

EDGETEQ

S-380 /

S-380 profiLine

Elastyczne i wszechstronne maszyny

Szybki posuw, wysoka wydajność, duży ekran



Krok milowy dla małych i średnich zakładów produkcyjnych.

Perfekcyjne oklejanie wąskich powierzchni elementu dla wymagających

Indywidualne życzenia klientów, najwyższej jakości produkty i duża różnorodność materiałów – to jedne z najczęstszych wymagań współczesnej branży drzewnej. Małe i średnie zakłady produkcyjne poszukują dodatkowo rozwiązań, które umożliwią im elastyczną i wydajną produkcję.

W tym względzie HOMAG nie ma sobie równych. W skład naszego przedsiębiorstwa wchodzi międzynarodowe zakłady produkcyjne oraz spółki handlowo-serwisowe. Zatrudniając łącznie blisko 7.000 pracowników jesteśmy obecni w ponad 100 krajach na całym świecie. Dzięki naszym kompleksowym rozwiązaniom uczynisz swój zakład produkcyjny bardziej konkurencyjnym i ugruntujesz swoją pozycję na rynku.

YOUR SOLUTION

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



SPIS TREŚCI

- 04 Najważniejsze cechy
- 08 Serie EDGETEQ S-380 | S-380 profiLine
- 16 Szeroki wachlarz agregatów
- 33 Transportery powrotne LOOPTEQ
- 36 EDGETEQ S-380 profiLine
- 38 Oprogramowanie | Aplikacje i asystenci cyfrowi
- 41 powerTouch2
- 42 Dane techniczne
- 43 Life Cycle Services

Do wyboru 11 maszyn oraz dowolnie wyposażony model profiLine

NAJWAŻNIEJSZE CECHY

Co czyni nasze oklejarki tak wyjątkowymi? To przede wszystkim bogate wyposażenie – takie jak np. docisk górny w formie pasa umożliwiający precyzyjne prowadzenie elementów oraz szeroka gama narzędzi frezarskich gwarantujących optymalne usuwanie wiórów i perfekcyjną obróbkę. Ich dodatkowym atutem jest także zmienny posuw zapewniający wysoką produktywność podczas obróbki. Ponadto wszystkie maszyny tej serii można rozbudować o dodatkowe jednostki.

W przeciwieństwie do już skonfigurowanych maszyn, **MODEL EDGETEQ S-380 PROFILINE** wyróżnia się dodatkowymi agregatami zawartymi w wyposażeniu podstawowym oraz możliwością doposażenia w dowolne agregaty z naszej bogatej oferty.

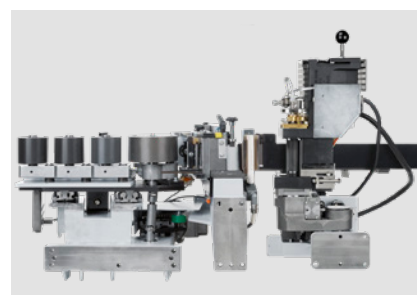
Maszyny EDGETEQ S-380 są niezwykle energooszczędne i przyjazne dla środowiska.

- **wysokiej jakości meble z perfekcyjnymi krawędziami**
- **wyższa wydajność dzięki dużej dostępności technicznej**
- **niewielkie zużycie energii**
- **wysoka opłacalność**
- **optymalny stosunek jakości do ceny**



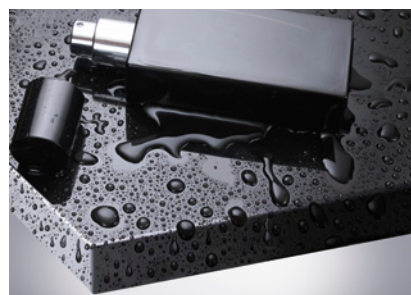
Intuicyjna obsługa dzięki sterowaniu powerTouch

Innowacyjny ekran dotykowy z obrazem panoramicznym umożliwia wygodne sterowanie maszyną. Dzięki jego nowoczesnemu designowi oraz licznym funkcjom pomocy obsługa maszyny to czysta przyjemność.



Agregaty oklejające – bezpieczne nanoszenie kleju topliwego

Agregaty oklejające HOMAG idealnie nadają się do szybkiego i trwałego oklejania obrzeżem wąskich powierzchni elementu przy użyciu klejów topliwych EVA i PUR. O optymalną temperaturę kleju podczas obróbki dba podgrzewana rolka klejowa.



Oklejanie obrzeżem z użyciem kleju PUR

Jednostki do nanoszenia kleju w maszynach HOMAG są przystosowane zarówno do nanoszenia klejów PUR, jak i klejów topliwych EVA.



HOMAG airTec – technologia oklejania bezspoinowego

Agregaty airTec są wyposażone w rotacyjną nagrzewnicę powietrza, odznaczającą się wysoką wydajnością oraz niewielką emisją hałasu.



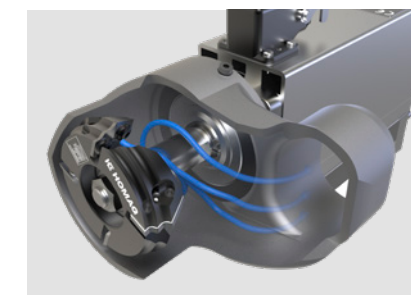
Docisk górny w formie pasa

Stalowy docisk górny w formie podwójnego pasa klinowego to gwarancja wysokiej jakości produktów, gdyż optymalnie mocuje on elementy podczas ich obróbki.



Możliwość obróbki różnych profili

Łatwe i szybkie przestawianie agregatów na różne profile za pomocą przycisku to oszczędność czasu i gwarancja wysokiej jakości obróbki.



Kontrolowane odprowadzanie wiórów

Wióry powstające w trakcie obróbki trafiają bezpośrednio do pokrywy odciągu. Gwarantuje to mniejsze zużycie, niższe koszty napraw, a w rezultacie większą opłacalność i dłuższą żywotność maszyny. Dodatkowo niewielka prędkość odciągu zmniejsza zużycie energii, a co za tym idzie – również koszty.



Rodzaje materiałów | Parametry obrzeży

Dużą elastyczność pracy zapewnia możliwość oklejania z użyciem dowolnych rodzajów obrzeża: melaminy, obrzeża ABS/PVC, doklejki z drewna litego, czy forniru. Aby zagwarantować perfekcyjną jakość elementów o powierzchni na wysoki połysk, zastosowaliśmy takie komponenty, jak docisk górny napędzany z użyciem silników oraz funkcja automatycznego przestawiania cykliny do czyszczenia spoiny klejowej. Ponadto specjalne elementy tastujące, stosowane w naszych maszynach, idealnie sprawdzają się zarówno podczas obróbki elementów ostro- i rozwartokątnych, jak i tych z otworami pod zawiasy.

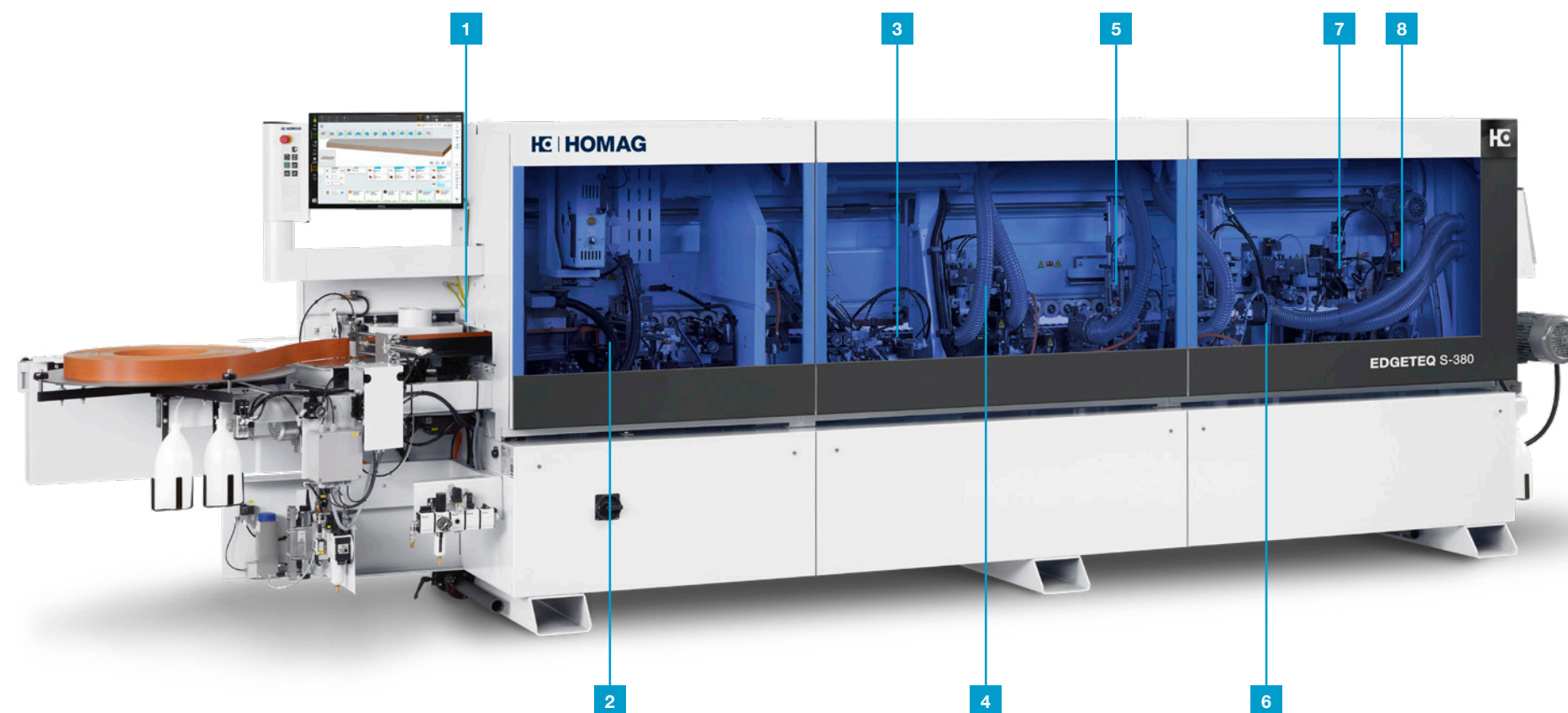


		a	b	c	d	e
	DOKLEJKI Z DREWNA LITEGO (mm)	dla $b \leq 22$: min. 60 dla $b \leq 40$: min. 125	8-60	0,4 - 12,0 (15)	65	maks. 30
	OBRZEŻE Z ROLKI (mm)			0,4-20,0 (profiLine)		
	OBRZEŻE WE WSTĘGACH (mm)			0,4-3,0		

Wyższa wydajność Twojej oklejarki

NOWOŚĆ: Zoptymalizuj swój proces produkcyjny za sprawą nowego urządzenia LOOPTEQ O-400! Połączenie urządzenia do układania elementów w stosy z transporterem powrotnym elementów sprawi, że Twój proces produkcyjny wzniesie się na całkiem nowy poziom. Wysoki stopień automatyzacji oklejarki umożliwi nie tylko szybkie i łatwe odprowadzanie elementów czy tworzenie stosów z gotowymi elementami, lecz także przyczynia się do usprawnienia przebiegów.



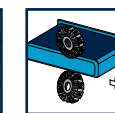
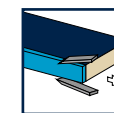
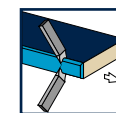
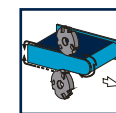
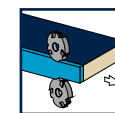
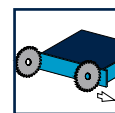
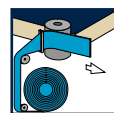
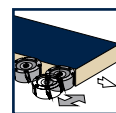


EDGETEQ S-380

Model 1650 FC

Prędkość posuwu: 8–18 m/min (opcjonalnie 20)

- 1** agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej
- 2** agregat oklejający
- 3** agregat odcinający
- 4** agregat frezarski
- 5** agregat zaokrąglający
- 6** cyklina profilowa
- 7** cyklina do czyszczenia spoiny klejowej
- 8** agregat polerski



EDGETEQ S-380

Modele 1650 FC | 1670 FGC:

Wydajność i jakość, które wyznaczają standardy

Maszyna podstawowa jest wyposażona w precyzyjny agregat oklejający, agregat odcinający z dwoma silnikami, agregat frezarski oraz agregat zaokrąglający. Dodatkowo perfekcyjną obróbkę końcową zapewniają cyklina promieniowa, cyklina do czyszczenia spoiny klejowej oraz agregat polerski. Wszystkie agregaty wyposażone są w silniki o dużej mocy zapewniające możliwość obróbki szerokiego spektrum elementów. Aby obróbka była jeszcze bardziej kompleksowa, dla obu maszyn dostępny jest agregat frezowania wstępnego do frezowania

spoiny klejowej, a dodatkowo w modelu 1670 FGC istnieje możliwość zamontowania wychylnego agregatu do frezowania rowków wpustowych. Dostępne opcjonalnie jednostka do nanoszenia kleju Quickmelt, funkcja optymalizacji odstępów między elementami oraz agregaty do nanoszenia środków antyadhezyjnego i czyszczącego sprawiają, że ta seria maszyn sprosta każdym, nawet najbardziej wygórowanym wymaganiom.



EDGETEQ S-380 – model 1670 FGC

Maszyna jest wyposażona tak samo, jak model 1650 FC, a oprócz tego posiada również agregat do wykonywania rowków wpustowych oraz system bezpiecznego docisku.



EDGETEQ S-380

Model 1650 HF

Prędkość posuwu: 8–18 m/min (opcjonalnie 20)

- 1 agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej
- 2 agregat oklejający
- 3 agregat odcinający
- 4 agregat frezowania wstępnego do frezowania nadmiaru obrzeża do grubości
- 5 wielofunkcyjny agregat zaokrąglający
- 6 cyklina profilowa
- 7 cyklina do czyszczenia spoiny klejowej
- 8 agregat polerski

EDGETEQ S-380 – modele 1650 HF i 1660 HF: Moc i wysoka precyzja dla wymagających

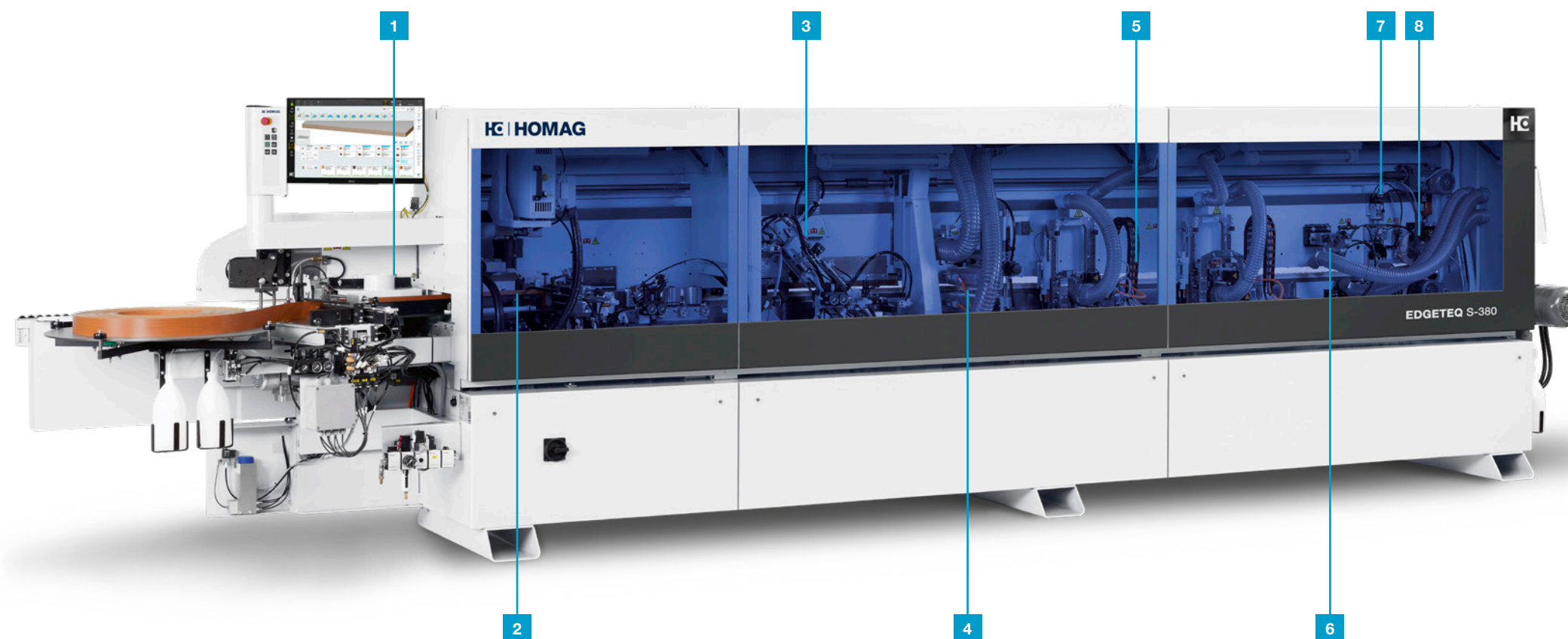
Maszyna podstawowa jest wyposażona w precyzyjny agregat oklejający, agregat odcinający z dwoma silnikami, frez oraz wielofunkcyjny agregat zaokrąglający do zaokrąglania naroży i wyrównywania obrzeża. Dodatkowo perfekcyjną obróbkę końcową zapewniają cyklina promieniowa oraz agregat polerski. Wszystkie agregaty wyposażone są w silniki o dużej mocy zapewniające możliwość obróbki szerokiego spektrum elementów. Aby obróbka była jeszcze bardziej kompleksowa,

w standardzie dostępne są także agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej oraz cyklina do czyszczenia spoiny klejowej. Maszyny z serii Highflex odznaczają się bogatym wyposażeniem oraz wysokim stopniem automatyzacji. To wszystko sprawia, że maszyny te są idealnie dopasowane do Twoich potrzeb i gwarantują tym samym elastyczną, a zarazem precyzyjną obróbkę.



EDGETEQ S-380 – model 1660 HF

Maszyna jest wyposażona tak samo, jak model 1650 HF, a dodatkowo posiada również agregat do obróbki na gotowo.

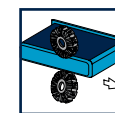
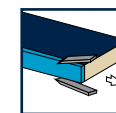
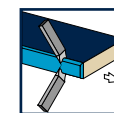
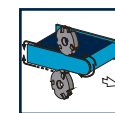
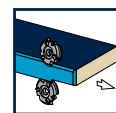
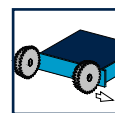
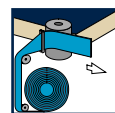
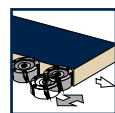


EDGETEQ S-380

Model 1650 E

Prędkość posuwu: 8–18 m/min (opcjonalnie 20)

- 1 agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej
- 2 agregat oklejający
- 3 agregat odcinający
- 4 Wielostopniowy agregat frezarski
- 5 agregat zaokrąglający
- 6 Wielostopniowy agregat cyklinujący
- 7 cyklina do czyszczenia spoiny klejowej
- 8 agregat polerski



EDGETEQ S-380 – modele 1650 E – 1660 E: Wysoka efektywność i kompaktowa budowa

Wysoki stopień automatyzacji oraz możliwość obróbki kilku promieni w standardzie sprawiają, że modele Edition zachwycają już w wyposażeniu podstawowym. Wersje podstawowe są wyposażone w agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej, precyzyjny agregat oklejający, agregat odcinający z dwoma silnikami, wielostopniowy agregat frezarski oraz agregat zaokrąglający.

Perfekcyjną obróbkę końcową zapewniają wielostopniowa cyklina, cyklina do czyszczenia spoiny klejowej i agregat polerski. Modele Edition odznaczają się wysokim stopniem automatyzacji. Ponadto wielostopniowy agregat frezarski oraz wielostopniowa cyklina umożliwiają uzyskanie optymalnego promienia, gwarantując tym samym najwyższą jakość obróbki.



EDGETEQ S-380 – model 1660 E

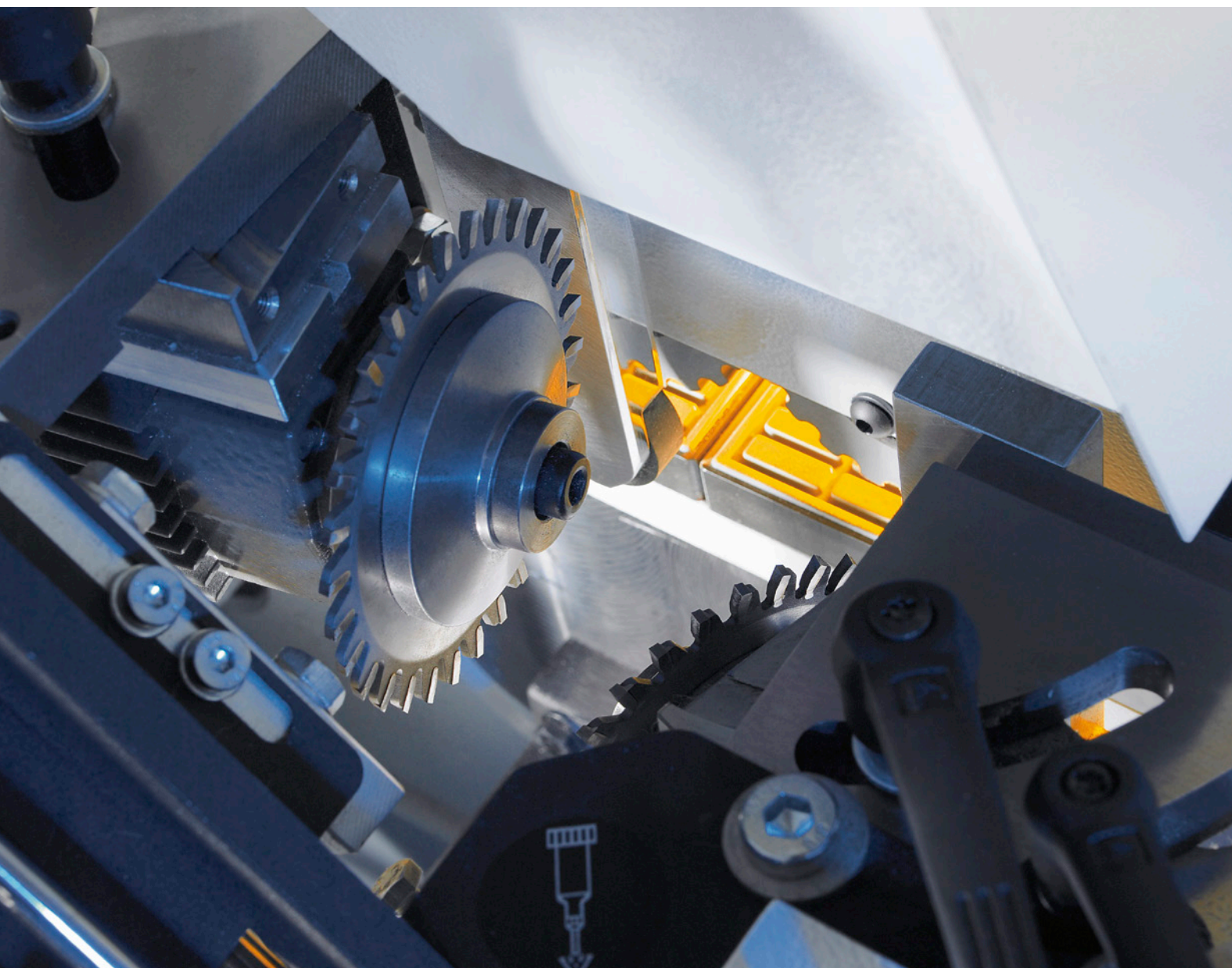
Maszyna jest wyposażona tak samo jak model 1650 E, a oprócz tego posiada również agregat zaokrąglający z 4 silnikami.

EDGETEQ S-380 profiLine: Najwyższa jakość oklejania niezależnie od rodzaju obrzeża

Seria EDGETEQ S-380 profiLine to wszechstronne maszyny do dokładnego oklejania wąskich powierzchni elementu z gwarancją jakości HOMAG. Są one dostępne w różnych długościach, dzięki czemu można je z łatwością dopasować

do każdego warunków produkcyjnych. Możliwość indywidualnego wyposażenia maszyn w różnorodne agregaty sprawia, że sprostają one nawet najbardziej wygórowanym wymaganiom.





Szeroki wachlarz agregatów: Znajdź dla siebie właściwe rozwiązanie!

Nasze niezawodne agregaty są w pełni przystosowane do różnych zadań obróbczych. Nieustannie je ulepszymy, by móc zaoferować coraz to lepsze i zgodne z najnowszymi trendami rozwiązania. W naszej ofercie znajdziesz agregaty

do frezowania wstępnego, oklejania, odcinania, zaokrąglania, frezowania rowków wpustowych oraz do obróbki końcowej. Dzięki nim zyskasz wysoką precyzję podczas obróbki, a Twoja produkcja stanie się wydajna i elastyczna.

Podawanie elementów

Precyzyjne podawanie elementów do maszyny to warunek konieczny perfekcyjnej obróbki. W tym celu opracowaliśmy szereg rozwiązań – od liniału i blokady na wejściu do maszyny, aż po szyny do transportu elementów i wsporniki pod elementy.



Blokada na wejściu do maszyny
Zapewnia minimalny odstęp między elementami, gwarantując bezpieczną obsługę.



Automatyczne przestawianie liniału na wejściu do maszyny

Precyzyjne przestawianie liniału na wejściu do maszyny odbywa się za pomocą płynnej osi i jest sterowane z programu.



NOWOŚĆ!

Stół z poduszką powietrzną

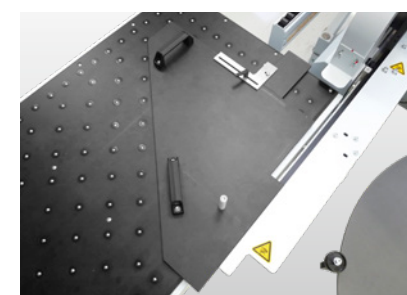
Większe wymiary, łatwiejsza obsługa, wyższa jakość – stół z poduszką powietrzną do bezpiecznego załadunku maszyny



NOWOŚĆ!

Stół z poduszką powietrzną na wyjściu z maszyny

Jest on dostępny w połączeniu ze stołem na wejściu. Wymiary: 1275 x 650 mm



System podawania małych elementów
Umożliwia on łatwe i bezpieczne podawanie małych elementów do maszyny.



Szyny do transportu elementów
Wytrzymała prowadnica liniowa gwarantuje transport elementów do maszyny pod kątem prostym.

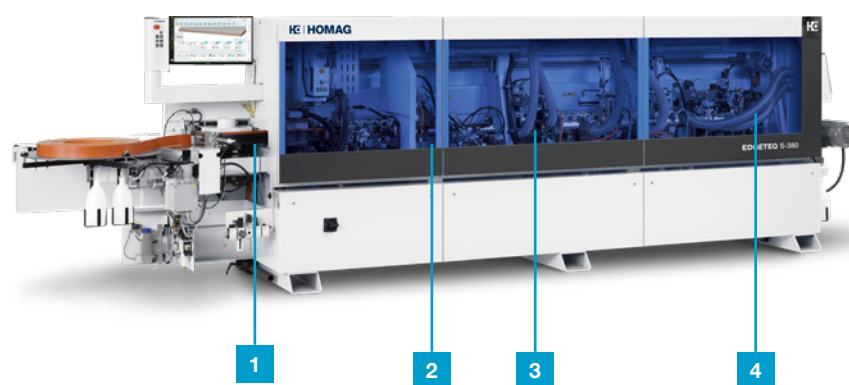


Nożycowy wspornik pod elementy
Dzięki nożycowej konstrukcji wspornika można go wygodnie wysuwać nawet na 1000 mm.

Agregaty natryskowe

Agregaty do nanoszenia środków antyadhezyjnego, czyszczącego, smarującego i antystatycznego zapewniają optymalną jakość elementów podczas całego procesu obróbczego. Dzięki środkom antyadhezyjnym i antystatycznym resztki kleju oraz wióry z tworzywa

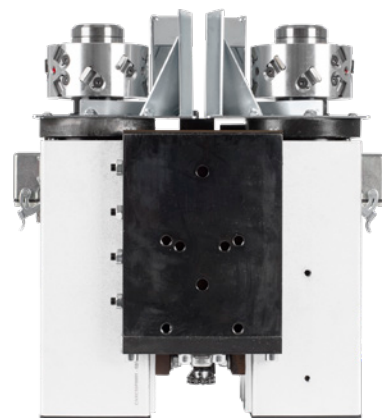
sztucznego nie przywierają do powierzchni elementu. Środek czyszczący ułatwia usuwanie ewentualnych resztek kleju, a środek smarujący hamuje powstawanie wybliszczeń i chroni przed uszkodzeniami obrzeża o delikatnej powierzchni.



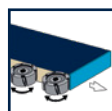
- 1 środek antyadhezyjny
- 2 środek smarujący
- 3 środek antystatyczny
- 4 środek czyszczący

agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej

Nasze precyzyjne agregaty wstępnego frezowania to gwarancja idealnie prostych oraz gładkich krawędzi, a co za tym idzie – wysokiej jakości wytwarzanych produktów.

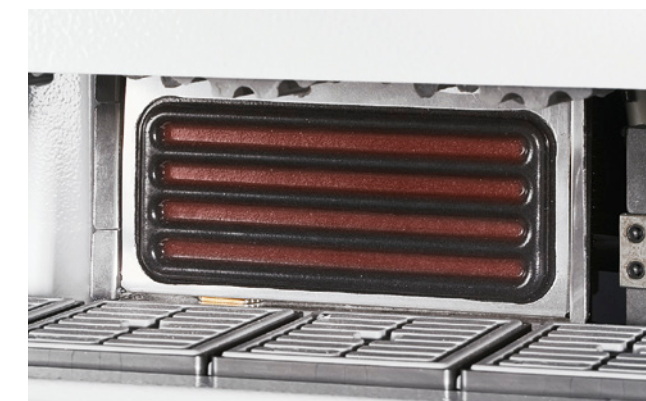


agregat frezowania wstępnego do frezowania spoiny klejowej
Diamentowe narzędzia do frezowania o średnicy 100 mm i długi okres żywotności agregatu zapewniają perfekcyjne cięcia oraz optymalną jakość spoiny klejowej.



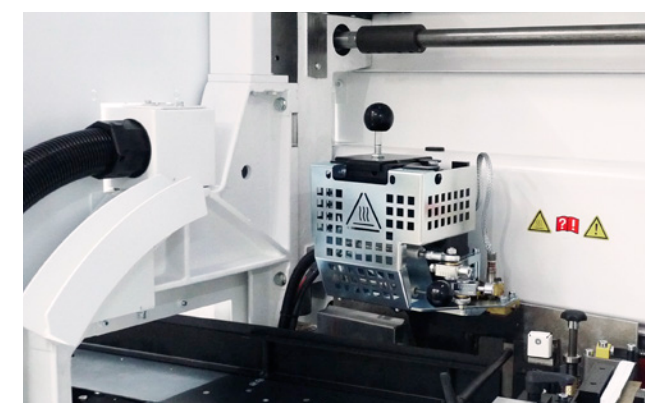
Efektywne oklejanie

Na efektywne oklejanie wpływa wiele czynników. Nasze rozwiązania w zakresie oklejania – jak np. funkcja podgrzewania elementów, jednostka do nanoszenia kleju, system szybkiego mocowania, topielnik, magazyn na obrzeże i strefa docisku idealnie ze sobą współgrają, gwarantując oklejanie najwyższej jakości.



Podgrzewanie elementów za pomocą promiennika podczerwieni

Dzięki funkcji podgrzewania elementów można uzyskać optymalną jakość oklejania.



Jednostka QA65 N do nanoszenia kleju

Jest ona przystosowana zarówno do nanoszenia kleju EVA, jak i kleju PUR.



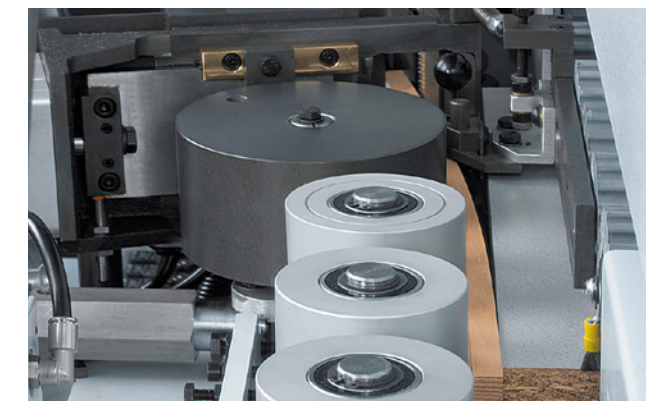
Automatyczne pobieranie obrzeża

Funkcja ta umożliwia szybką zmianę różnych obrzeży z rolki.



NOWOŚĆ: Podwójny magazyn na obrzeże

Umożliwia on automatyczne podawanie dwóch różnych obrzeży.

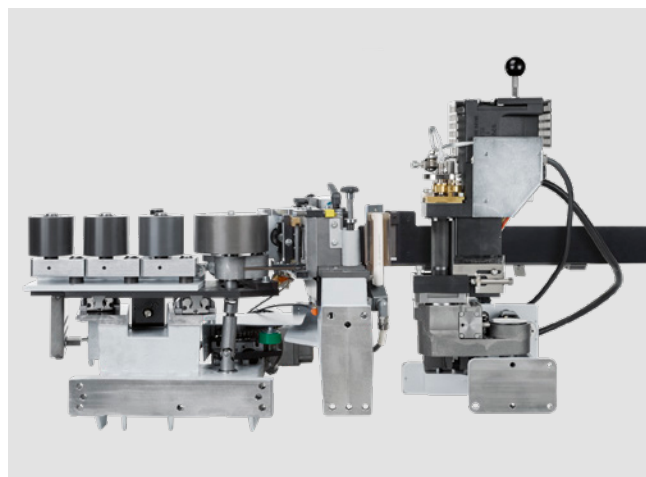


Strefa docisku

Strefa docisku przystosowana do obrzeża o grubości do 15 / 20 mm i wysokości płyty 60 mm zapewnia uzyskanie optymalnej jakości spoiny klejowej.

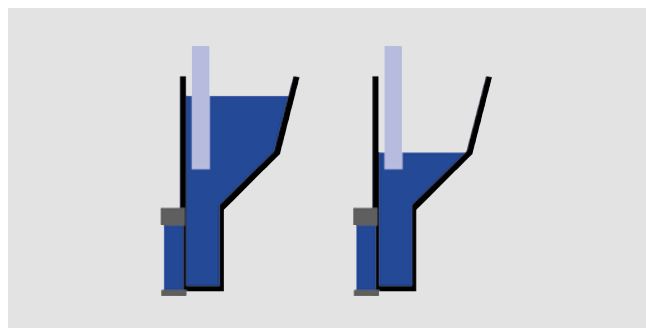
Agregat oklejający – bezpieczne nanoszenie kleju topliwego

Nasze agregaty oklejające idealnie nadają się do szybkiego i trwałego oklejania. O optymalną temperaturę kleju podczas obróbki dba podgrzewana rolka klejowa. Na życzenie klienta



Zamontowany u góry agregat oklejający – system nanoszenia kleju QA65 N

System szybkiej wymiany z pneumatycznym złączem gwarantuje łatwe odsunięcie jednostki do nanoszenia kleju z obszaru pracy.



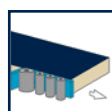
Czujnik kontroli poziomu kleju w zbiorniku

Przełączenie na niski poziom kleju umożliwia jego szybsze podgrzanie np. podczas obróbki małych partii.

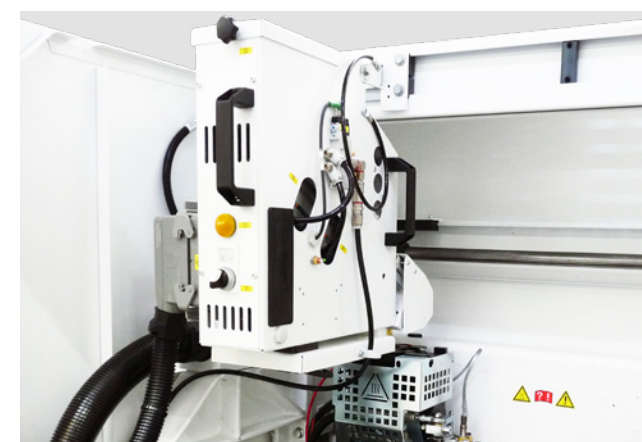
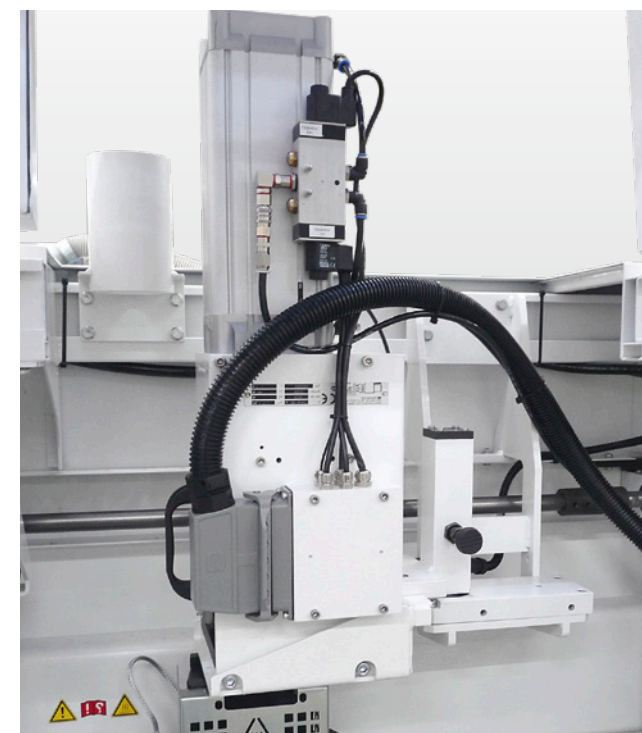
agregat oklejający można również wyposażyć w topielnik, co gwarantuje jego wysoką dostępność oraz zapewnia optymalną jakość oklejania.

ZALETY W SKRÓCIE

- krótki czas podgrzewania kleju dzięki możliwości ustawienia kleju na dwóch różnych poziomach
- szybkozłączka gwarantująca łatwe odsunięcie jednostki do nanoszenia kleju z obszaru pracy
- automatyczne, sterowane z programu opróżnianie jednostki do nanoszenia kleju
- automatyczny albo ręczny topielnik do kleju
- rolka klejowa ze zintegrowanym ogrzewaniem zapewniająca stałą temperaturę kleju oraz jego odpowiednią przyczepność dla wszystkich grubości elementu
- elektropneumatyczny zacisk rolki klejowej i zbiornika klejowego zabezpieczający tylną krawędź elementu przed zabrudzeniem klejem
- trzewik tastujący chroniący wałek klejowy przed zużyciem i gwarantujący niezmienną grubość warstwy kleju
- odsunięcie rolki klejowej z obszaru pracy przy zatrzymaniu posuwu
- automatyczne dozowanie kleju



Większe możliwości podczas pracy z klejem



Do wyboru są 3 różne wersje topielnika uniwersalnego: topielnik na klej EVA, na klej PUR oraz na klej EVA i PUR

- wydajna obróbka dzięki wstępnemu topieniu kleju
- wydajność topienia wynosząca maks. 2,5–4 kg/h
- w przypadku oklejania z użyciem klejów EVA i PUR – szybka wymiana zbiornika bez konieczności jego czyszczenia



Wymienny zbiornik

Umożliwia on łatwe stosowanie klejów EVA i PUR.

Topielnik do kleju EVA

W topielniku roztapiana jest tylko taka ilość kleju, jaka rzeczywiście zostanie zużyta, co zapewnia jego wysoką dostępność. O najwyższą jakość kleju dba system Quickmelt.

- wydajność topienia: maks. 8 kg/h

Automatyczne dozowanie ilości nanoszonego kleju

W celu automatycznego dozowania kleju można w łatwy i szybki sposób ustawić ilość kleju w sterowaniu powerTouch. Klej nanoszony jest współbieżnie.

Dokładne i szybkie dozowanie ilości kleju zapewnia:

- najwyższą jakość oklejania
- większą dostępność i wyższą wydajność maszyny
- niższe koszty

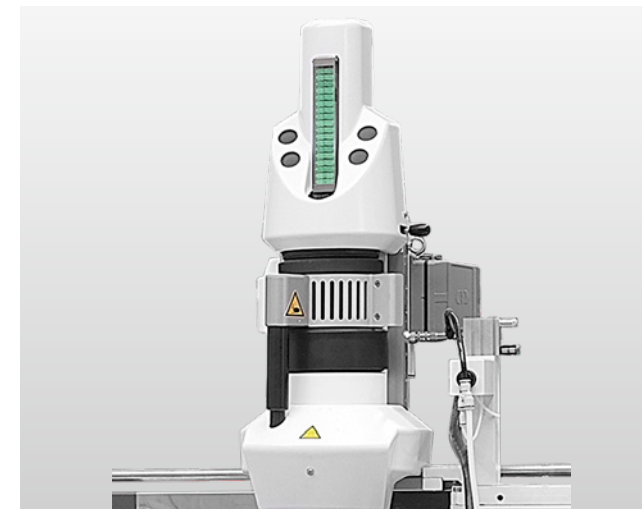
HOMAG i klej PUR – mocne połączenie

Stosowanie poliuretanowego kleju topliwego (PUR) powoduje, że meble stają się bardziej odporne na wilgoć i wysokie temperatury. Sprawdza się on więc idealnie do produkcji mebli przeznaczonych do wilgotnych pomieszczeń, takich jak łazienki, kuchnie czy laboratoria.



Zalety oklejania z użyciem kleju PUR

- jedna jednostka do nanoszenia kleju do wszystkich rodzajów kleju
- brak konieczności zastosowania dodatkowej jednostki do nanoszenia kleju
- szybkie nanoszenie cienkiej warstwy kleju za pomocą rolki klejowej ze zintegrowanym ogrzewaniem
- możliwość zastosowania zarówno w modelach podstawowych, jak i w maszynach wyższej klasy



Topielnik do kleju PUR

- wydajność topienia: 6 kg/h
- regulacja temperatury w celu ochrony przed przegrzaniem



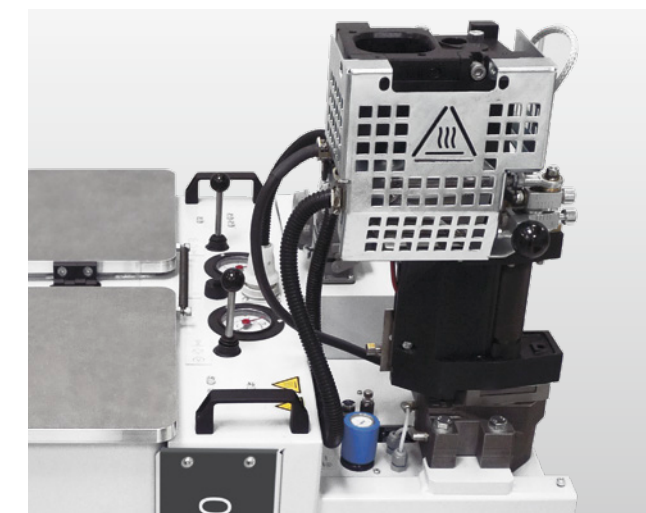
Zbiornik próżniowy

- kompaktowy, mobilny zbiornik do jednostki do nanoszenia kleju PUR albo do topielnika na klej PUR 2,5 kg/h
- brak konieczności stosowania pompy próżniowej oraz azotu



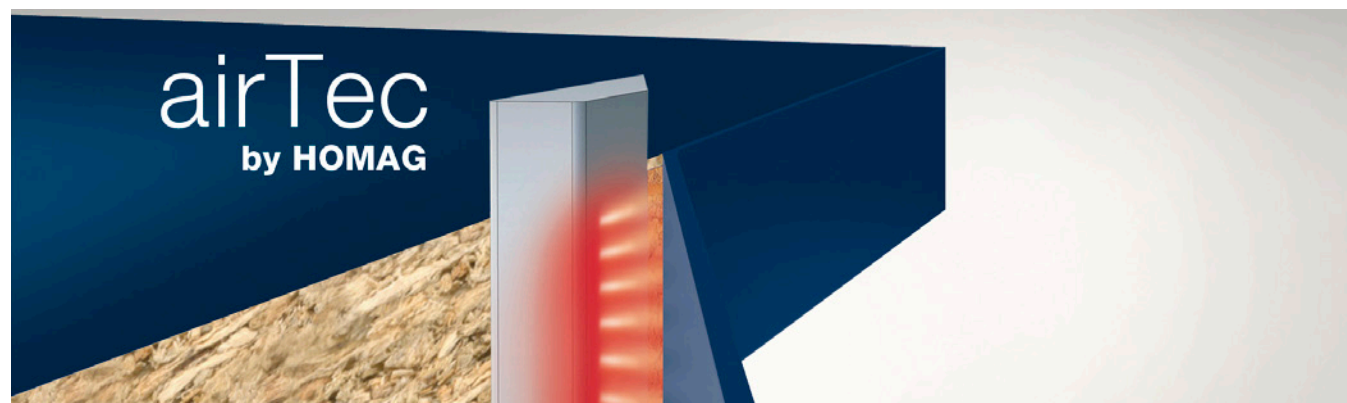
Stacja serwisowa

- stacja wstępnego podgrzewania i czyszczenia dla jednostki nanoszenia kleju QA65N z półką na dole
- maks. po 2 zbiorniki próżniowe dla jednostki do nanoszenia kleju QA65N albo topielnika do kleju PUR 2,5 kg/h
- brak konieczności stosowania pompy próżniowej oraz azotu
- z dodatkowym wyposażeniem stację można zastosować również dla agregatu oklejającego powerEdge Pro / Pro Duo



Stacja serwisowa

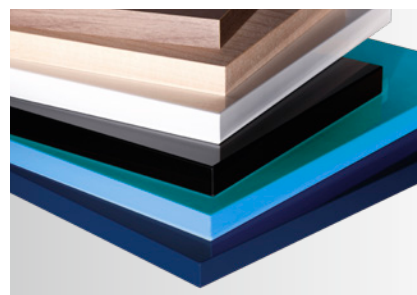
Jednostka do nanoszenia kleju w urządzeniu mocującym do podgrzewania kleju



airTec – dobry start w technologii oklejania bezspoinowego

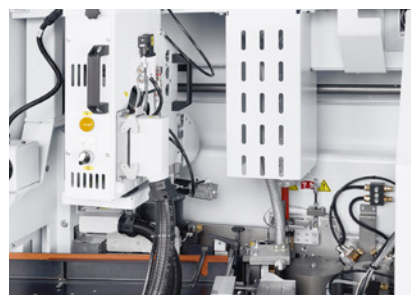
Technologia airTec, czyli oklejanie z użyciem tzw. „spoiny zero”, powstała w odpowiedzi na stale rosnące oczekiwania klientów z branży meblarskiej względem jakości produkowanych mebli. Swoistym sercem agregatu airTec jest rotacyjna nagrzewnica powietrza, odznaczająca się wysoką

wydajnością oraz niewielką emisją hałasu. Agregat airTec przeznaczony jest do wszystkich aktualnie dostępnych na rynku obrzeży laserowych, co gwarantuje dużą dowolność i różnorodność w doborze materiałów i kolorów.



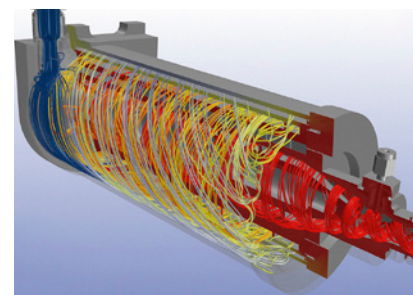
Oklejanie bezspoinowe

Oklejanie z użyciem agregatu airTec polega na bezspoinowym połączeniu obrzeża z wąską powierzchnią za pomocą strumienia gorącego powietrza. Stosuje się przy tym specjalne obrzeża, składające się z warstwy dekoracyjnej i funkcyjnej. Przy użyciu gorącego sprężonego powietrza agregat airTec nadtapia warstwę funkcyjną obrzeża, która następnie jest dociskana do wąskiej powierzchni tworząc niewidoczną spoinę.



Łatwa integracja

Jednostka airTec jest tak zamontowana, że możliwa jest praca z nią albo ze standardową jednostką do nanoszenia kleju. Ponadto wszystkie agregaty airTec posiadają w wyposażeniu standardowym spryskiwacz do nanoszenia środka antystatycznego, gwarantujący optymalną jakość oklejania.

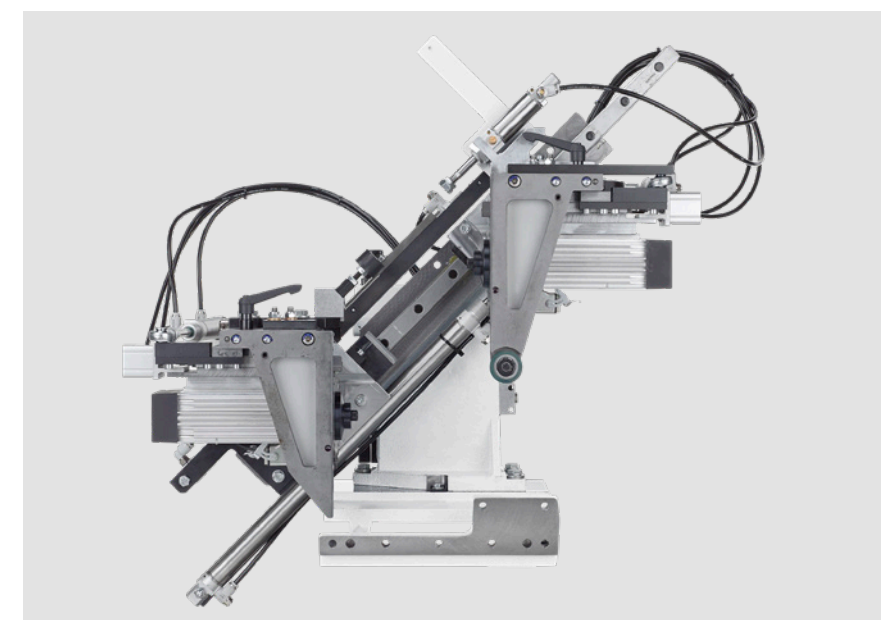


Innowacyjna rotacyjna nagrzewnica powietrza

Nagrzewnica nie tylko ogrzewa powietrze, lecz służy także jako magazyn ciepła w przypadku ponownej obróbki. Dodatkowo zużywa ona niewielką ilość powietrza, przez co nie przyczynia się do wzrostu temperatury otoczenia. Niewątpliwą zaletą nagrzewnicy jest również emitowanie znacznie niższego poziomu hałasu niż pozostałe agregaty obróbcze.

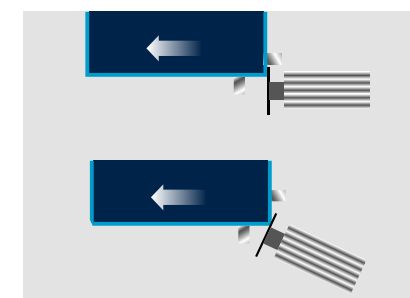
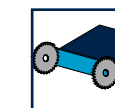
Agregat do odcinania wystającego obrzeża na czołowych krawędziach elementu

Umożliwia on obróbkę wystającego obrzeża na przedniej i tylnej krawędzi elementu. Na krawędzi czołowej obrzeże może zostać odcięte prosto, z fazą lub z naddatkiem.



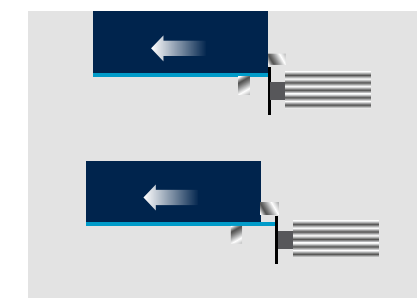
Agregat odcinający

Ten wytrzymały agregat z precyzyjną prowadnicą liniową i dostępną opcjonalnie funkcją optymalizacji odstępów między elementami gwarantuje dokładność i wysoką wydajność obróbki. Jego niewątpliwą zaletą jest funkcja soft-touch chroniąca delikatne obrzeża przed uszkodzeniami i zapewniająca optymalny efekt obróbki także przy dużych prędkościach posuwu.



Automatyzacja w standardzie

Funkcja pneumatycznego przestawiania silnika agregatu odcinającego umożliwia szybką zmianę z odcinania prosto na odcinanie fazę.

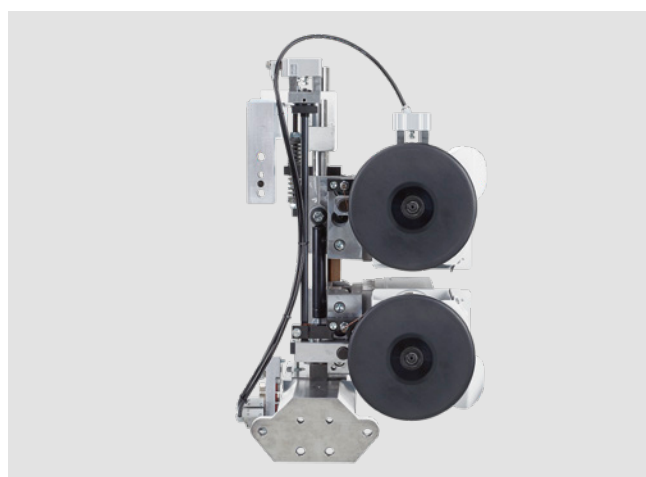


Automatyzacja na życzenie

Na życzenie dostępne jest szybkie przestawianie z wyrównywania, np. doklejki z drewna litego na odcinanie z naddatkiem.

Agregaty frezarskie do wyrównywania obrzeża

Do profesjonalnej i efektywnej obróbki wystającego obrzeża oferujemy agregaty do frezowania nadmiaru obrzeża do grubości oraz do obróbki na gotowo, które wyposażone są wyłącznie w narzędzia z funkcją kontrolowanego odprowadzania wiórów.



agregat frezowania wstępnego do frezowania nadmiaru obrzeża do grubości

Agregat nadaje się do frezowania wszystkich dostępnych na rynku rodzajów obrzeża.

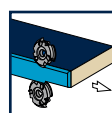
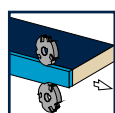


Agregat do frezowania na gotowo

Jest on przeznaczony do frezowania faza, promień i na płasko i wyposażony w zoptymalizowany odciąg wiórów oraz funkcję ręcznej regulacji.

Automatyzacja na życzenie

Bezstopniowe przestawianie osi umożliwia szybką zmianę np. z obróbki faza 0,3 mm na obróbkę promień 2 mm.



Wielostopniowy agregat frezarski

Oferta dostępnych na rynku rodzajów obrzeża i płyt stale się poszerza, a co za tym idzie – rosną również oczekiwania względem możliwości agregatów obróbczych. Wielostopniowy agregat frezarski oferuje niezmiennie wysoką jakość obróbki, niezależnie od zastosowanych materiałów – sprawdzi się zarówno w przypadku obrzeża z tworzywa sztucznego, drewna litego, fornu czy elementów o powierzchniach na wysoki połysk.



Wielostopniowy agregat frezarski MS 40/45

Zastosowane w agregacie serwosilniki umożliwiają jego automatyczne przestawianie na 3 różne profile*.

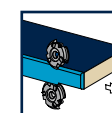
* Serwonapędy bazują na silnikach z płynną regulacją. Wyróżniają się one dużą dokładnością pozycjonowania i nadają się w szczególności dla małych zakresów regulacji.



1 frezowanie na płasko

2 profil 1

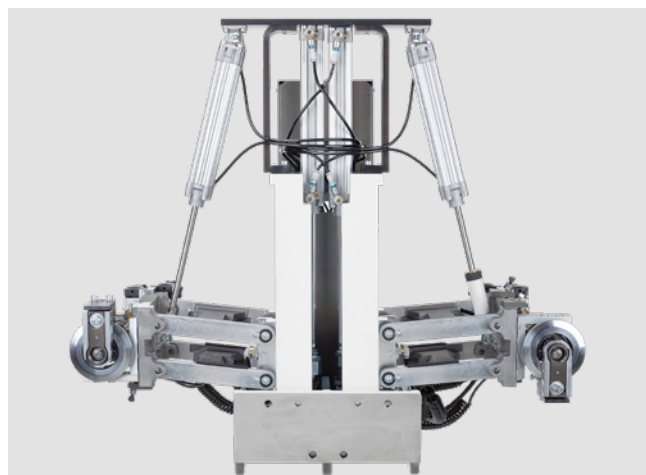
3 profil 2



Agregaty zaokrąglające

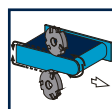
Agregaty zaokrąglające są niezwykle uniwersalne i można je przestawiać zarówno ręcznie, jak i automatycznie ze sterowania. Co najważniejsze – prędkość obróbki tych agregatów może wynosić nawet 20 m/min i to

przy zachowaniu maksimum precyzji. Nasze agregaty zaokrąglające umożliwiają zaokrąglanie naroży, jak i frezowanie wystającego obrzeża na górnej i dolnej krawędzi elementu.



Agregat zaokrąglający FF20

Agregat ten służy do zaokrąglania grubych obrzeży PCV oraz krawędzi czołowych elementów wykonanych w technologii post- i softforming. Jego niewątpliwą zaletą jest funkcja automatycznego przestawiania z obróbki cienkiego obrzeża na grube obrzeże. Agregat jest przeznaczony do obróbki elementów o grubości 60 mm.

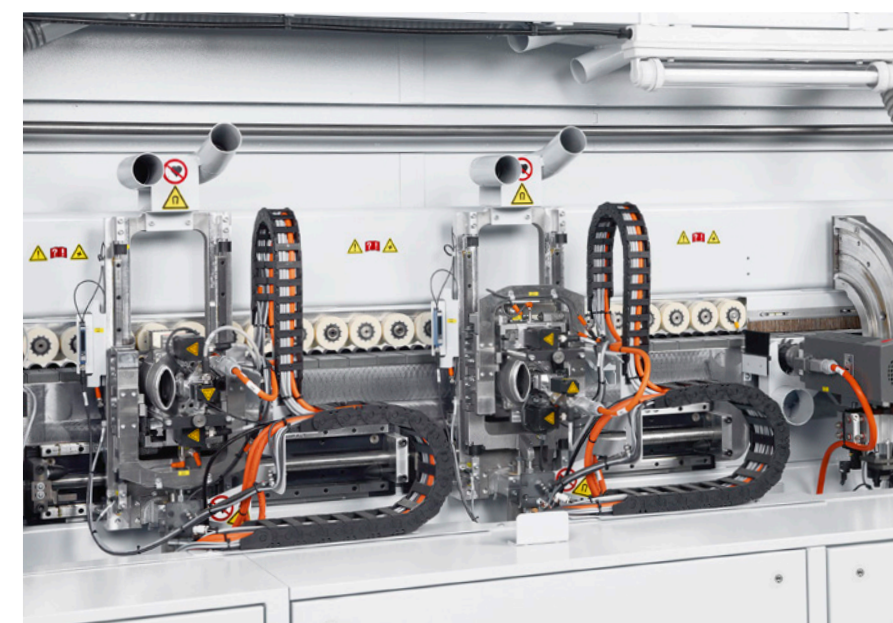
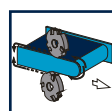


Wielofunkcyjny agregat frezarski MF50

Agregat ten służy do obróbki wystającego obrzeża na górnej i dolnej krawędzi elementu oraz do zaokrąglania przednich i tylnych naroży. Jego niewątpliwą zaletą jest funkcja automatycznego przestawiania z obróbki cienkiego obrzeża na grube obrzeże. Agregat jest przeznaczony do obróbki elementów o grubości 60 mm.

Automatyzacja w standardzie

Bezstopniowe przestawianie osi umożliwia szybką zmianę profilu i dostosowanie agregatu do różnych grubości obrzeża.

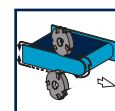


Wielofunkcyjny agregat zaokrąglający MF60 Servotrim

Agregat ten służy do obróbki wystającego obrzeża na górnej i dolnej krawędzi elementu oraz zaokrąglania przednich i tylnych naroży. Jest on wyposażony w napędy liniowe oraz funkcję Soft-Touch, umożliwiające optymalną obróbkę np. elementów o powierzchni na wysoki połysk albo lekkich płyt. Agregat jest przeznaczony do obróbki elementów o grubości 60 mm.

Automatyzacja w standardzie

W razie potrzeby istnieje możliwość ustawiania agregatu na 2 różne promienie oraz automatycznego przestawiania rolek tastujących.

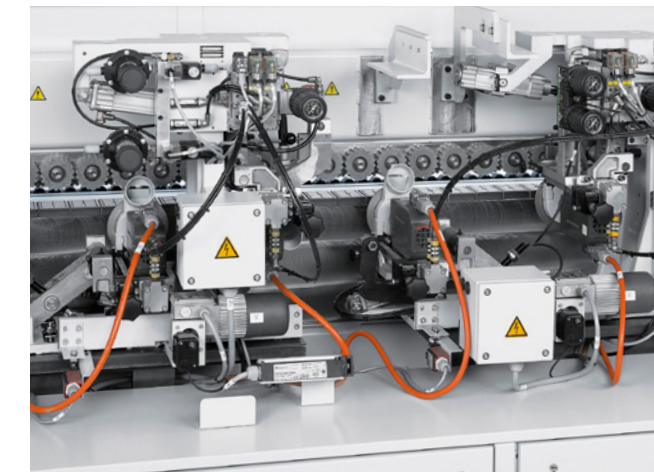


NOWOŚĆ: TECHNOLOGIA 2-PROFILOWA



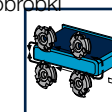
Zalety nowego systemu narzędzi

- wytrzymała konstrukcja
- zamknięty system – łatwa konserwacja od zewnątrz bez konieczności demontażu
- pozycja narzędzia ustalana za pomocą czujników
- bezpieczne pozycjonowanie narzędzi za pomocą specjalnych osi nastawczych



Agregat zaokrąglający FF12

Agregat ten służy do zaokrąglania naroży grubych obrzeży oraz krawędzi czołowych elementów wykonanych w technologii post- i softforming. Jego prędkość obróbki wynosi do 20 m/min. Ponadto jest on wyposażony w funkcję automatycznego przestawiania na każdą grubość obrzeża. Agregat jest przeznaczony do obróbki elementów o grubości do 60 mm.



Elementy konstrukcyjne

Zaokrąglanie jest możliwe również na nieklejonych bokach elementów, takich jak przegrody poziome, górne i dolne wieńce, dna szuflad oraz przegrody środkowe.



Agregat do frezowania wpustów

Do wykonywania rowków wpustowych służy wychylny agregat. W zależności od potrzeb może on wykonywać wpusty od spodu i od czoła elementu.



Wychylny agregat do frezowania wpustów

Agregat ten służy do frezowania wpustów przelotowych, nieprzelotowych oraz jeden za drugim od spodu i od czoła elementu.

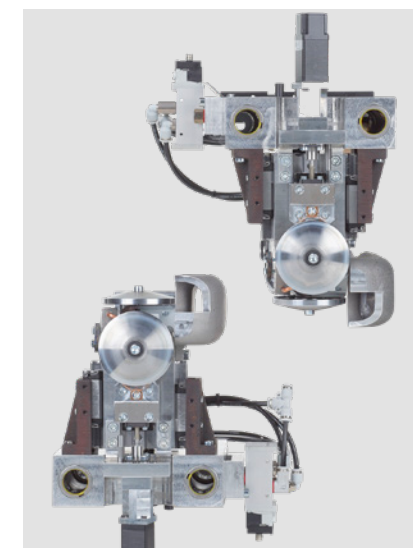


System bezpiecznego docisku

przy frezowaniu rowków wpustowych w doklejkach z drewna litego w ruchu współbieżnym w modelu 1670 FGC.

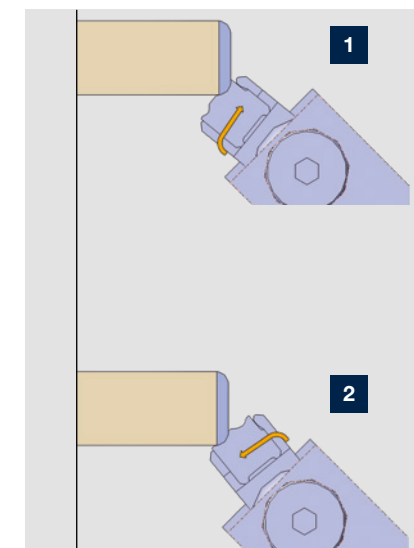
Agregaty do obróbki końcowej

W trosce o wysoką jakość Twoich produktów przygotowaliśmy szereg profesjonalnych agregatów do obróbki końcowej. Dzięki nim Twoje produkty będą zachwycać najwyższą jakością.



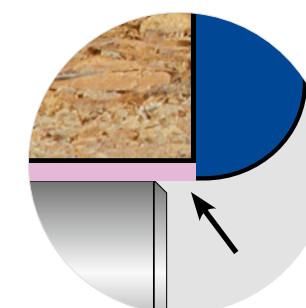
Cyklina wielostopniowa MZ40

Serwosilniki z funkcją płynnej regulacji umożliwiają w pełni automatyczne przestawianie agregatu na dwa różne profile.

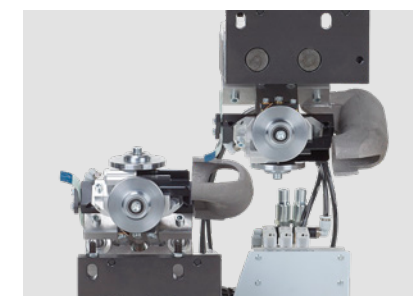


1 profil 1

2 profil 2

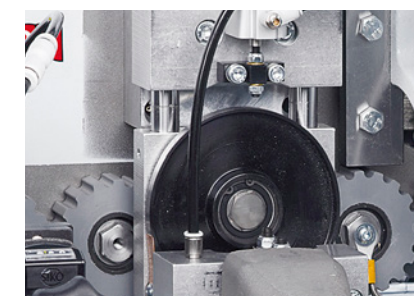
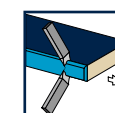


Optymalne wyrównanie folii ochronnych



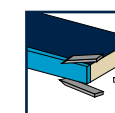
Cyklina profilowa

Służy ona do cyklowania faza albo promień i jest wyposażona w wymienne głowice umożliwiające szybką zmianę profilu.



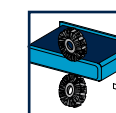
Cyklina do czyszczenia spoiny klejowej

Zapewnia ona perfekcyjne wykończenie obrzeża.



Agregat polerski

Agregat ten służy do polerowania wąskiej powierzchni elementu umożliwiając uzyskanie naturalnego wyglądu obrzeża.



Agregaty do zadań specjalnych

Aby jeszcze bardziej poszerzyć spektrum możliwości naszych oklejek, oferujemy także rozwiązania do obróbki elementów

na wysoki połysk, pokrytych folią ochronną, elementów ostro- i rozwartokątnych czy z otworami pod zawiasy.



Pakiety do obróbki elementów na wysoki połysk albo pokrytych folią ochronną

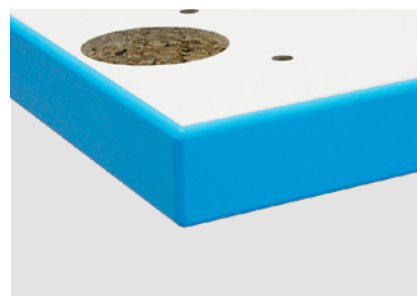
Aby zagwarantować perfekcyjną jakość elementów o powierzchni na wysoki połysk, nasze pakiety wyposażone są w docisk górny napędzany z użyciem silników oraz w agregat do nanoszenia środka smarującego.



Agregat do nanoszenia środka smarującego

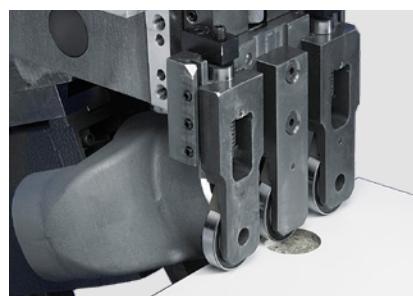


Docisk górny napędzany z użyciem silników



Pakiet do obróbki elementów z otworami pod zawiasy (nesting) albo elementów ostro- i rozwartokątnych

W zależności od typu oklejarki pakiet do nestingu składa się z różnych elementów tastujących, które idealnie sprawdzają się podczas obróbki elementów ostro- i rozwartokątnych albo z otworami pod zawiasy.



Elementy tastujące do otworów pod zawiasy



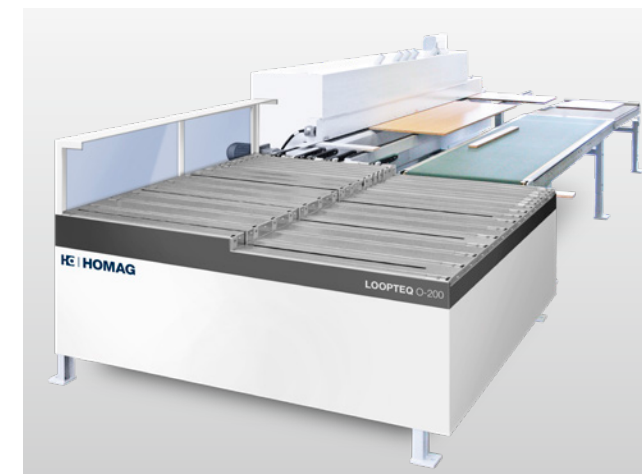
Obróbka małych elementów

Optymalne prowadzenie elementów umożliwia obróbkę formatek o długości poniżej 240 mm, aż do minimalnej długości 120 mm. Gwarantują to niewielkie odstępki między rolkami docisku górnego.

Zgrany duet – czyli oklejarka wąskich powierzchni elementu i transporter powrotny elementów LOOPTEQ

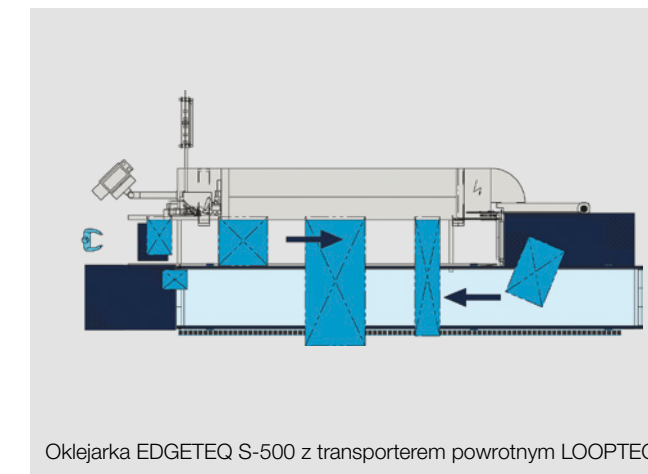
Transportery powrotne LOOPTEQ są doskonałym uzupełnieniem oklejek z serii EDGETEQ S-380. Dzięki nim nie tylko zoptymalizujesz przepływ materiału, lecz także usprawnisz produkcję i to bez udziału dodatkowych

operatorów! W zależności od zapotrzebowania do swojej oklejarki możesz podłączyć transporter LOOPTEQ O-200 albo LOOPTEQ O-300.



LOOPTEQ O-200 – idealny dla wąskich elementów o małej i średniej wielkości

- szybka amortyzacja – transporter opłacalny już od 9 godzin pracy tygodniowo
- lepsza organizacja pracy – możliwość obsługi przez jednego operatora
- ergonomiczna praca – ręczne podawanie i odbieranie elementów ograniczone do minimum
- lepsza kontrola jakości – szybsza reakcja na zmianę materiału



Oklejarka EDGETEQ S-500 z transporterem powrotnym LOOPTEQ

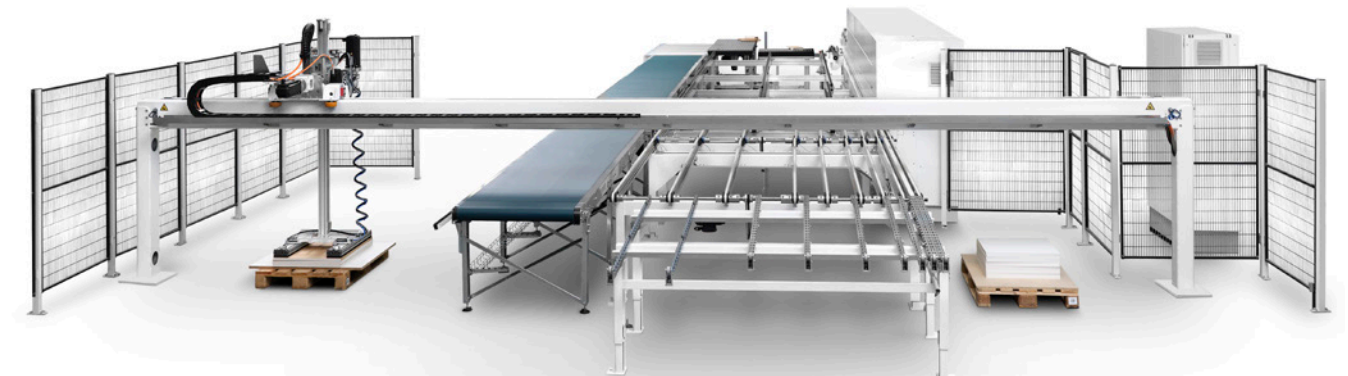
LOOPTEQ O-300 – idealny dla wszystkich elementów – od lekkich i małych aż po ciężkie i duże

- szybka amortyzacja – transporter opłacalny już od 15 godzin pracy tygodniowo
- niskie koszty jakości – bezpieczne podawanie i odbieranie elementów za pomocą stołu z poduszką powietrzną
- lepsza organizacja pracy – możliwość obsługi przez jednego operatora
- ergonomiczna obsługa – odciążenie pracowników z ciężkiej pracy fizycznej

Dane techniczne

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
długość elementu [mm]	300–2500	300–2500	240–2700
szerokość elementu [mm]	50–1450	60–800	60–1000
grubość elementu [mm]	8–60	8–60	8–60
OBRÓBKA 4-STRONNA*			
min. wymiary elementu [mm]	300 x 300	300 x 80	240 x 80
maks. wymiary elementu [mm]	1450 x 1450	2000 x 800	2500 x 1000
INNE			
waga elementu [maks. kg]	50	50	50
ciężar powierzchniowy [kg / m ²]	25	25	25

*W przypadku obróbki 4-stronnej większe elementy można ręcznie przełożyć w poprzek i odwrócić albo mogą być one odtransportowane dalej.

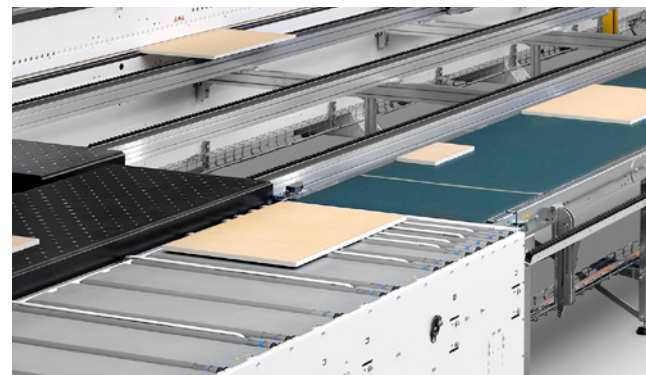
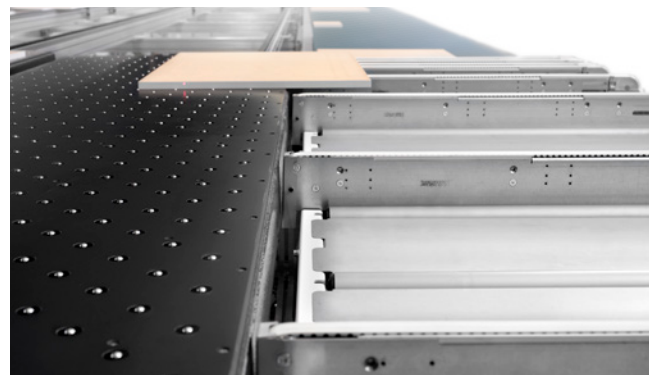


Urządzenie przedstawia wyposażenie dodatkowe

Transporter powrotny **LOOPTEQ O-400**

Zoptymalizuj swoją produkcję za sprawą nowego urządzenia LOOPTEQ O-400! Połączenie urządzenia do układania elementów w stosy z transporterem powrotnym elementów sprawi, że Twój proces produkcyjny wzniesie się na całkiem nowy poziom. Wysoki stopień automatyzacji oklejarki umożliwia nie tylko szybkie i łatwe odprowadzanie elementów czy tworzenie stosów z gotowymi elementami,

lecz także przyczynia się do usprawnienia przebiegów. Dzięki kompaktowej budowie i szerokim możliwościom zastosowania transporter LOOPTEQ O-400 stanowi doskonałe uzupełnienie Twojego procesu produkcyjnego. Idealnie sprawdza się on zarówno w małych, jak i w dużych halach produkcyjnych i wykonuje za człowieka ciężką pracę fizyczną.



Podajnik kątowy

Podajnik kątowy z funkcją podnoszenia transportuje element z powrotem na wysokość roboczą operatora.

Zbieranie elementów

Elementy mogą być transportowane jako warstwa za pomocą podajnika kąтового oraz zbierane i układane w stosy przy użyciu trawersy.

Zalety w skrócie

- **Kompaktowa budowa** pozwalająca na ustawienie maszyny także w niskich halach
- **ergonomiczna konstrukcja** zapewniająca operatorom duży komfort pracy
- **wszystko do jednego dostawcy:** jeden pulpit obsługi i zintegrowane sterowanie maszyny umożliwiające łatwą obsługę
- **Dobra optymalny stosunek jakości do ceny**
- tylko **jeden punkt kontaktowy** w kwestiach serwisowych

Dane techniczne

	LOOPTEQ O-400
Obróbka 4-stronna*	
min. wymiary elementu [mm]	240 × 120
Obróbka 4-stronna*	
maks. wymiary elementu [mm]	3100 × 1300
grubość elementu [mm]	8–60
maks. waga elementu [kg]	80

* w zależności od wyposażenia maszyny obróbczej; inne wymiary elementów na zapytanie



Z serią EDGETEQ S-380 profiLine stać Cię na więcej

W przeciwieństwie do już skonfigurowanych maszyn z serii EDGETEQ S-380, maszyny z serii EDGETEQ S-380 profiLine można dowolnie wyposażać w najróżniejsze agregaty z naszej bogatej oferty.



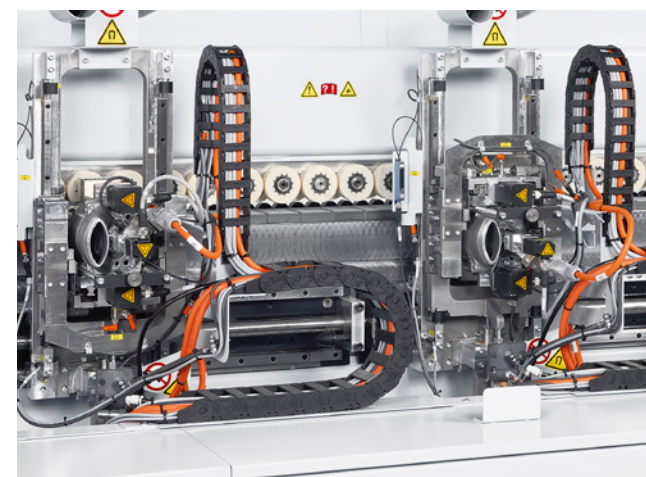
Jedna maszyna, wiele możliwości

Maszyny z serii EDGETEQ S-380 profiLine umożliwiają oklejanie na kilka sposobów, w zależności od potrzeb. Zdjęcie przedstawia dwa różne topielniki umożliwiające obróbkę z wykorzystaniem kleju PUR lub EVA. Oprócz tego możliwe jest zastosowanie technologii oklejania bezspoinowego airTec. To wszystko sprawia, że proces produkcyjny jest w pełni elastyczny.



Obróbka obrzeży o grubości do 20 mm

Możliwość oklejania z użyciem szerokiej gamy obrzeży, włącznie z doklejkami z drewna litego o grubości do 20 mm zapewnia dużą elastyczność obróbki.



Kilka takich samych agregatów w jednej maszynie

W przypadku obróbki nietypowych elementów dobrym pomysłem jest zamontowanie kilku takich samych agregatów w jednej maszynie. Umożliwia to seria EDGETEQ S-380 profiLine. W maszynach z tej serii można zastosować np. kilka wielofunkcyjnych agregatów zaokrąglających MF60, co pozwala uzyskać wiele różnych promieni.



Taśmowy agregat szlifierski

Agregat ten jest przeznaczony do szlifowania forniru oraz obrzeża z drewna litego i już w standardzie jest wyposażony w funkcję oscylacji.



Uniwersalny agregat do frezowania wpustów i profilowania

Uniwersalny agregat frezarski o dużej mocy jest przeznaczony do wykonywania rowków wpustowych oraz do profilowania. Jego nieograniczone możliwości ustawiania sprawiają, że ma on wszechstronne zastosowanie.



System bezpiecznego docisku

jest przeznaczony do frezowania rowków wpustowych w doklejkach z drewna litego w ruchu współbieżnym.

NOWOŚĆ: woodCommander^{5.1} szybciej – bezpieczniej – w pełni elastycznie

Oprogramowanie do szybkiego wybierania programów obróbczych oraz obrzeża. Pozwala na pewne i szybkie rejestrowanie parametrów produkcyjnych oraz na tworzenie programów maszyny odpowiednio do obrabianego elementu.



szybciej

- **mniej kliknięć** – np. dzięki zestawieniu parametrów
- stale otwarte okno podglądu dla **blyskawicznej orientacji**
- **szybkie rozeznanie** dzięki standardowemu widokowi WYSIWYG
- **skoncentrowanie** na fazach obróbki
- **wyświetlanie istotnych parametrów** odpowiednio do sytuacji
- **oszczędność czasu i pieniędzy** za sprawą mniejszej liczby elementów próbnych
- **wysoka jakość** już **przy pierwszym elemencie**

bezpieczniej

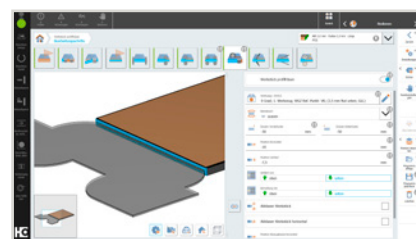
- **wysoki stopień bezpieczeństwa obsługi** dzięki symulacji elementów w 3D
- wyświetlanie **wymiarów bezpośrednio na trójwymiarowym elemencie**
- **lepsze zrozumienie kroków obróbczych** dzięki symulacji na elemencie
- **automatyczna kontrola** pod kątem niedozwolonych kombinacji parametrów wraz z propozycją rozwiązań
- **zbrojenie** z regulacją ręczną **za pomocą kodu QR**
- **oznaczanie** niepewnych parametrów programów

w pełni elastycznie

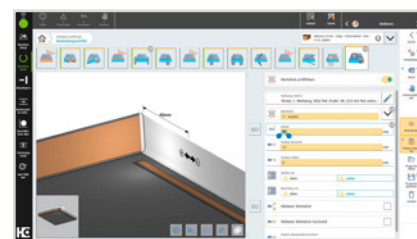
- układ parametrów **określany przez użytkownika**
- **maksymalna elastyczność** dzięki widżetom do programów, materiału obrzeża itp.
- indywidualna integracja **makr obrzeży** z programem
- **spójny sposób zarządzania narzędziami** za pomocą rozwiązania HOMAG Toolmanager
- **przełączanie parametrów roboczych w razie potrzeby**, np. wymiaru spoiny
- zintegrowane zarządzanie **uprawnieniami użytkowników** – np. tylko określone pracownicy mogą zmieniać programy



Program obróbki elementu w zaledwie kilka kliknięć



Symulacja elementów w 3D z możliwością wyświetlenia lub ukrycia śladu narzędzia



Przy wyborze parametru wskazywane są wymiary na elemencie.

Aplikacje i asystenci cyfrowi

Kompleksowe wsparcie na każdym etapie produkcji

Niektórzy w dalszym ciągu przygotowują plany rozkroju przy użyciu kartki i długopisu, a chcąc sprawdzić pogodę sięgają jednak po smartfona, zamiast po prostu spojrzeć w okno. Zadaliliśmy więc sobie pytanie, dlaczego nie połączyć tradycji z nowoczesnością? Nasze aplikacje i liczne rozwiązania cyfrowe ułatwią Ci codzienną pracę. Od teraz będziesz mieć nieograniczony dostęp do danych dotyczących maszyny, materiałów, narzędzi, planów rozkroju elementów bezpośrednio w smartfonie lub na laptopie.

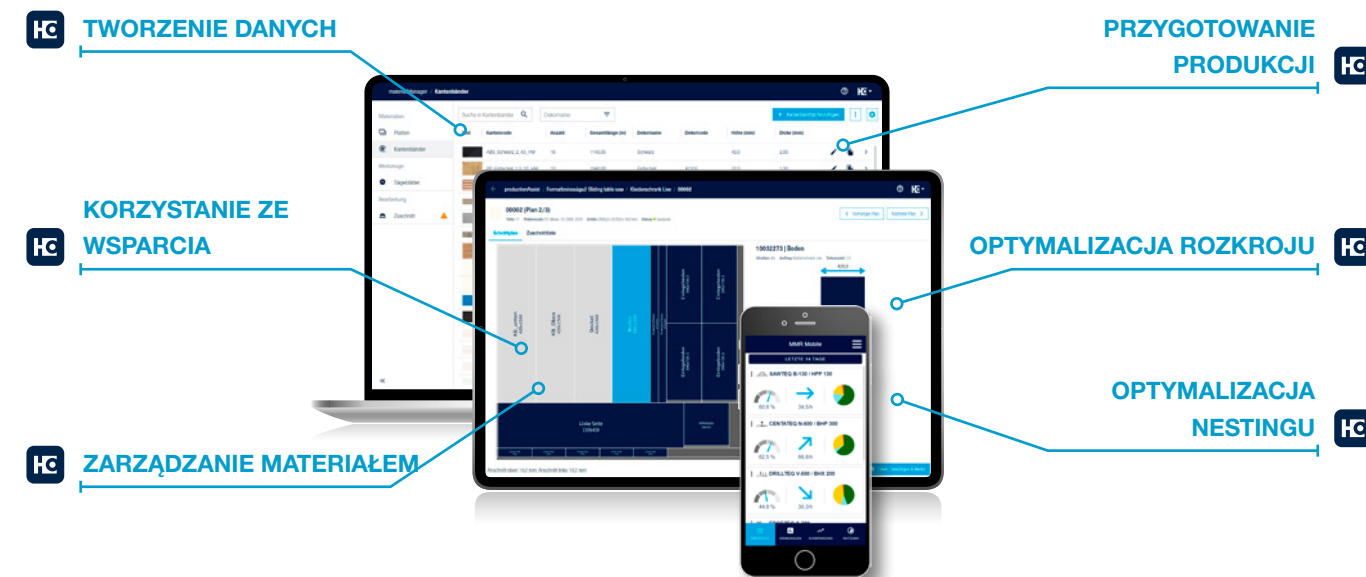


Więcej informacji na stronie digital.homag.com



POZNAJ NASZE EFEKTYWNE I INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA:

- ✓ **zawsze w niskiej cenie**
- ✓ **zawsze aktualne (bez konieczności aktualizacji)**
- ✓ **zawsze łatwe w obsłudze (brak skomplikowanego oprogramowanie)**
- ✓ **zawsze przydatne**



Dane techniczne

Seria EDGETEQ S-380

	Model 1650 FC	Model 1670 FGC	Model 1650 HF	Model 1660 HF
Długość całkowita (mm)	5773	6273	6773	6273
Regulowany posuw (m/min)	8–18 (opcjonalnie 20)			
WYMIARY ROBOCZE				
Szerokość elementu (mm) * dla elementu o grubości 8–22 mm	70			
Grubość elementu (mm)	8–60			
Grubość obrzeża z rolki (mm)	0,3–3			
Grubość obrzeża – wstęgi / doklejka (mm)	0,4–12	0,4–12	0,4–15**	0,4–15

* w zależności od grubości elementu

** w zależności od wyposażenia

	Model 1650 E	Model 1660 E	Model 1662 E	Model 1672 E	PROFILINE
Długość całkowita (mm)	5773	6573	6575	7075	4773–8273
Regulowany posuw (m/min)	8 – 20				8 – 20
WYMIARY ROBOCZE					
Szerokość elementu (mm) * dla elementu o grubości 8 – 22 mm	70				70
Grubość elementu (mm)	8–60				8–60
Grubość obrzeża z rolki (mm)	0,3–3				0,3–3
Grubość obrzeża – wstęgi / doklejka (mm)	0,4 – 12				0,4 – 20

* w zależności od grubości elementu

** w zależności od wyposażenia

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Szybka pomoc:

94% awarii naprawiamy za pośrednictwem naszej infolinii

Eksperti w Twojej okolicy:

zatrudniamy blisko 1.350 pracowników serwisu na całym świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

Tylko u nas:

>150.000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts



LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, szybsza pomoc i zapewnienie większej dostępności maszyny.

Nasze VAL YOU pochodzi od VALUE ADDED — wartości dodanej.

A my sprawimy, że osiągniesz najwyższą wartość poprzez maksymalne wykorzystanie procesu. I to każdego dnia.



HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com

YOUR SOLUTION