

# Mistrz w odwiązywaniu konstrukcji ciesielskich

Nasze maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich

BEAMTEQ B-520

BEAMTEQ B-560/660







## Maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich BEAMTEQ – precyzja i elastyczność

Wymagania co do jakości, elastyczności i opłacalności stale rosną – niezależnie od tego, czy dotyczą budowy konstrukcji ciesielskich, szkieletowych, słupowo-ryglowych, wieńcowych, czy budowy gotowych domów drewnianych. Maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich serii BEAMTEQ dają szeroki wachlarz możliwości we wszystkich wyżej wymienionych obszarach. Zapewniają one szybkość i precyzję i co za tym idzie – znacznie podnoszą wydajność produkcji i prac na placu budowy.

### YOUR SOLUTION

[WIĘCEJ NA STRONIE HOMAG.COM/WEINMANN](https://www.homag.com/weinmann)

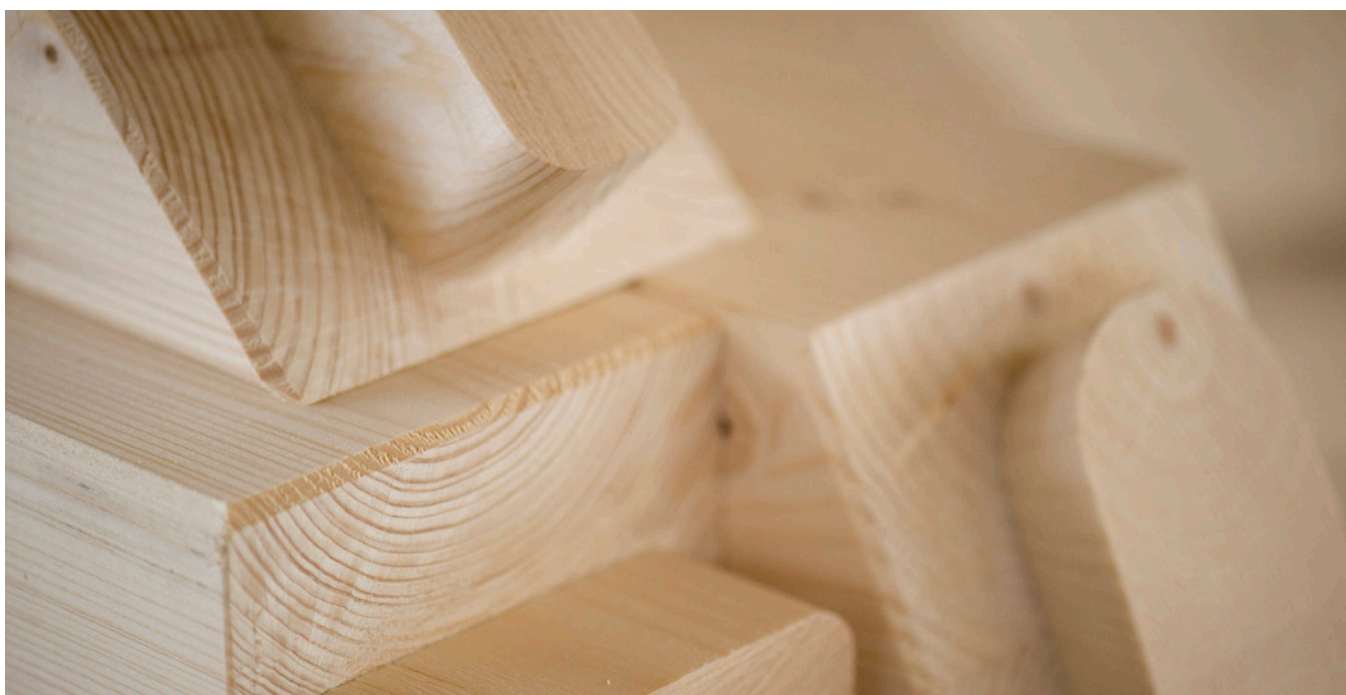


### SPIS TREŚCI

- 06 Wyposażenie podstawowe
- 08 Możliwości obróbki
- 10 Rzut maszyny i dane techniczne
- 14 BEAMTEQ B-520
- 18 BEAMTEQ B-560
- 20 BEAMTEQ B-660
- 22 Możliwości wyposażenia
- 24 Systemy podawania i magazynowania
- 26 Oprogramowanie
- 30 Life Cycle Services

## Zawsze właściwe rozwiązanie

Od szybkiego rozkroju po odwiązywanie złożonych konstrukcji ciesielskich – maszyny z serii BEAMTEQ to optymalne wsparcie podczas produkcji. Dzięki nim zawsze osiągniesz zamierzony cel, gdyż sprawdzają się one podczas wszystkich czynności związanych z obróbką ciesielską.



### Nowy wymiar prędkości

- najwyższa wydajność także w produkcji przemysłowej
- prędkość podawania materiału do 150 m/min
- wysokodynamiczne napędy
- zoptymalizowany proces obróbki
- sterowanie wielokanałowe
- szybka i bezproblemowa wymiana narzędzi
- minimalne czasy przezbrajania dzięki zastosowaniu magazynka na 12 narzędzi

### Precyzja na najwyższym poziomie

- niezmiennie wysoka i powtarzalna jakość
- systemy pozycjonowania o wysokiej rozdzielczości dla wszystkich osi
- dokładne pozycjonowanie elementów za pomocą systemu chwytaków sterowanych numerycznie w połączeniu z pionowymi i poziomymi zaciskami
- precyzyjne i wytrzymałe prowadnice liniowe o długiej żywotności
- kontrola wszystkich procesów
- kontrola jakości według normy ISO 9001

### Elastyczność na miarę Twoich potrzeb

- różne rodzaje obróbki
- magazynek na maks. 12 narzędzi
- automatyczne dostosowanie do elementu o różnych wymiarach
- wprowadzanie danych ręcznie albo wczytywanie ich bezpośrednio z programu CAD
- brak konieczności przezbrajania nawet w przypadku kompleksowej obróbki
- możliwość rozbudowy maszyny o kolejne opcje dzięki jej modułowej konstrukcji
- możliwość obróbki bardzo krótkich elementów

„Byliśmy bardzo zadowoleni z jakości pracy maszyny BEAMTEQ, jednak z czasem osiągnęliśmy granicę jej wydajności. Z tego powodu postanowiliśmy zamienić ją na model BEAMTEQ B-660, który dodatkowo znacznie skraca czas obróbki”.

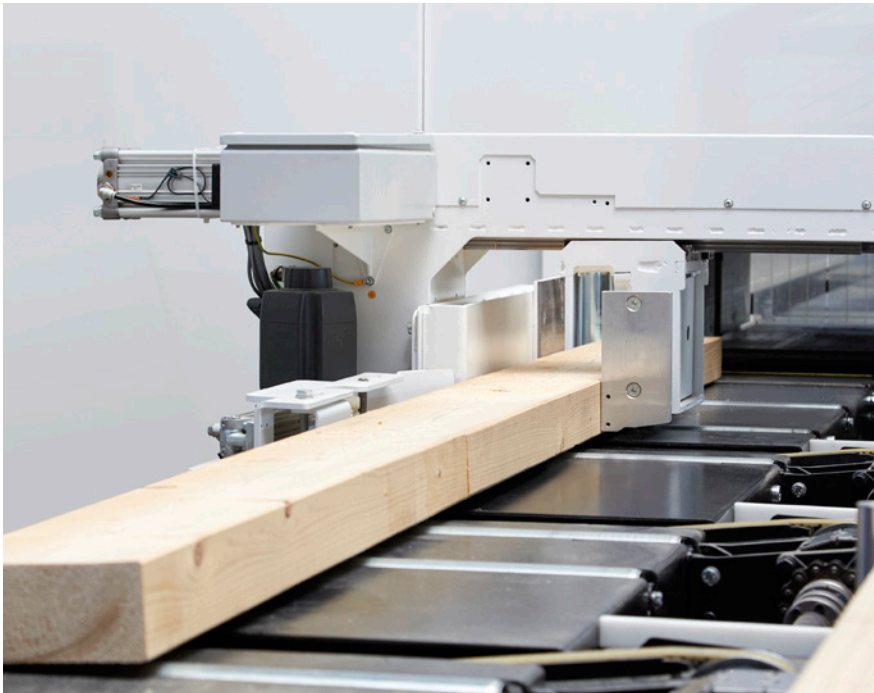
Marco Büsing z firmy Büsing Zimmerei GmbH, Barßel



|  | BEAMTEQ B-520   | BEAMTEQ B-560   | BEAMTEQ B-660                        |
|--|---|---|--------------------------------------|
|  | szybszy i bardziej precyzyjny rozkrój   | odwiązywanie konstrukcji ciesielskich o wysokiej wydajności | obróbka 6-stronna w jednym przelecie |
| <b>wydajność podczas rozkroju</b>                        | do 4500 m.b./zmiangę w jednym stosie<br>przy obróbce wielowarstwowej wydajność odpowiednio się zwiększa |   |                                      |
| <b>wydajność w odwiązywaniu konstrukcji ciesielskich</b> | do 800 m.b./zmiangę   | do 2200 m.b./zmiangę  |                                      |
| <b>obróbka 5-osiowa</b>                                  | tak   | opcjonalnie   | opcjonalnie                          |
| <b>głębokość obróbki podczas frezowania/wiercenia</b>    | do 120 mm   | do 200 mm   | do 200 mm                            |

## Przemysłane wyposażenie ułatwia codzienną pracę

Wszystkie maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich są fabrycznie wyposażone w wiele pomocnych funkcji, które ułatwiają codzienną pracę i utrzymują jakość obróbki na wysokim poziomie. Przekonaj się sam.



### Zabierak do belek

wysokodynamiczny i bezpieczny transport elementów gwarantuje dużą dokładność każdego rodzaju obróbki

- system chwytaków sterowany numerycznie (NC)
- dokładność pozycjonowania elementu gwarantują dwie prowadnice
- magazyn belek z ogrodzeniem zabezpieczającym zapewniający wysoki poziom bezpieczeństwa pracy
- ręczny transport belek na podajnik rolkowy
- wysoka dynamika za sprawą niewielkiego ciężaru własnego
- poziome mocowanie belek o dowolnym przekroju poprzecznym
- automatyczny pomiar długości, szerokości i grubości surowego elementu
- wysoka jakość wykończenia belek dzięki bezpiecznemu transportowi



### Kompaktowa konstrukcja

łatwe ustawienie maszyny i oszczędność miejsca w hali produkcyjnej

- maksymalna ochrona operatora dzięki całkowicie zamkniętej obudowie maszyny
- zmniejszona emisja pyłu dzięki możliwości przyłączenia odciągu drobnego pyłu



### Intuicyjny system obsługi powerTouch

nowy wymiar sterowania maszyny

- szybki podgląd stanu maszyny
- łatwa nawigacja, przyjazna dla użytkownika
- nowy, ergonomiczny pulpit obsługi
- sterowanie dotykowe np. powiększanie, przeciąganie, przewijanie



### Wbudowana izolacja akustyczna

operatorzy maszyn mogą pracować w cichym otoczeniu

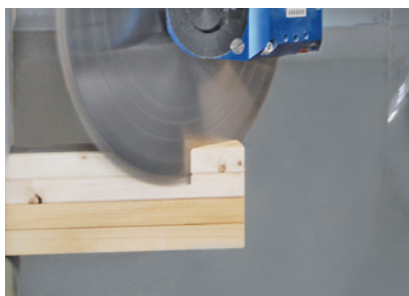
- brak konieczności stosowania ochronników słuchu
- zgodnie z protokołem pomiaru hałasu: 75 dB



### Agregat pilarski w technologii 5-osiowej

wysokodynamiczna, elastyczna i bardzo precyzyjna obróbka pod różnymi kątami

- obrotowo-wychylny agregat pilarski
- kąt obrotu 0-360° dla cięć pod kątem i ukośnych
- kąt wychylenia 0-90° dla cięć ukośnych i wzdłużnych



### Obróbka stosów belek

cały system chwytaków umożliwia obróbkę stosów belek

- wyższa wydajność w przypadku odwiązywania konstrukcji ciesielskich
- zintegrowana optymalizacja tworzenia stosów



### Stół do podpierania belek

belki leżą stabilnie na stole podczas całej obróbki

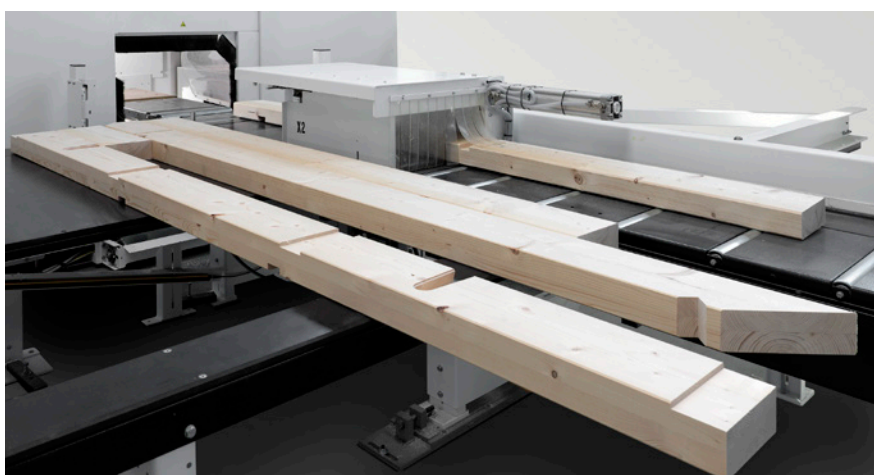
- wysoka precyzja
- automatyczne pozycjonowanie stołu
- odprowadzanie krótkich elementów



### Jednostka sortująca

automatyczne oddzielanie krótkich elementów od reszt

- z funkcją automatycznego usuwania wiórów



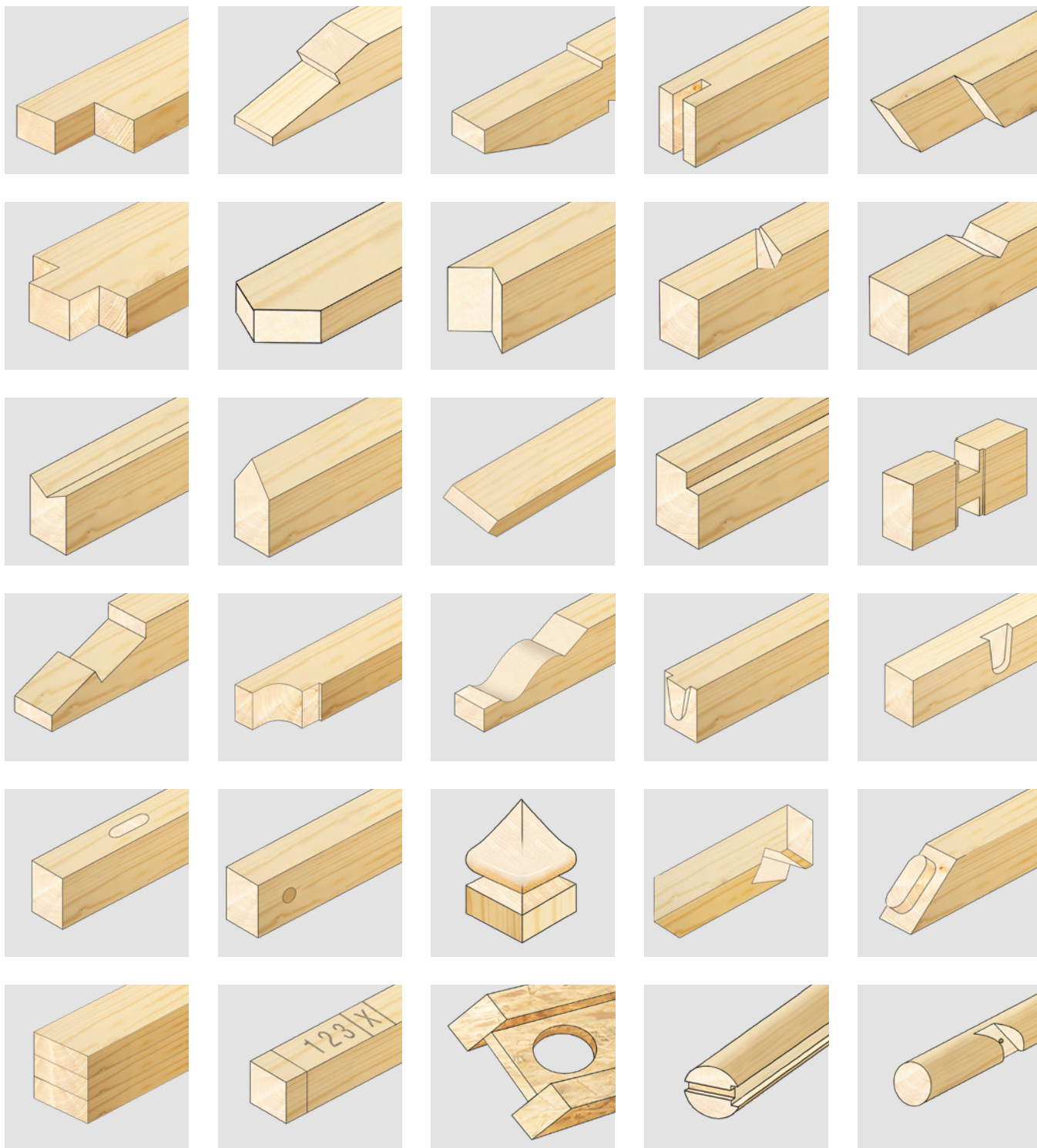
### Odprowadzanie belek na stole odbiorczym

automatyczne wyprowadzanie belek i ich transportowanie w poprzek

- idealne pozycjonowanie elementów za pomocą ręcznie przesuwanych wsporników
- wysokie bezpieczeństwo pracy dzięki zastosowaniu niewielu ruchomych części
- powłoka zewnętrzna o niskiej ścieralności i dobrych właściwościach ślizgowych
- minimalna długość wyprowadzania 160 mm

## Różnorodne możliwości obróbki

Wyposażenie maszyn, np. w technologię 5-osiową czy technologię wymiany narzędzi, daje szerokie możliwości obróbki. Dzięki temu, że potrzebne narzędzia znajdują się już w magazynku i są automatycznie wymieniane na wrzecionie, można całkowicie wyeliminować czas przezbrajania. W ten sposób osiągniesz wysoki stopień elastyczności podczas obróbki.

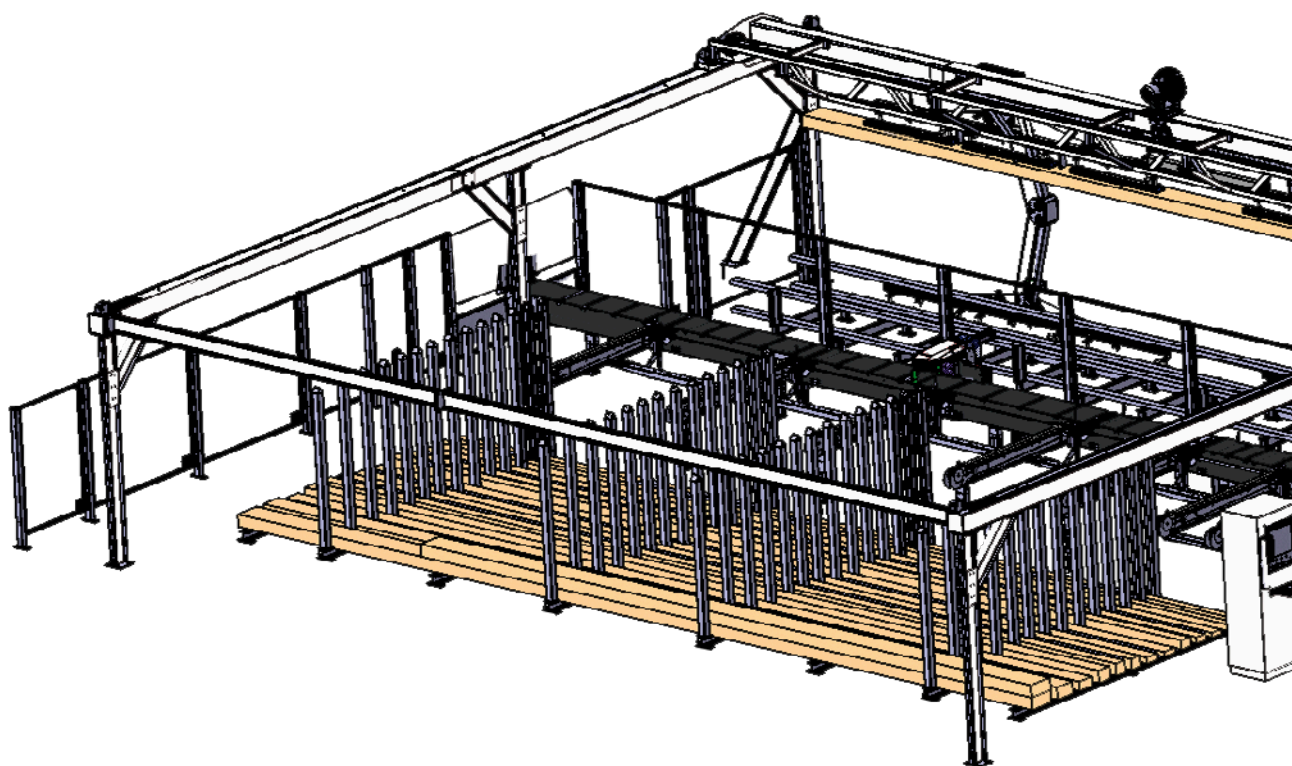






## Ergonomiczna praca z najwyższą wydajnością

Maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich umożliwiają stworzenie ergonomicznego miejsca pracy. Całkowicie zamknięta obudowa maszyn powoduje, że brud i pył nie wydostają się na zewnątrz, a maszyny pracują bardzo cicho. Dzięki temu osoby pracujące bezpośrednio przy maszynach nie potrzebują ochronników słuchu, a odgłosy maszyn nie przeszkadzają innym pracownikom znajdującym się w dalszej odległości na hali produkcyjnej. Ponadto urządzenia są wyposażone w intuicyjny system obsługi powerTouch z ekranem dotykowym. Podsumowując – dzięki maszynom z serii BEAMTEQ osiągniesz najwyższą wydajność podczas rozkroju i odwiązywania konstrukcji ciesielskich.



**„Pod względem elastyczności i szybkości pracy maszyna wykracza daleko poza nasze oczekiwania. Ściśle mówiąc: nasza produktywność wzrosła o całe 36%”.**

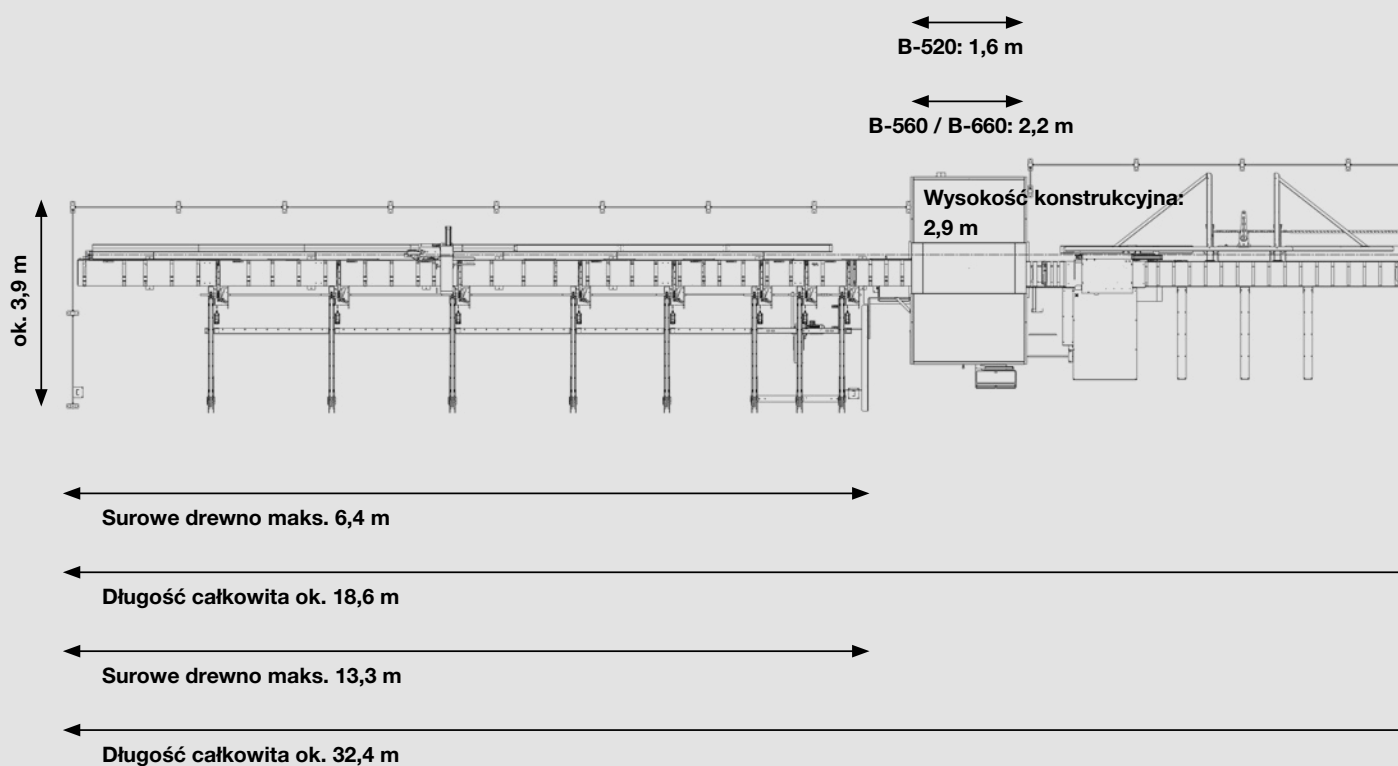
Manfred Simonavicius z firmy Luxhaus, Georgensgmünd

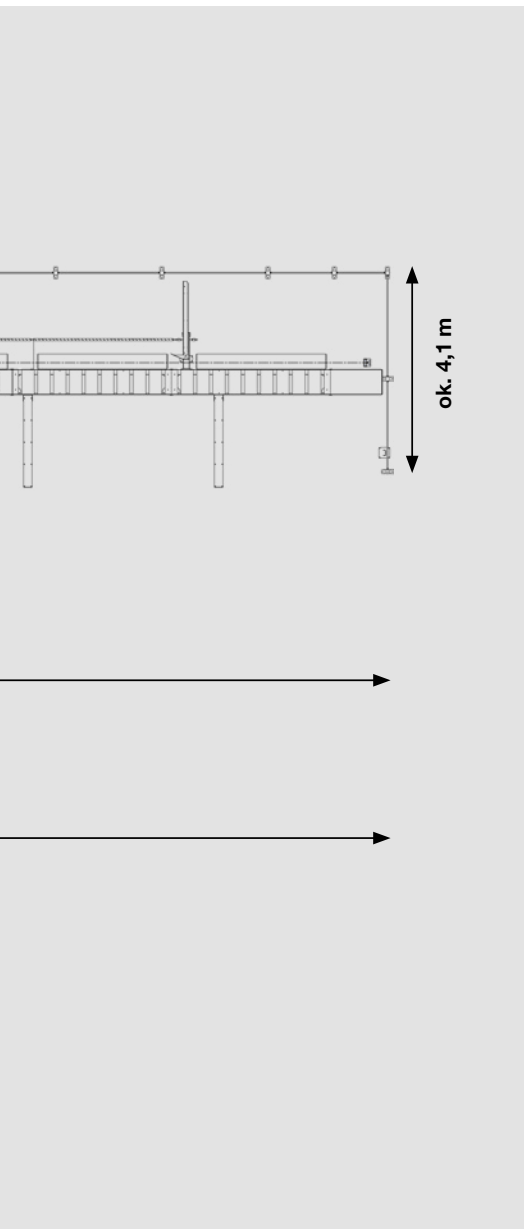


| Dane techniczne  |                             |
|--|-----------------------------|
| Średnica tarczy piły   | 555 mm                      |
| Kąt obrotu   | 0–360°                      |
| Kąt wychylenia   | 0–90°                       |
| Wydajność odciążu (w zależności od typu maszyny)             | 1800–5000 m <sup>3</sup> /h |
| Moc piły   | 20 kW                       |
| Moc wrzeciona frezarskiego (w przypadku BEAMTEQ B-560/B-660) | 19 kW                       |
| Prędkość dla danej obróbki                                   | 2–10 s                      |
| Dokładność pozycjonowania chwytaków                          | + / - 0,01 mm               |
| Min. przekrój poprzeczny                                     | 20 x 50 mm                  |
| Maks. przekrój poprzeczny                                    | 200 x 455 mm                |
| Wysokość robocza   | 860 mm                      |

## Kompaktowa konstrukcja i oszczędność miejsca

Aby umożliwić łatwe ustawienie maszyn do odwiązywania konstrukcji ciesielskich, także w małych halach produkcyjnych, skonstruowano je w taki sposób, aby wymagały jedynie niewielkiej ilości miejsca. Dlatego też, do ustawienia BEAMTEQ B-520 do obróbki belek z surowego drewna o długości 6 m potrzeba zaledwie 80 m<sup>2</sup>. Maszyny instaluje się szybko i łatwo bezpośrednio na podłożu hali – bez konieczności przygotowywania fundamentów.





W zależności od dostępnego miejsca i wymaganej długości belek można wybrać różne długości doprowadzania i odprowadzania belek. W poniższej tabeli podano całkowitą długość maszyny w zależności od długości doprowadzania i odprowadzania belek.

Jeśli wymagana maszyna nie mieści się w hali produkcyjnej, to można ją wyposażyć w specjalną funkcję umożliwiającą jej dopasowanie do dostępnej przestrzeni.

| Doprowadzanie surowych belek | Odprowadzanie gotowych elementów | Całkowita długość maszyny |
|------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| 15,6 m                       | 15,6 m                           | 37,01 m                   |
| 15,6 m                       | 13,3 m                           | 34,71 m                   |
| 13,3 m                       | 13,3 m                           | 32,41 m                   |
| 13,3 m                       | 8,7 m                            | 27,81 m                   |
| 8,7 m                        | 8,7 m                            | 23,21 m                   |
| 8,7 m                        | 6,4 m                            | 20,91 m                   |
| 6,4 m                        | 6,4 m                            | 18,61 m                   |

**„W przeciwieństwie do maszyn, w których wszystkie kroki obróbcze odbywają się jeden po drugim, przez co całe urządzenie jest odpowiednio długie, jesteśmy pod ogromnym wrażeniem kompaktowej konstrukcji maszyn WEINMANN-a. Sprawdzają się one idealnie zarówno w małych, jak i średnich zakładach ciesielskich”.**

Hans Nehr z firmy Nehr Holzbau GbR, Oberhaid

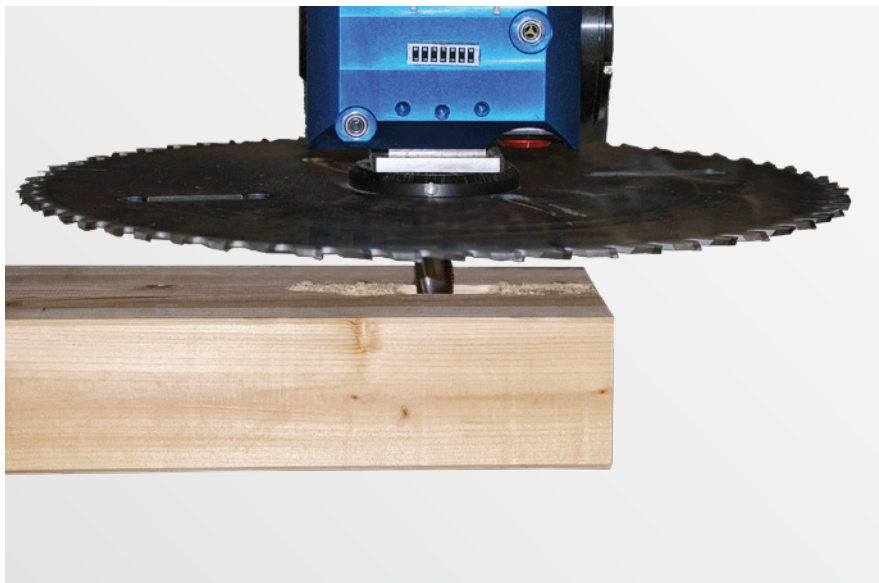


**„Stawiasz centrum BEAMTEQ i od razu możesz rozpocząć produkcję. Nie potrzebujesz wysokiej klasy specjalistów. Maszyna jest łatwa w obsłudze i daje wiele możliwości obróbczych. To doskonałe rozwiązanie dla małych i średnich zakładów produkcyjnych”.**

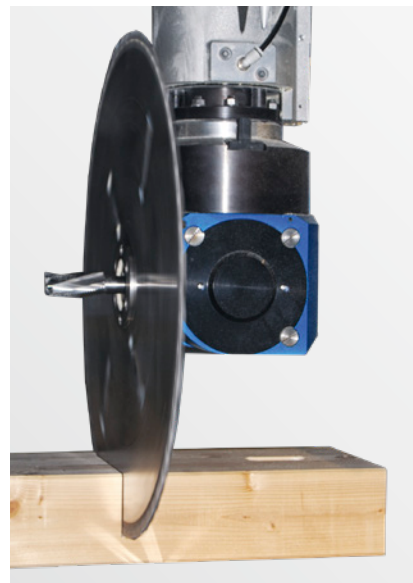
Stefan Brügger z firmy KA Holzbau AG, Grindelwald

## BEAMTEQ B-520 – szybki i precyzyjny rozkrój

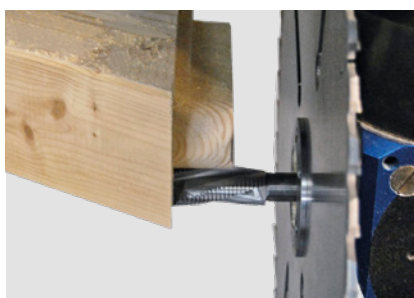
Piła do rozkroju z wbudowanym systemem frezowania najlepiej sprawdza się podczas docinania elementów ścian, produkcji prostych więźb oraz obróbki wiązarów. Agregat pilarski w technologii 5-osiowej umożliwia osiągnięcie wysokiej wydajności. Maszyna BEAMTEQ B-520 umożliwia także w pełni automatyczne wykonywanie zaciosów, nakładek, złączy czopowych oraz otworów instalacyjnych w belkach dwuteowych.



Tarcza piły z wbudowanym uchwytem frezarskim



Cięcie wzdłużne



Złącze czopowe



Obróbka belek stropowych dwuteowych

### Zalety

- wysoka wydajność cięcia
- agregat pilarski w technologii 5-osiowej
- wbudowany uchwyty frezarski

### Frezowanie i cięcie w jednym

Wbudowany w agregat pilarski uchwyty frezarski oprócz cięcia umożliwia także wykonywanie frezowania. Nie potrzeba tu dodatkowego czasu na przezbieranie. Można zastosować zarówno wiertło, jak i frez do połączeń typu jaskółczy ogon.



**„Za pomocą maszyny WEINMANN BEAMTEQ B-560 możemy tygodniowo wykonywać konstrukcje ciesielskie dla 5 domów jednorodzinnych przeciętnej wielkości. Pod względem wydajności i dokładności WEINMANN jest niekwestionowanym liderem na rynku”.**

Johann Viechtbauer z firmy Wolf Systembau GmbH, Scharstein



## BEAMTEQ B-560 – wysoka wydajność podczas odwiązywania konstrukcji ciesielskich

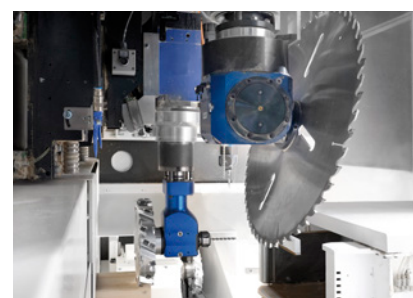
Dla tej maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich nie ma rzeczy niemożliwych. Magazynek do wymiany narzędzi z 12 miejscami nie tylko optymalizuje proces produkcyjny, lecz także zapewnia dużą elastyczność podczas tworzenia konstrukcji szkieletowych, elementów prefabrykowanych, jak również więźb dachowych. Maszyna BEAMTEQ B-560 wykonuje każdy rodzaj obróbki z najwyższą prędkością. Osiąga przy tym, w zależności od zakresu produkcji, nawet o 30% wyższą wydajność od średniej w branży.



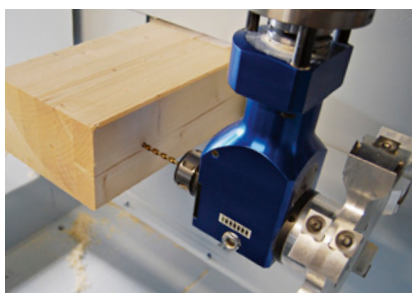
5-osiowa obróbka frezarska



Magazynek do wymiany narzędzi z 12 miejscami



Drugie wbudowane wrzeciono główne



Wiercenie w poziomie



Obróbka krokwi



Wykonywanie otworów na czopy i kieszenie

### Wysoka prędkość za sprawą wbudowanego drugiego wrzeciona głównego

- wrzeciono 20 kW do szybkich cięć bez wyrw
- agregat pilarski w technologii 5-osiowej
- krótszy czas realizacji ze względu na brak konieczności wymiany tarczy piły
- obrotowo-wychylny agregat pilarski do dynamicznej i precyzyjnej obróbki

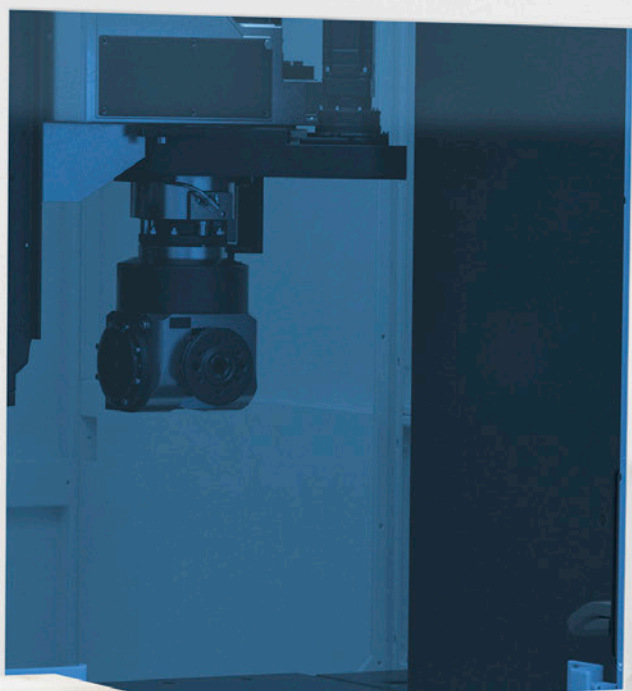
### Szerokie możliwości zastosowania dzięki magazynkowi na 12 narzędzi

- wrzeciono 19 kW zapewniające wysoką jakość obróbki nawet z zastosowaniem dużych narzędzi
- miejsce na maks. 12 narzędzi
- krótkie czasy przeobrażania dzięki szybkiemu załadowaniu narzędzi
- możliwość zastosowania różnych narzędzi np. wiertła o różnych średnicach, standardowego frezu czy frezu zaokrąglającego
- możliwość rozbudowania o agregaty 5-osiowe
- najwyższa jakość frezowania dzięki optymalnej prędkości obrotowej

### Zalety

- duża prędkość obróbki
- 5-osiowa technologia cięcia
- magazynek do wymiany narzędzi z 12 miejscami
- drugie wbudowane wrzeciono główne

HC | WEINMANN



EQ B-660



**„Wszelchstronność naszej maszyny nieustannie nas zaskakuje. Dzięki niej możemy wykonywać takie rodzaje obróbki, jakie wcześniej nie były możliwe.”**

Christof Reichert z firmy Helmut Volz GmbH, Leidersbach

## BEAMTEQ B-660 Obróbka wszystkich 6 stron elementu w jednym przełocie

Maszyna BEAMTEQ B-660 zapewnia najwyższą wydajność, różnorodność i niezmiennie wysoką jakość obróbki. Jest wyposażona w agregat do obróbki od spodu, dzięki któremu można w pełni automatycznie i pod dowolnym kątem obrabiać wszystkie 6 stron elementu. Urządzenie umożliwia łatwe i szybkie wykonywanie klasycznych połączeń węglowych, wpustów w krokwiach pod deskę zamykającą oraz obustronnych połączeń na jaskółczy ogon w płatkach kalenicowych.



Frezowanie gniazd za pomocą agregatu do obróbki od spodu



wycinanie wręgów przy użyciu frezu tarczowego



Opcjonalnie: oznaczenia na spodniej stronie elementu



Cięcie



Połączenie na jaskółczy ogon



Taśma do transportu wiórów już w wyposażeniu podstawowym

**Agregat do obróbki od spodu umożliwia w pełni automatyczne wykonywanie złączy ciesielskich ze wszystkich 6 stron elementu**

- frez tarczowy 6,6 kW
- napęd 7,5 kW dla frezu palcowego, frezu do frezowania połączeń na jaskółczy ogon lub wiertła
- belka umieszczona jest w jednej pozycji i obrabiana ze wszystkich stron, co zapewnia wysoką precyzję obróbki
- łatwe podawanie bez konieczności obracania
- szybsze przebiegi: w trakcie obróbki spodniej strony elementu, na wrzecionie głównym następuje zmiana narzędzia
- taśma do transportu wiórów z funkcją sortowania już w wyposażeniu podstawowym
- opcjonalnie: oznaczenia na spodniej stronie elementu

### Zalety

- w pełni automatyczne wykonywanie złączy ciesielskich ze wszystkich 6 stron
- wysoka wydajność obróbki złączy ciesielskich
- rozszerzony zakres obróbki
- 5-osiowa technologia cięcia

# Wyposażenie odpowiednie do wszystkich wymagań

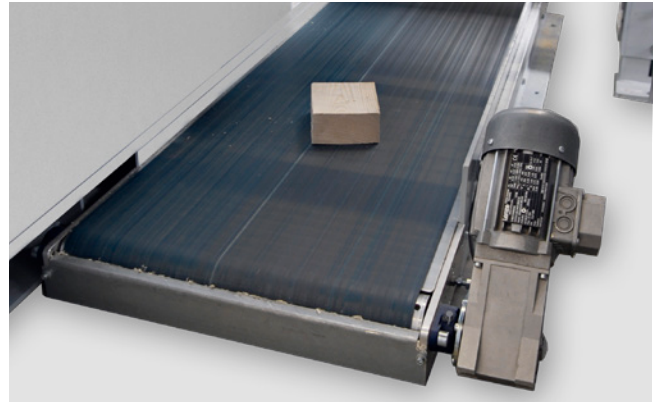
Koncepcja modułowej budowy wszystkich maszyn WEINMANN-a umożliwia późniejszą rozbudowę posiadanej maszyny. Dzięki temu możesz być zawsze odpowiednio przygotowany, by móc sprostać nowym wymaganiom.



## Taśma transportowa do odpadów

Automatyczne usuwanie wiórów i reszt – odpady są odprowadzane bezpośrednio do odpowiedniego pojemnika.

- montaż maszyny na równym podłożu w hali
- niewielkie potrzeby konserwacyjne dzięki automatycznemu sterowaniu
- wysoki poziom bezpieczeństwa pracy



## Taśma do transportu elementów dobrych

Automatyczny transport krótkich elementów o długości mniejszej niż 160 mm

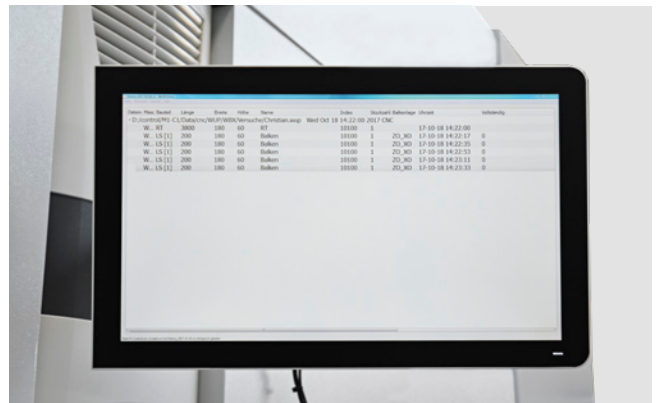
- niewielkie potrzeby konserwacyjne dzięki automatycznemu sterowaniu



## Taśma transportu wiórów z funkcją sortowania

Sortowanie i odprowadzanie elementów dobrych oraz odpadów bezpośrednio w maszynie

- wyższa wydajność dzięki krótszym czasom konserwacji



## Drugi pulpit obsługi

Dodatkowy monitor stale wyświetla historię produkcji, np. numery elementów, ich wymiary i liczbę

- operator natychmiast widzi, który element jest w danym momencie poddawany obróbce, i może go następnie odpowiednio opisać lub posortować



#### Automatyczny podajnik belek z funkcją ich rozdzielania

Automatyczne podawanie i rozdzielanie belek za pomocą łańcuchów ze stali nierdzewnej; elementy o różnych przekrojach poprzecznych są magazynowane w kolejności określonej przez klienta

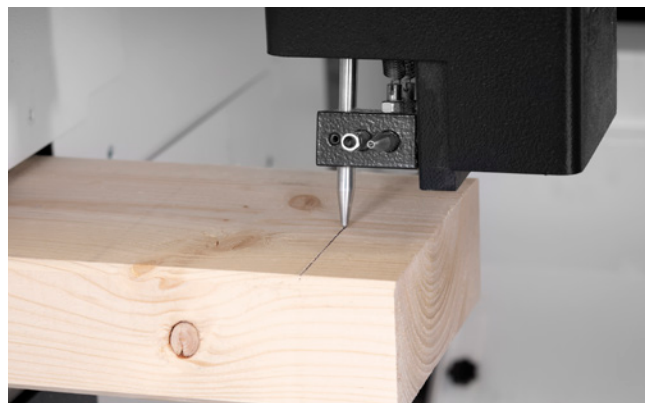
- prędkość transportu do 12 m/min
- krótsze przebiegi dzięki optymalnemu przepływowi pracy
- ergonomiczna obsługa maszyny z zachowaniem wysokiego stopnia bezpieczeństwa
- nieprzerwana produkcja, również podczas przerw dzięki funkcji magazynowania belek



#### Drukarka etykiet

Informacje wymagane do etykietowania elementów są drukowane i nanoszone ręcznie przez operatora w wybranym miejscu; etykiety mogą zawierać różne dane np. nazwę klienta albo numer elementu

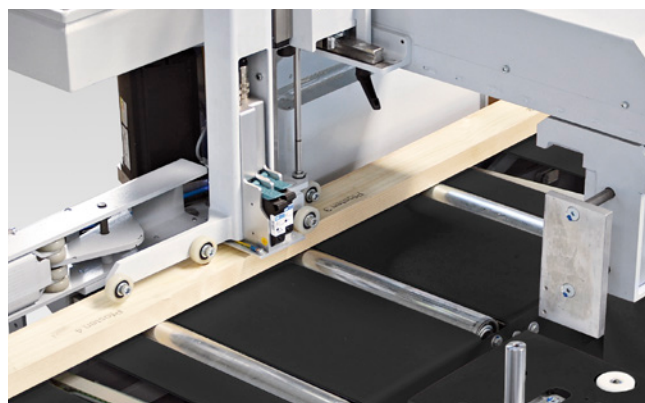
- specjalne rozwiązanie w przypadku obróbki widocznych, dekoracyjnych belek
- automatyczne podawanie i nawijanie etykiet
- rozdzielczość maks. 300 dpi



#### Długopis / znakownica

Oznaczenia można nanosić zarówno na stronie wierzchniej, jak i na obu wąskich ścianach belki

- nanoszenie oznaczeń pod kątem 90° względem krawędzi belki
- oznaczanie przepustów kablowych, słupków i pozycji montażowych
- znakownica dostępna także dla agregatu do obróbki od spodu



#### Drukarka atramentowa

Elementy są automatycznie oznaczane za pomocą drukarki atramentowej

- etykiety alfanumeryczne o różnej wysokości
- rozdzielczość maks. 300 × 600 dpi
- drukowanie etykiet w czasie nieproduktywnym dla zoptymalizowania przebiegów
- ochrona przed pyłem i zabrudzeniami dzięki zamontowaniu drukarki poza obszarem obróbki
- szybka, łatwa i czysta wymiana wkładów

## Nieprzerwana produkcja dzięki systemom podawania i magazynowania

Produkcja elementów w trybie just-in-time, wysoki stopień automatyzacji i ograniczenie do minimum stanów magazynowych to tylko niektóre zalety gniazda produkcyjnego WEINMANN. Nasze systemy podawania i magazynowania dbają o to, aby właściwy materiał znalazł się we właściwym miejscu o właściwym czasie. Eliminują one czas oczekiwania, zwiększając tym samym stopień wykorzystania maszyn. Dzięki nim osiągniesz maksymalną produktywność w procesie produkcyjnym.



### Podnośnik belek

Transport belek odbywa się w bardzo łatwy sposób na lekkich szynach jezdnych. Ponadto podnośnik belek może chwytać elementy o różnych wymiarach.

- ergonomiczna obsługa za sprawą napędu łańcuchowego
- transport zarówno w pionie, jak i w poziomie



### Portal do załadunku STORETEQ H-300 i STORETEQ H-700

Sterowany numerycznie portal do załadunku służy do całkowicie automatycznego podawania surowych elementów do maszyny do odwiązywania konstrukcji ciesielskich. Elementy surowe są pobierane ze stosu za pomocą chwytaka śrubowego lub próżniowego i następnie odkładane w miejscu rozdzielania na maszynie.

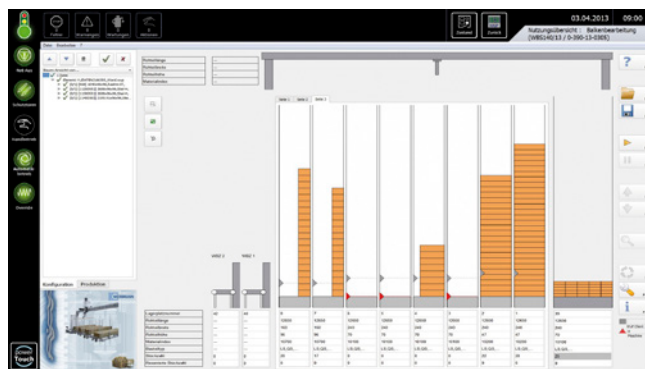
- pobieranie surowych elementów z różnych stosów
- podnoszenie różnych elementów oraz belek o różnych wymiarach
- automatyczna kontrola stanu magazynowego
- ergonomiczna praca dzięki szybkiemu i łatwemu podawaniu belek
- wysoka wydajność za sprawą nieprzerwanego podawania materiału i automatycznego tworzenia stosu





### Portal do załadunku STORETEQ H-700 z magazynem kłonicowym

Dla belek o różnych przekrojach, elastycznym rozwiązaniem będzie połączenie portalu do załadunku i magazynu kłonicowego. Surowy materiał jest automatycznie pobierany ze stosu i magazynowany na poszczególnych kłonicach. Stamtąd belki są podnoszone i odkładane na miejsce rozdzielania elementów.



- dowolny wybór wielkości magazynu na podstawie liczby kłonic
- optymalne magazynowanie belek o różnych przekrojach
- znaczna oszczędność miejsca dzięki zredukowanej powierzchni magazynu
- wysoka wydajność za sprawą nieprzerwanego podawania materiału i automatycznego układania stosu
- możliwość załadunku kilku maszyn przez jeden portal
- obsługa za pomocą wupWorks
- wyświetlanie i automatyczna kontrola stanu magazynowego
- określanie stanu minimalnego
- zoptymalizowane procesy robocze: jednoczesne przyjmowanie elementów surowych i załadunek maszyny



## Oprogramowanie do maszyny

### wupWorks do maszyny

wupWorks to interfejs użytkownika służący do sterowania maszyną. Oprogramowanie automatycznie wczytuje dane wygenerowane w programie CAD, optymalizuje je i przetwarza. Taki interfejs danych umożliwia sterowanie maszyną niezależnie od programu CAD. Ponadto oprogramowanie to umożliwia graficzną prezentację elementów i sterowanie obróbką. Dzięki niemu można przyporządkować funkcje maszyny w taki sposób, aby zoptymalizować wykorzystanie narzędzi oraz drogi przejazdu.

### wupViewer do maszyny

Za pomocą wupViewer można wczytywać dane z programu CAD i tworzyć graficzne wizualizacje. Przejrzysty widok 3D ułatwia kontrolę obrabianych elementów oraz procesów obróbczych maszyny.

### wupEditor do maszyny

wupEditor służy do pobierania i graficznej prezentacji danych z programu CAD. Stanowi ono uzupełnienie oprogramowania wupViewer, ponieważ umożliwia nie tylko wczytywanie i wizualizowanie obrabianych elementów, lecz także ich edytowanie. Dzięki temu Twój proces produkcji będzie przebiegał w pełni elastycznie, a Ty będziesz mógł tworzyć i rozbudowywać elementy bezpośrednio na maszynie. Ponadto istnieje także możliwość prezentowania, dopasowywania i usuwania obróbek.

### MMR Basic i MMR Professional

MMR zapewnia pełną przejrzystość. Ile elementów jest produkowanych na poszczególnych maszynach? Jakie jest wykorzystanie maszyn i jaką część całego procesu stanowi czas oczekiwania lub czas awarii? Te informacje mogą być bardzo przydatne w podnoszeniu produktywności. MMR Basic wskazuje wybrane parametry i jest dostępny dla każdej maszyny. Wersja rozszerzona – MMR Professional – jest dostępna opcjonalnie i umożliwia graficzną analizę stanów maszyny i jej liczników w postaci diagramów bezpośrednio na maszynie. Ponadto operator może dodawać ewentualne przyczyny awarii.



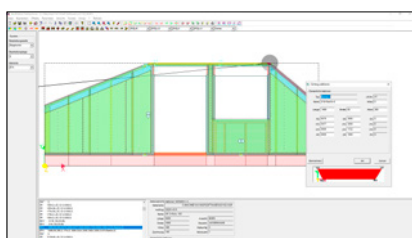


## Oprogramowanie do biura



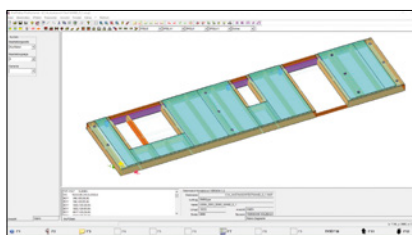
### wupViewer Office

Za pomocą wupViewer można wczytywać dane z programu CAD i je graficznie wizualizować. W przygotowaniu produkcji oprogramowanie to służy do kontroli obrabianych elementów i procesów obróbczych maszyny. Jest ono dostępne do bezpłatnego pobrania na naszej stronie internetowej.



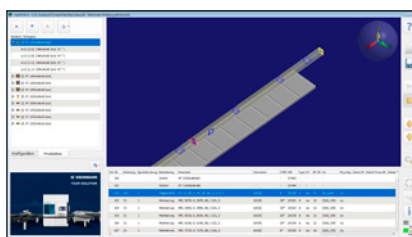
### wupEditor Office

Rozwiązanie wupEditor służy do pobierania danych z programu CAD i prezentowania ich w formie graficznej. Stanowi ono uzupełnienie oprogramowania wupViewer, ponieważ umożliwia nie tylko wczytywanie obrabianych elementów, lecz także ich wizualizowanie i edytowanie. Oprogramowanie wupEditor do biura można nabyć w formie licencji typu floating, jak również w formie licencji jednostaniskowej.



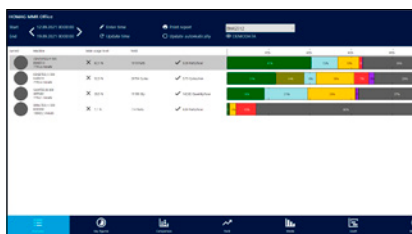
### wupWorks 3 Office

Za pomocą tego oprogramowania można wczytywać i wizualizować dane WUP. Już w przygotowaniu produkcji można sprawdzić możliwości produkcji danych elementów na moście wielofunkcyjnym. Wersję wupWorks 3 można nabyć w formie licencji typu floating lub w formie licencji jednostaniskowej, a wersja testowa oprogramowania jest dostępna do pobrania na naszej stronie internetowej.



### wupWorks 4 Office

Za pomocą wupWorks 4 można wczytywać i wizualizować dane WUP/BTL. W przygotowaniu produkcji można sprawdzić możliwość produkcji danych elementów na maszynie do odwiązywania konstrukcji ciesielskich, a także wykonać optymalizację surowych materiałów pod kątem zamówień lub dalszej produkcji. Oprogramowanie można nabyć w formie licencji typu floating albo w formie licencji jednostaniskowej, a jego wersja testowa jest dostępna do pobrania na naszej stronie internetowej.



### MMR Office

MMR Office łączy dane z kilku maszyn i przekazuje je do osobnej bazy danych w biurze. Dzięki temu wszystkie dane są dostępne do wglądu w jednym miejscu. Oprogramowanie to pozwala udostępnić dane maszyny do dalszych analiz, a także podłączyć maszyny innych producentów.



## INFO

**WEINMANN**

Materiały do pobrania i wersje testowe

# VALYOU

Our Mission, Your Performance.

## LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, bardziej efektywne procesy, szybsze wsparcie, zapewnienie dostępności i bardziej inteligentne rozwiązania.

### ZESPÓŁ I WIELKOŚĆ

Największa globalna sieć serwisowa w branży z ponad 1350 pracownikami serwisu.

### INSTALACJA I URUCHAMIANIE

Aby zapewnić naprawdę dobry start, powierzamy to zadanie tylko sprawdzonym ekspertom.

### OBŚLUGA I STEROWANIE

Po kompetentnym zapoznaniu personelu obsługującego z intuicyjnym systemem sterowania inteligentne aplikacje znacznie ułatwiają życie operatora.

### KONSERWACJA I UTRZYMANIE

Chętnie wpadniemy, aby upewnić się, że wszystko sprawnie działa. To Ty decydujesz, jak często i jak intensywnie możemy Cię wspierać. Lepiej zapobiegać niż leczyć.

### SKLEP I KORZYŚCI ONLINE

Kilka kliknięć i gotowe. Na dostępnych rynkach, zwłaszcza części zamiennych, można korzystać z wyjątkowych korzyści online, które są warte zachodu. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### INFOLINIA I DOSTĘPNOŚĆ

Kiedy jest pożar, jesteśmy na miejscu, i to za każdym razem. Bezpośrednio przez telefon, cyfrowo za pomocą aplikacji i wideo lub w ramach usługi świadczonej na miejscu. Jesteśmy blisko Ciebie dzięki ponad 90 regionalnym organizacjom serwisowym na całym świecie. Dzięki natychmiastowej dostępności ponad 35 tys. części zamiennych możemy natychmiast zrealizować 85% zamówień.

### SZKOLENIA I DOKSZTAŁCANIE

Oferujemy wszystkie nowoczesne sposoby pomagania w zdobywaniu wiedzy: szkolenia bezpośrednie, szkolenia online na żywo lub e-learning. Rocznie przeprowadzamy ponad 4000 szkoleń dla klientów. W tym celu jesteśmy na miejscu w 19 krajach, gdzie mamy własne ośrodki szkoleniowe.

### MODERNIZACJA I UDOSKONALANIE

Nasz program modernizacji jest dostosowany do potrzeb Twojej maszyny. Na życzenie klienta możemy przeanalizować dane i doradzić, jaki powinien być następny krok.

### ANALIZA I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Na życzenie klienta analizujemy wszystkie procesy z wykorzystaniem renomowanych narzędzi i procedur (LeanSixSigma). W tym celu dysponujemy licznym zespołem certyfikowanych ekspertów.

### FINANSOWANIE I DORADZTWO

Oferujemy dostosowane do potrzeb klientów koncepcje finansowania na całym świecie. Ponad 60 lat doświadczenia i ścisła sieć partnerów obejmująca renomowane banki i towarzystwa ubezpieczeniowe pomagają nam znaleźć odpowiednie rozwiązanie dla każdego klienta. Przejrzystość i rzetelność.



**Szybkie wsparcie:**

94-procentowy wskaźnik rozwiązywania problemów na naszej infolinii

**Eksperti w Twojej okolicy:**

1350 pracowników serwisu na całym świecie

**Robimy różnicę:**

>1000 wysyłek części zamiennych dziennie na całym świecie

**Nikt inny tak nie ma:**

>150 000 maszyn udokumentowanych elektronicznie w 28 językach w systemie eParts



**WEINMANN Holzbausystemtechnik GmbH**

info@weinmann-partner.de  
www.homag.com/weinmann

**YOUR SOLUTION**