVA, PUR sowie EVA und PUR

- Effiziente Verarbeitung, da Klebstoff vorgeschmolzen
- Schmelzleistung max. 2,5–4 kg/h
- Bei Kombination EVA und PUR, schneller und sortenreiner Wechsel ohne Reinigung durch Wechselbehältertausch



### Wechselbehälter

Einfache Anwendung für EVA und PUR Klebstoff



### Aufschmelzeinheit für EVA

Hohe Verfügbarkeit, da nur entsprechend des Klebverbrauchs aufgeschmolzen wird. Für perfekte Leimqualität sorgt das Quickmelt-System.

- Schmelzleistung max. 8 kg/h
- Schwenkbar



## PUR-Kleber und HOMAG – eine starke Verbindung

Die Feuchte- und Wärmebeständigkeit von Möbeln wird durch die Verwendung von Polurethan-(PUR)-Schmelzklebstoff erhöht. Seine Verwendung ist ideal für Möbel in Feuchtraumbereichen wie Bad-, Küchen und Labor.



### Ihre HOMAG PUR-Vorteile auf einen Blick

- Eine Auftragseinheit für alle Kleberarten
- Keine zusätzliche Auftragseinheit nötig
- Rascher, kraftschlüssiger Dünnschichtauftrag durch Leimrolle mit integrierter Heizung
- Standardmäßig zu verwenden vom Einstiegsmodell bis zur High-End-Maschine



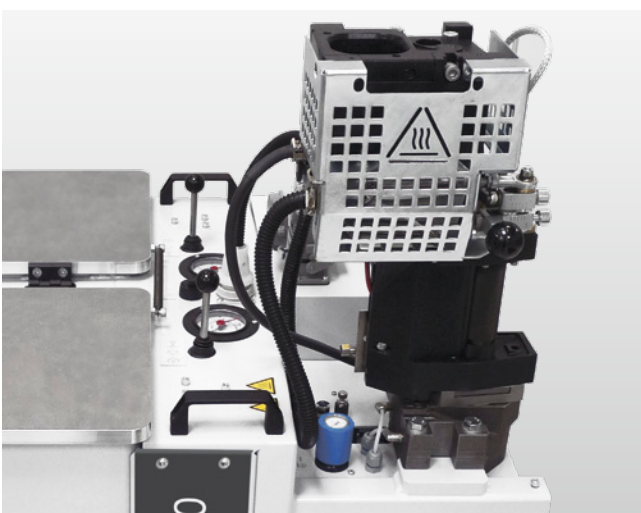
#### Vakuumbehälter

- Kompakter, fahrbarer Behälter für die PUR-Auftragseinheit
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig



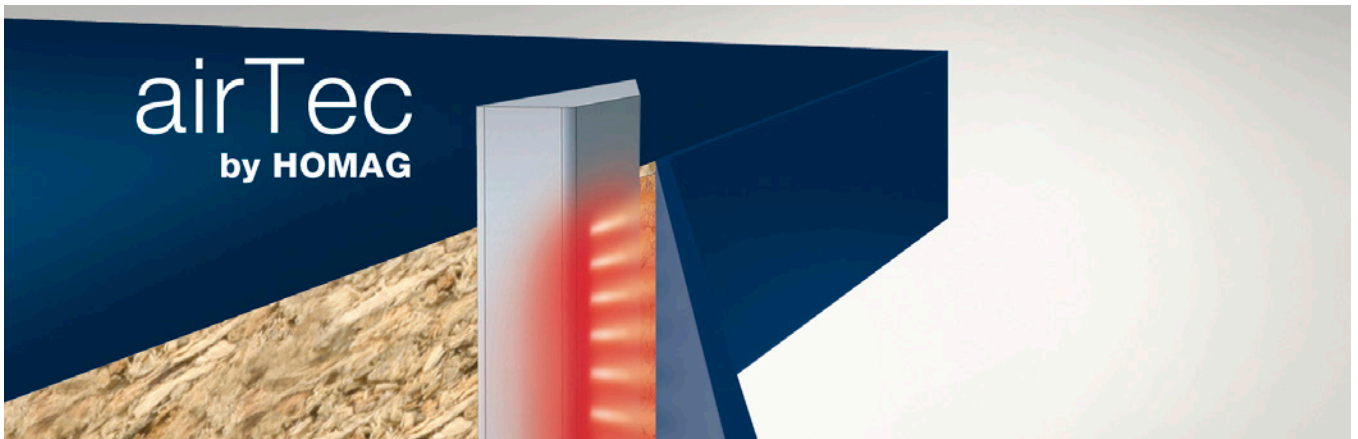
#### Servicestation

- Vorheiz und Reinigungsstation für die Auftragseinheit QA65N mit einem Lagerplatz
- Hohe Flexibilität durch bis zu 2 Vakuumbehälter für je eine QA65N Auftragseinheit oder eine PUR Aufschmelzeinheit 2,5 kg/h
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig
- Mit optionalem Zubehör auch für Auftragseinheiten für das CNC-Kantenleimaggregat powerEdge Pro / Pro Duo



#### Servicestation

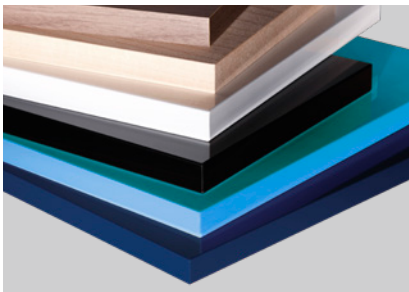
Bild zeigt Auftragseinheit in Haltevorrichtung zum Vorheizen.



## airTec – idealer Einstieg in die Nullfugentechnik

Das airTec-Verfahren hat sich als Nullfugenlösung bei Handwerk und Mittelstand durchgesetzt. Die Antwort von HOMAG auf die wachsende Nachfrage ist eine innovative, leistungsfähigere und ressourcenschonendere airTec-Lösung. Herzstück des airTec-Aggregates ist ein Rotationsluftheritzer,

der sich neben der Effizienzsteigerung auch durch eine wesentlich reduzierte Geräuschentwicklung auszeichnet. Mit airTec lassen sich sämtliche derzeit marktüblichen, lasertauglichen Kantenarten verarbeiten. Dies bedeutet eine große Flexibilität bei allen Materialien und Farben.



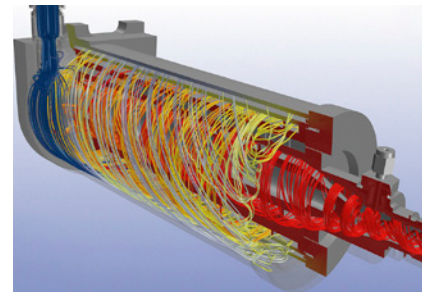
### Kanten anleimen „ohne Fugen“

Beim airTec-Verfahren werden Kante und Platte durch Heißluft verbunden. Dabei kommen spezielle Kanten zum Einsatz. Diese bestehen aus einer Dekorschicht und einer Funktionsschicht. Mit dem HOMAG airTec-Aggregat wird die Funktionsschicht bei gleichmäßiger Temperatur und Volumenausströmung aufgeschmolzen und optimal mit der Schmalfläche verbunden.



### Einfache Integration

Die airTec-Reaktiviereinheit wird so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem airTec-System gearbeitet werden kann.

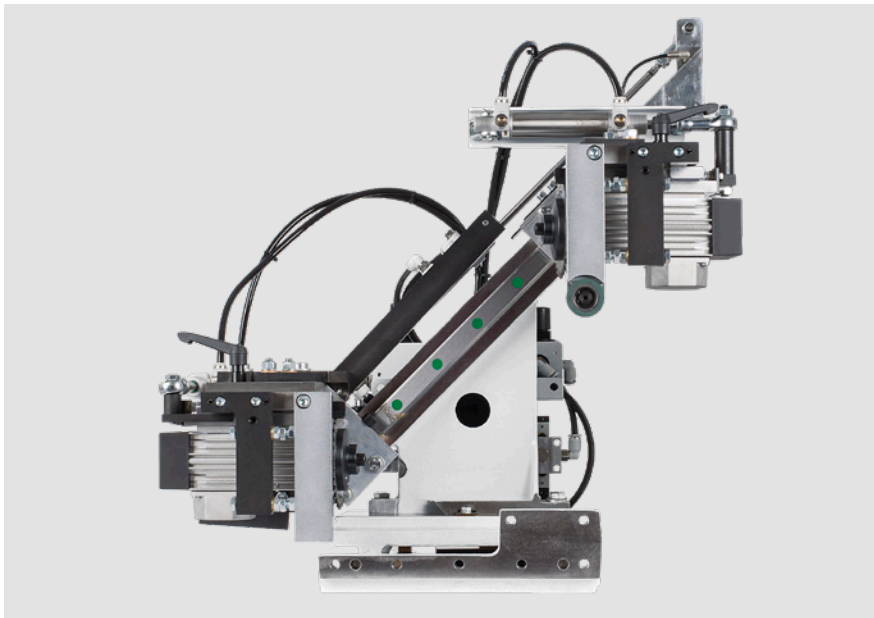


### Innovativer Rotationsluftheritzer

Die Energiequelle erhitzt die Luft und dient gleichzeitig als Wärmespeicher für die erneute, spätere Erwärmung der Luft. Zusätzlich wird eine geringere Luftmenge verbraucht und das Umfeld weniger erwärmt. Geräusche entstehen fast ausschließlich beim Aktivier-Prozess und liegen dann unter dem Geräuschniveau der anderen Bearbeitungs-Aggregate.

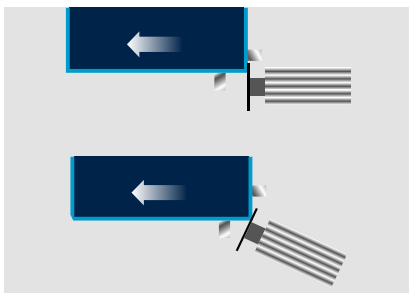
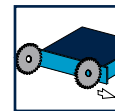
# Kappaggregat zum Kappen der Überstände an den Stirnseiten

Das Kappaggregat bereitet die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor. Die Stirnseite kann gerade oder mit Fase gekappt werden.



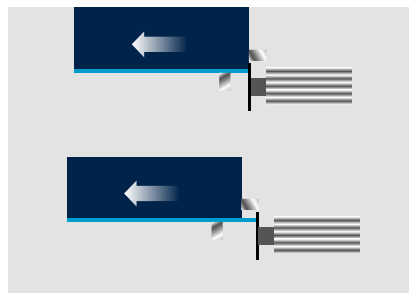
## Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung. Fase-/Gerade-Einstellung durch einfaches Schwenken (opt. Verstellung mittels Pneumatik möglich).



## Automatisierung im Standard

Programmierbare Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade zum schnellen Wechsel zwischen Geradekappen und Kappen mit Fase.

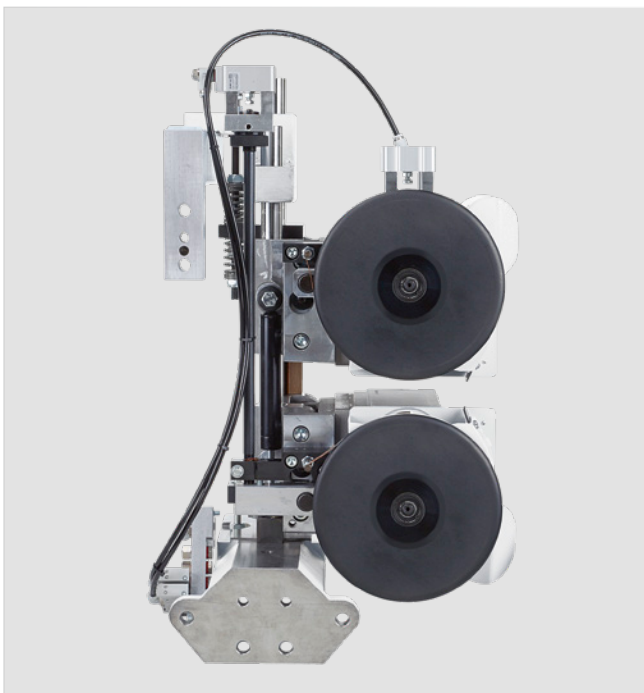


## Automatisierung nach Bedarf

Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand, z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat.

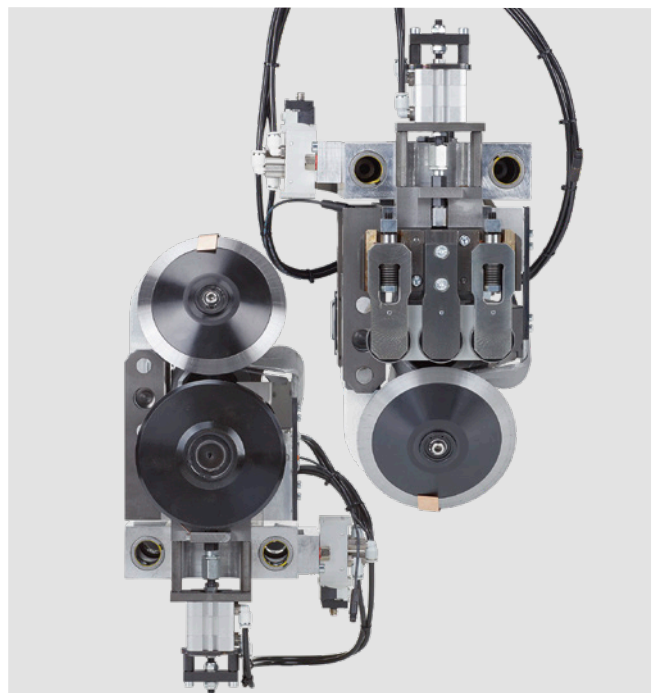
## Fräsaggregate zum Bündigfräsen

Zur Bearbeitung der Kantenüberstände bieten wir Ihnen mit Vor- und Feinfräsaggregaten die passenden Lösungen. Die Fräsaggregate sind ausschließlich mit Werkzeugen bestückt, welche die Späne kontrolliert erfassen.



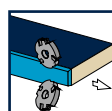
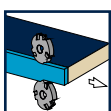
### Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



### Fräsaggregat

Flexibilität bei unterschiedlichen Kantenstärken und Profilen durch NC-Achsen.



## Fräsen mit Mehrstufentechnologie

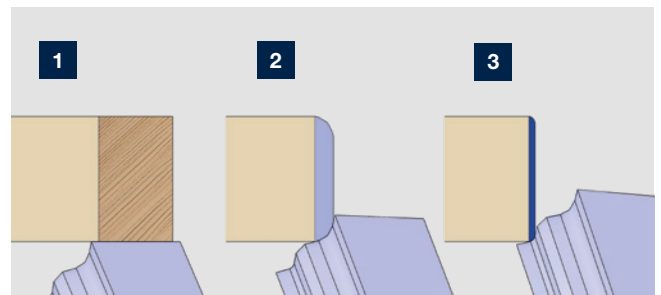
Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen. Das Mehrstufen-Frässaggregat bietet bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



### Mehrstufen-Frässaggregat MS 40/45

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren\*. Darstellung zeigt Nesting-Paket.\*

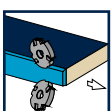
\* Servomotoren: Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



**1** Plan (MS 40/45)

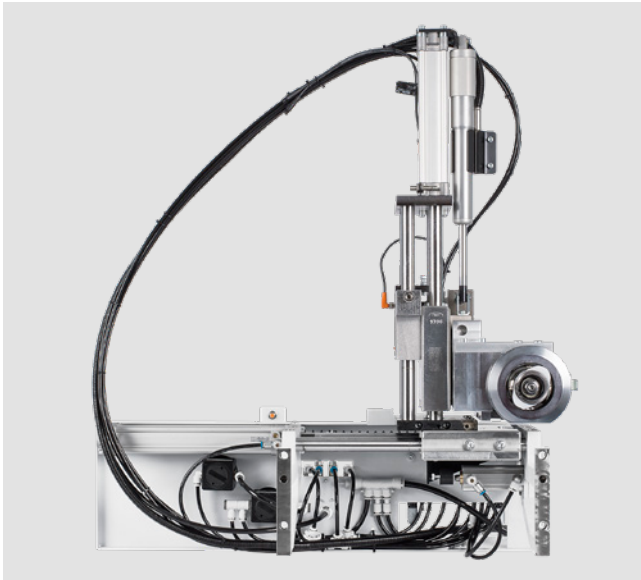
**2** Profil 1

**3** Profil 2



# Formfräsaggregate

Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender haben Sie die Wahl, die Aggregate manuell von Hand zu verstellen, oder eine Programmierung über die Steuerung vorzunehmen.

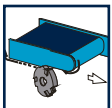


## Formfräsaggregat FF6210

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

### Automatisierung nach Bedarf

Automatische Verstellung auf zwei unterschiedliche Profile möglich.



## Highlights des neuen Werkzeugsystems

- robuste Mechanik
- geschlossenes System, das von außen ohne Demontage einfach wartbar ist
- sensorische Erfassung der Werkzeugstufen - zur eindeutigen Bestimmung der Werkzeugposition
- sichere Werkzeugpositionierung durch spezielle Stellachsen

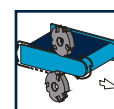


## Multifunktions-Fräsggregat MF 50

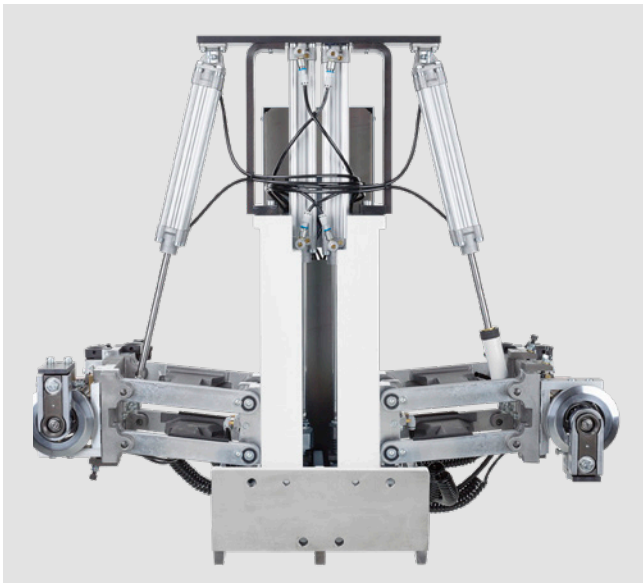
Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

### Automatisierung nach Bedarf

Automatische Verstellung auf zwei unterschiedliche Profile möglich.







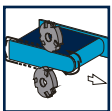
### Formfräsaggregat FF 20

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Sofformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



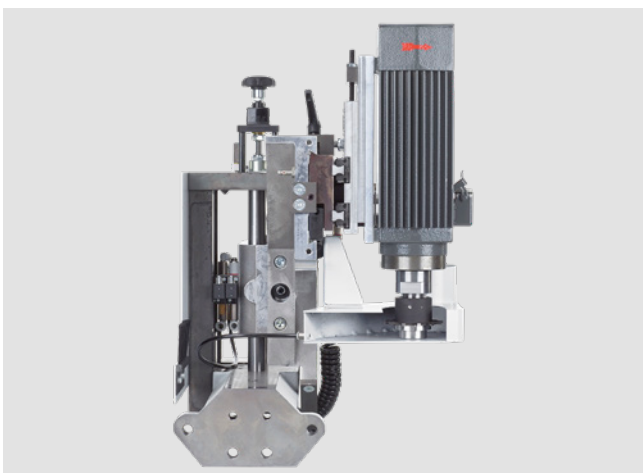
### Konstruktionsböden

Formfräsen ist auch auf Werkstückseiten ohne Kante möglich. Dies gilt nicht nur für Konstruktionsböden, sondern auch für obere und untere Böden, Einlegeböden und Mittelseiten.



## Nutfräsaggregat

Zum Nuten steht Ihnen ein schwenkbares Nutfräsaggregat zur Verfügung. Nach Bedarf kann die Werkstückunterseite und die Stirnseiten genutet werden.



### Nutfräsaggregat

Zum Nuten steht Ihnen ein schwenkbares Nutfräsaggregat zur Verfügung. Nach Bedarf kann die Werkstückunterseite und die Stirnseiten genutet werden. Bei Modell 1450 FGC.



### Sicherheitseinrichtung

beim Nuten im Gleichlauf in Massivleisten.

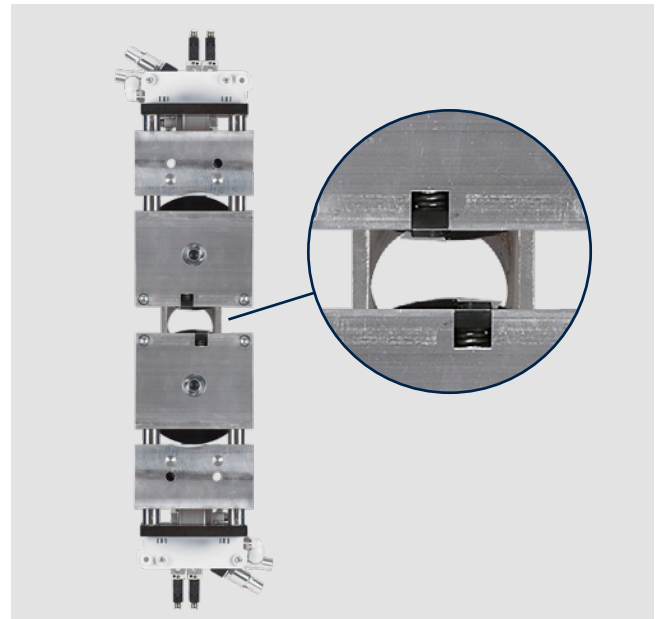
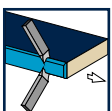
## Finishaggregate

Mit optimal aufeinander abgestimmten Finish-Aggregaten macht HOMAG die Qualität Ihrer Produkte perfekt.



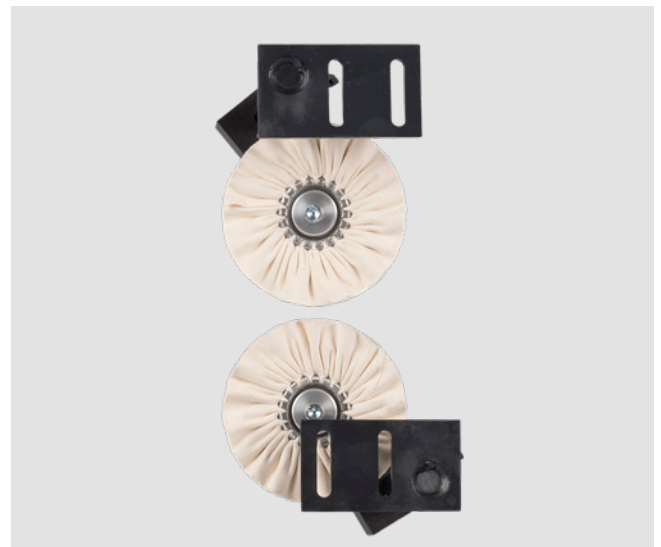
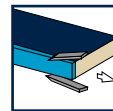
### Profiliziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



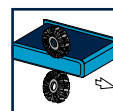
### Klebstoffziehklingenaggregat

Für das perfekte Finish.



### Schwabbelaggregat

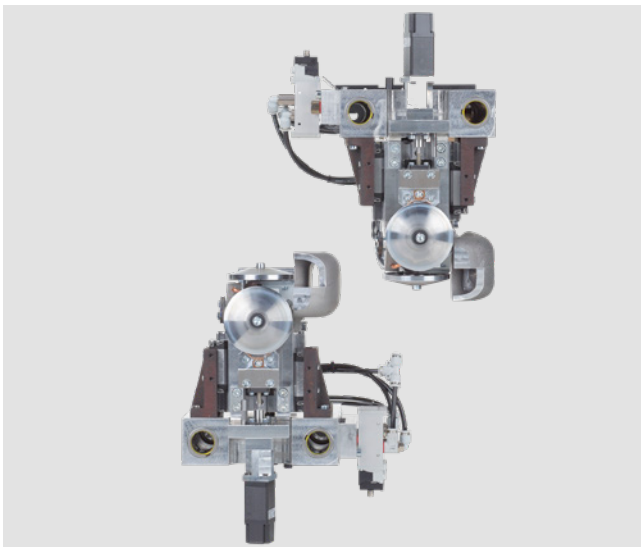
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



## Finish mit Mehrstufentechnologie

Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen.

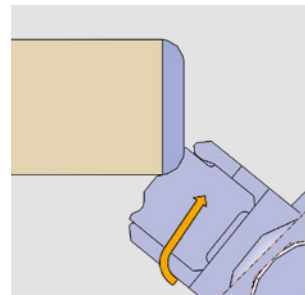
Die Mehrstufen Ziehklinge bietet bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



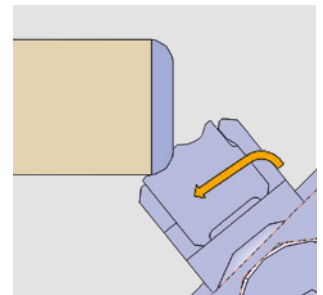
### Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ 40

Vollautomatische Umstellung auf 2 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren\*.

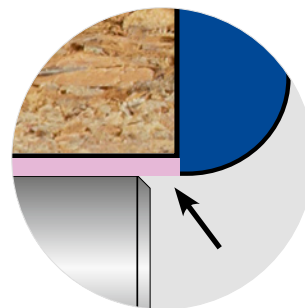
\* Servomotoren: Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



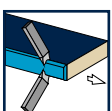
Profil 1



Profil 2



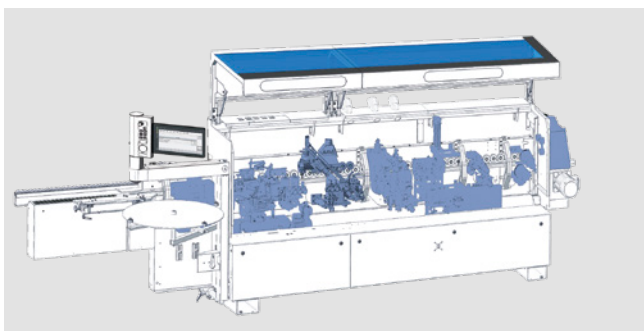
Optimale Kompensation von Schutzfolien



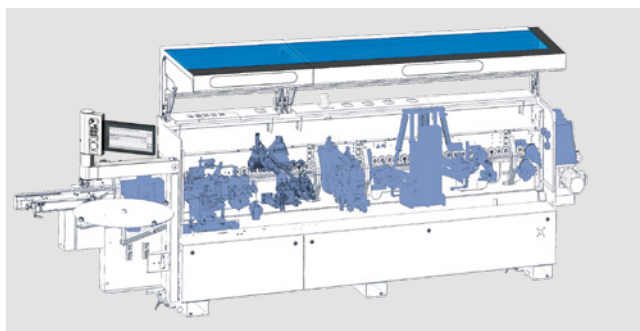
**TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-300 BAUREIHE**

	Modell 1430 FC	Modell 1440 FC	Modell 1450 FC	Modell 1450 FGC
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	4.773	5.273	5.773	5.773
<b>Vorschub (m/min)</b>	8 – 14			
<b>ARBEITSMASSE</b>				
<b>Werkstückbreite (mm) *</b>				
bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70			
<b>Werkstückdicke (mm)</b>	8 – 60			
<b>Kantendicke Rollen (mm)</b>	0,3 – 3			
<b>Kantendicke Streifen / Leisten (mm)</b>	0,4 – 8			

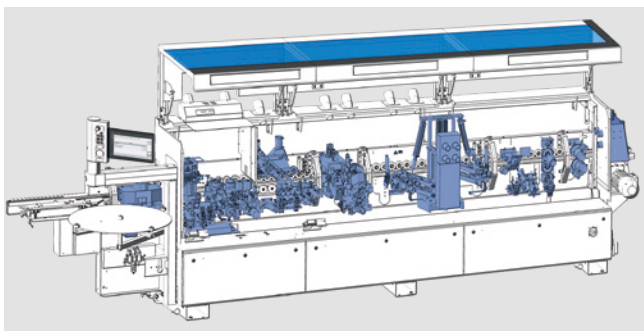
\* Werkstückdicken abhängig



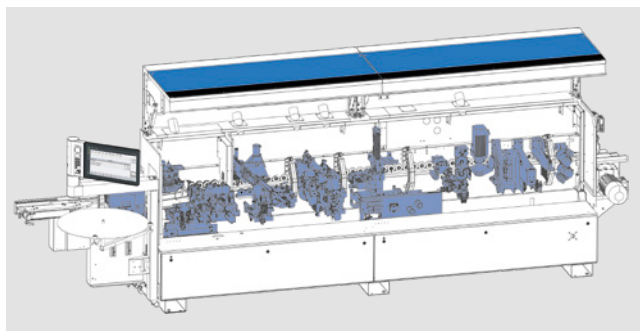
**Model 1430 FC**



**Model 1440 FC**



**Model 1450 FC**

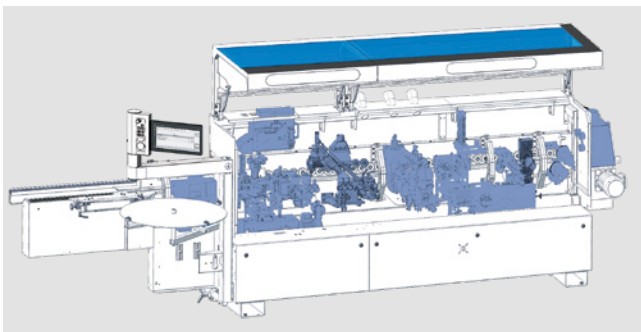


**Model 1450 FGC**

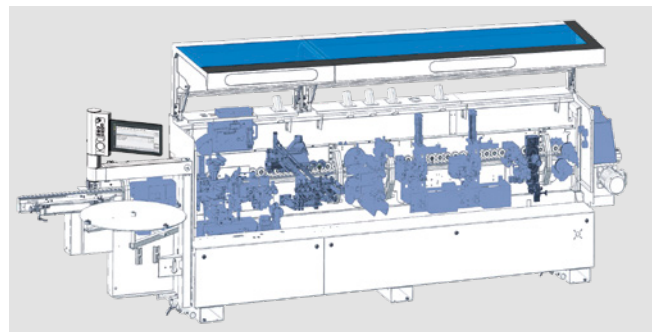
**TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-300 BAUREIHE**

	Modell 1430 HF	Modell 1440 HF	Modell 1440 E	Modell 1450 E	Modell 1440 AT
<b>Gesamtlänge (mm)</b>	4.773	5.273	5.573	6.075	5.573
<b>Vorschub (m/min)</b>	8 – 14				
<b>ARBEITSMASSE</b>					
<b>Werkstückbreite (mm) *</b>					
bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70				
<b>Werkstückdicke (mm)</b>	8 – 60				
<b>Kantendicke Rollen (mm)</b>	0,3 – 3				
<b>Kantendicke Streifen / Leisten (mm)</b>	0,4 – 8				

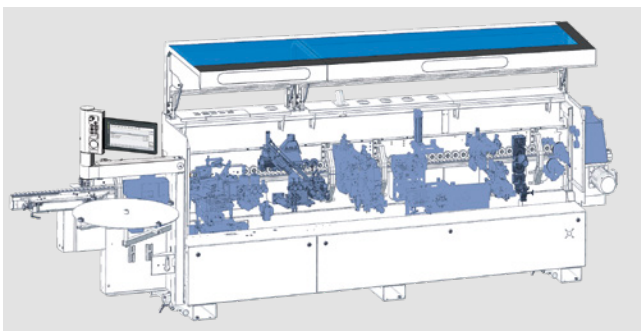
\* Werkstückdicken abhängig



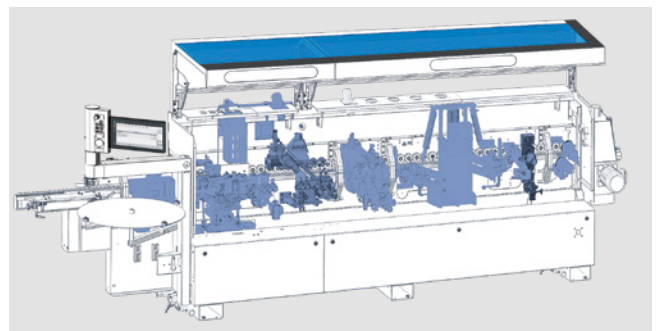
**Modell 1430 HF**



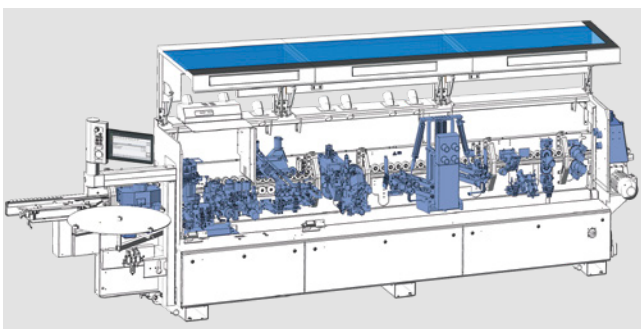
**Modell 1440 HF**



**Modell 1440 E**



**Modell 1440 AT**



**Modell 1450 E**



# Apps und digitale Assistenten.

## Schnelle und einfache Unterstützung im Maschinenumfeld.

Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

Mehr Infos auf [digital.homag.com](https://digital.homag.com)



### WIR HABEN DAZU LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN FÜR SIE ENTWICKELT:

- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich

**HC DATEN ERSTELLEN**

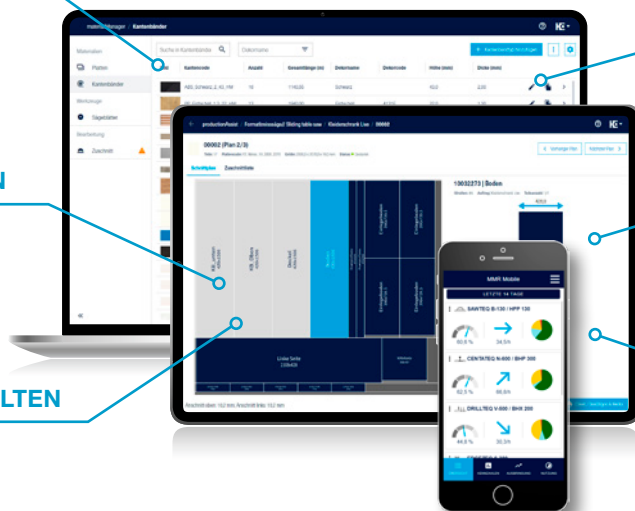
**ORGANISIEREN HC**

**HC SUPPORT NUTZEN**

**ZUSCHNITT OPTIMIEREN HC**

**HC MATERIAL VERWALTEN**

**NESTING OPTIMIEREN HC**

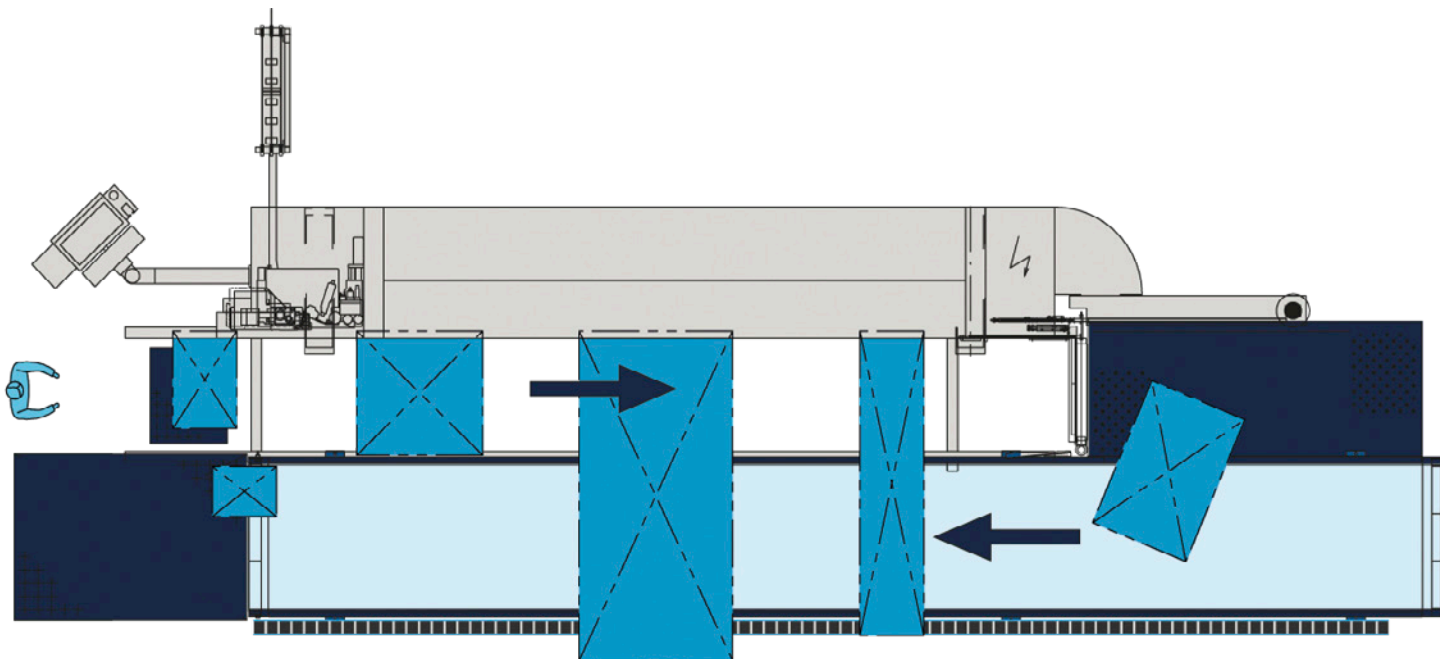


# Die passende Maschine für Ihre Anforderungen

Die Maschinen der Baureihen S-300 bieten Ihnen umfassende Lösungen zur flexiblen und wirtschaftlichen Fertigung Ihrer Produkte. Ob Wohn-, Schlaf- und Küchenmöbel, funktionelle Büroeinrichtungen, anspruchsvoller Ladenbau oder Losgröße-1-Fertigung

für individuelle Wünsche – bei HOMAG finden Sie ein durchdachtes Angebot. Auch aktuelle Trends sind für Sie und Ihre Mitarbeiter mit diesen Maschinen leicht umsetzbar.





EDGETEQ S-500 mit Werkstückrückführung LOOPTEQ

## Rückführung LOOPTEQ O-200 und LOOPTEQ O-300: Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Als unentbehrlicher Helfer macht die Rückführung Ihre HOMAG EDGETEQ noch wirtschaftlicher. Mit der Ein-Personen-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstückrückfluss und ermöglichen so einen schlanken

und effizienten Produktionsprozess. Ihre HOMAG Maschine der Baureihe EDGETEQ S-300 ist mit dieser Rückführung frei kombinierbar. Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgroßen Werkstücken.

### Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Schnelle Amortisation** – Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- **Flexible Personalorganisation** – dank wirtschaftlicher 1-Personen-Bedienung
- **Ergonomisches Arbeiten** – Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- **Bessere Qualitätskontrolle** – Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen



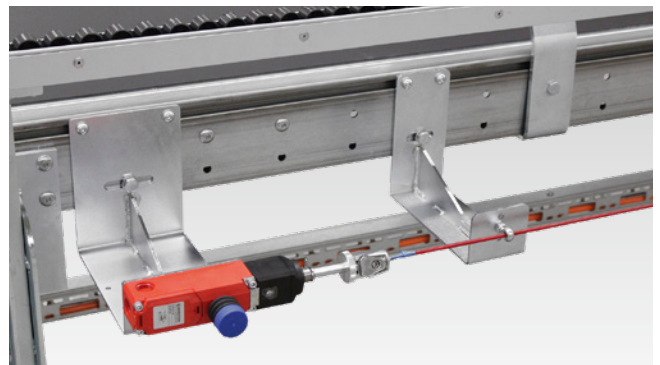
## Technische Daten

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Werkstücklänge (mm)	300 – 2.500	300 – 2.500	240 – 2.700
Werkstückbreite (mm)	50 – 1.450	60 – 800	60 – 1.000
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
<b>4-SEITIGE BEARBEITUNG*</b>			
min. Werkstückgröße (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
max. Werkstückgröße (mm)	1.450 x 1.450	2.000 x 800	2.500 x 1.000
<b>SONSTIGES</b>			
Werkstückgewicht (max. kg)	50	50	50
Flächengewicht (kg / m <sup>2</sup> )	25	25	25

\*Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

## Übrigens

Die Rückführung rechnet sich bereits innerhalb eines Jahres und zwar schon ab 9 Stunden Einsatz pro Woche!



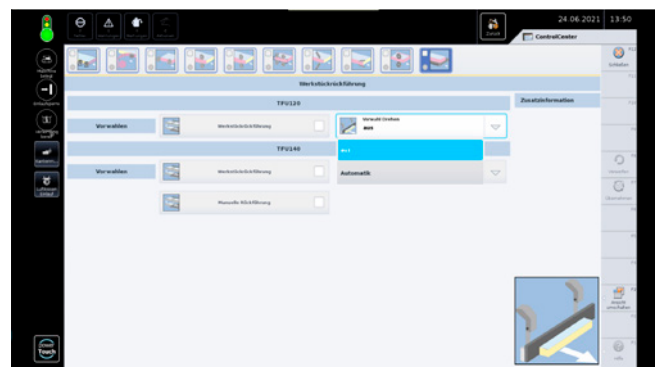
### Sicherheits-einrichtung

Reißleine längs zum Rückführband.



### Bandreinigung

Zum optimalen Schutz gegen Staub und Späne.



### Steuerung der Rückführung

Die Parameter für die Betriebsarten der Rückführung sind in powerTouch integriert.

# VALYOU

Our Mission, Your Performance.

## LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

### TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

### INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

### BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

### WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

### eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vorallem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

### TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreicherem Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

### MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

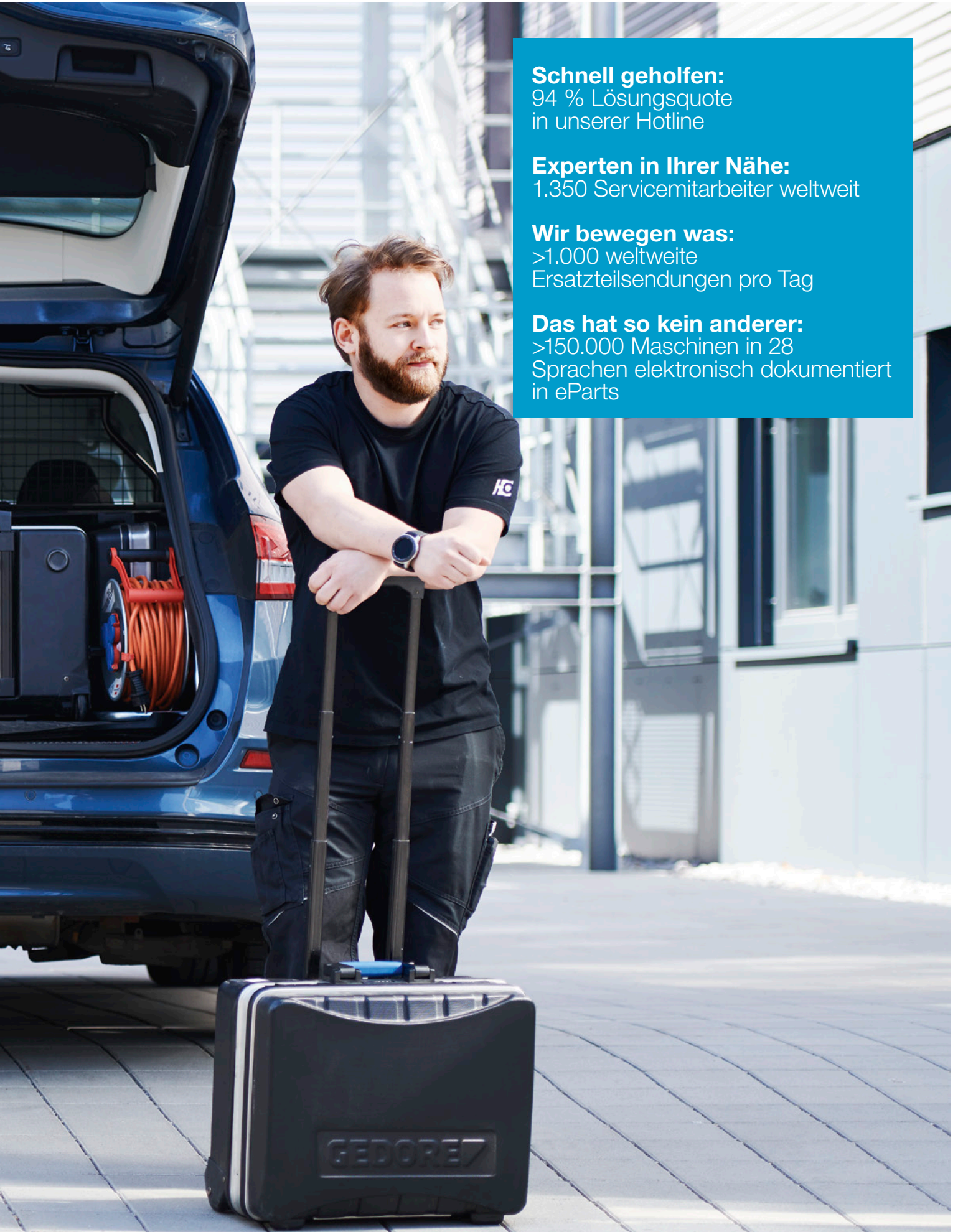
Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

### ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

### FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.



**Schnell geholfen:**

94 % Lösungsquote  
in unserer Hotline

**Experten in Ihrer Nähe:**

1.350 Servicemitarbeiter weltweit

**Wir bewegen was:**

>1.000 weltweite  
Ersatzteilsendungen pro Tag

**Das hat so kein anderer:**

>150.000 Maschinen in 28  
Sprachen elektronisch dokumentiert  
in eParts



**HOMAG Group AG**

[info@homag.com](mailto:info@homag.com)

[www.homag.com](http://www.homag.com)

**YOUR SOLUTION**